

機械器具 60 歯科用エンジン

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN34713000

マスターミル

【形状・構造及び原理等】

構造・構成ユニット

N4



- ・電源 : AC100-240V 50-60Hz
- ・消費電力 : 600W
- ・エア消費量 : 4bar・35L~8bar・50L /min
- ・最高回転数 : 60,000 min-1
- ・寸法 : 360mm×470mm×450mm(幅×高さ×奥行)
- ・重量 : 約 50.0 kg

K5



- ・電源 : AC100-240V 50-60Hz
- ・消費電力 : 500W
- ・エア消費量 : 6bar・40L~8bar・50L /min
- ・最高回転数 : 60,000 min-1
- ・寸法 : 450mm×630mm×530mm(幅×高さ×奥行)
- ・重量 : 約 91.0 kg

K4



- ・電源 : AC100-240V 50-60Hz
- ・消費電力 : 240W
- ・エア消費量 : 6bar・80L /min
- ・最高回転数 : 60,000 min-1
- ・寸法 : 400mm×410mm×385mm(幅×高さ×奥行)
- ・重量 : 約 45.0 kg

S1



- ・電源 : AC100-240V 50-60Hz
- ・消費電力 : 600W
- ・エア消費量 : 6bar・80L/min
- ・最高回転数 : 60,000 min-1
- ・寸法 : 490mm×540mm×445mm(幅×高さ×奥行)
- ・重量 : 約 75.0 kg

取扱説明書を必ずご参照ください。

S2



- ・電源 : AC100-240V 50-60Hz
- ・消費電力 : 600W
- ・エア消費量 : 6bar・80L/min
- ・最高回転数 : 60,000 min⁻¹
- ・寸法 : 690mm×540mm×445mm(幅×高さ×奥行)
- ・重量 : 約95.0kg

作動・動作原理

歯科用 CAD システムによって設計されたデータを CAM ソフトへ取り込み加工用データに変換を行う。変換後 CAM 機はスピンドルに回転を与え、ツールと被切削物を接触させて切削を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で技工所又は技工室内に設置してコンピュータ支援製造(CAM)に持いる。

【使用方法等】

- ・マスターミル本体及びパソコンの電源を入れる。
- ・専用ソフトを起動する。
- ・設計されたデータの取り込みを行い、データの変換を行う。
- ・切削を行う材料及び専用のツールのセットを行う。
- ・切削加工をスタートする。

使用方法に関連する使用上の注意

- ・本製品に衝撃や力を加えたりしないこと。
- ・本製品は水平かつ平らで重量に耐えられる台に設置し、使用時に本製品が動かないようにすること。
- ・切削加工中にカバーを開けないこと。
- ・切削加工中は必ず集塵機を使用すること。
- ・コンプレッサーから供給されるエアはドライな状態を保つこと。

【使用上の注意】

重要な基本的注意

- ・本製品が稼働中に稼働部に触れないこと。
- ・本製品をネットワークに接続する場合には、ウイルス等に注意し、十分なセキュリティ対策を行うこと。
- ・パソコン本体には他のソフトウェアをインストールしないこと。
- ・キャリブレーションは定期的に行うこと。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- ・極端に温度や湿度の高い場所を避けて保管すること。
- ・水のかからない場所に保管すること。
- ・ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気による悪影響を受ける恐れのない場所に保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃などのかからない場所に安定状態にて、保管すること。
- ・化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

- ・歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- ・本製品を使用した後は清掃を行うこと。
- ・定期的にキャリブレーションを行うこと。
- ・しばらく使用していなかった場合には使用前に必ず機器が正常かつ安全に動作することを確認すること。
- ・詳細については取扱説明書参照のこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 C・C・A・A
住所：名古屋市守山区苗代二丁目 4-27
TEL：052-799-3951 FAX：052-799-3952

製造業者：Talladium, Inc. (U.S.A.)

取扱説明書を必ずご参照ください。