

2026年7月21日

機械器具 60 歯科用エンジン

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

RAYSHAPE 3Dプリンター Edge mini

製造販売届出番号：13B2X10353000025

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



本品に同梱されている構成品等についてはパッケージの記載をご参照ください。

2. 寸法・質量

300×280×427 mm

質量：12kg

3. 電気規格

AC 100 ～ 240 V 2A

4. 動作原理

CAD データを基に、薄層状に切断(スライス)した断面形状を光学プロジェクタで投影し、樹脂槽の光硬化性樹脂を選択的に硬化させた層を積層させることにより 3 次元の造形物を得る。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

CAD / CAM 技術を利用して、歯科技工士及び歯科医師が行う義歯作製を支援する。

2. 効果

義歯作製のため、歯科用印象トレー及びベースフプレート、キャスト等を迅速、かつ、高精度に作製する。

3. 造形可能な材料

光重合型樹脂

405nm 波長 対応

4. 一般的名称の定義

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものをいう。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所:室内

温度が低すぎる場合は、機内自動加温します。

湿度:30 ～ 80 % (ただし、結露のないこと)

2. 操作方法

- (1) 電源を投入する。
 - (2) 専用樹脂を投入する。
 - (3) コンピュータから造形データを送信する。
 - (4) 造形開始する。
- 詳細な操作方法是取扱説明書をご参照ください。

【使用上の注意】

その他の注意

- (1) 適切な換気がなされている場所で使用すること。
- (2) 精密機器のため、取扱には十分注意すること。

【保管方法及び使用期間等】

保管方法

- (1) 水のかからない場所に保管する。
- (2) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）など安定状態に注意して保管する。
- (3) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しない。
- (4) 歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理する。

使用期間

耐用期間は使用条件、環境により差異を生ずることがある。

【保守・点検に係る事項】

1. 日常的な保守・点検

使用後の清掃

2. 定期的な保守点検

定期的な補正と清掃

詳細は取扱説明書をご参照ください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：ジャパンクオリティ株式会社

東京都豊島区南大塚3-30-3 10階

電話 [TEL:03-5356-9151](tel:03-5356-9151)

製造元:Suzhou Laisai Intelligence Technology

製造国：中国

取扱説明書を必ずご参照ください