

**2022年3月1日作成(第3版)
*2021年7月5日作成(第2版)

製造販売届出番号 40B1X10003GE0102

機械器具(60) 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

MEG プリンター II

【形状・構造及び原理等】

形状・構造



〈仕様〉

	項目	規格
1	サイズ	310(W)×210(D)×370(H)mm
2	重量	6.5kg
3	定格電圧	100-240V
4	周波数	50/60Hz
5	積層ピッチ	25µm ~ 100µm
6	造形エリア	100×60×70 mm
7	造形方式	DLP(Digital Light Processing)方式
8	光源	LED

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものをいう。

【使用方法等】

詳細については取扱説明書を参照すること。

〈推奨使用環境〉

温度:23~28℃

相対湿度:30~70%

1. 本品を適切な場所に設置する。
2. 本品及びコンピュータの電源を入れる。
3. ソフトウェアを起動させ、プログラムの設定等を行う。
4. プレート本体に装着し固定させる。
5. VATに材料を充填し、本体にセットする。
6. 造形物のデータを読み込ませ、造形を開始する。
7. 造形完了後、本体から造形物を取り外す。
8. 材料の添付文書及び取扱説明書に従い、造形物を完成させる。

【使用上の注意】

詳細については取扱説明書を参照すること。

1. 本品は精密機器であるため、取扱には十分注意すること。
2. 本品を分解、修理、改造しないこと。
3. 故障の原因となるため、指定した材料以外は使用しないこと。
4. 材料をこぼした場合は、エタノールをしみこませた清潔な布で拭きとること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 水のかからない場所に保管すること。
2. 傾斜、振動、衝撃等の加わらない安全な場所に保管すること。
3. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
4. 歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書を参照すること。

1. 必ず定期的に点検を行うこと。
2. しばらく使用していない状態後再度使用する場合は、必ず各部の作動確認を行ってから使用すること。
3. 故障した場合は、訓練を受けた有資格者以外は修理しないこと。また、修理は専門家に依頼すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

**製造販売業者：株式会社ジオメディ
福岡県福岡市博多区吉塚一丁目38-28 ジオビル
TEL：092-409-4050 FAX：092-409-4051

*総販売元：株式会社メガジェンジャパン
大阪府大阪市中央区北久宝寺町3-1-6
TEL：06-6281-3535 FAX：06-6281-3538

外国製造業者：MegaGen Implant Co.,Ltd.
(メガジェンインプラント)
外国製造所国：大韓民国

取扱説明書を必ずご参照ください。