

2026年7月21日

歯科材料 08

歯科用石こう及び石こう製品

歯科用樹脂系模型材

(34811000)

RAYSHAPE モデルレジン

製造販売届出番号：13B2X10353000029

【形状・構造及び原理等】

色調：	グレー
	アイボリー
形状：	オレンジ
	液体
組成：	ポリウレタンアクリレートオリゴマー
	モノマー
	重合開始剤

【作動・動作原理等】

光の紫外線により重合硬化します。

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる各種高分子からなる材料である。歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる。

【使用方法等】

組み合わせて使用する医療機器

本品と併用する材料及び装置は次のとおりです。

適宜な3Dプリンター

(1) RAYSHAPE 3Dプリンター Edgeシリーズ

(2) Shining3D AccuFab 3Dプリンターシリーズ

(3) その他の405 μm光重厚型3Dプリンター

使用方法

1 本品を数回振ってから「RAYSHAPE 3Dプリンター Edgeシリーズ」もしくは他社プリンターの樹脂トレーの下限線と上限線の間に充填し、プリンター付属のプラスチック製ヘラで樹脂トレー内の樹脂を均一になるようにかき混ぜます。

2「RAYSHAPE 3Dプリンター Edgeシリーズ」もしくは他社プリンターのソフトウェアで造形物データにサポート付与等を行います。

3. ソフトウェアでサポート付与したデータの呼び込み、樹脂の選択、必要に応じてパラメーターの設定を行い、造形を開始します。

4. 造形終了後、プラットフォームから造形物を取り外し、エタノールに浸漬し、洗浄を行います。表面に未硬化物が残存している場合は、繰り返し洗浄を行います。

5. 造形物のサポート部分を取り除き、必要に応じて形態修整を行います。

【使用方法に関連する使用上の注意】

1. 可能な限り、温度:25° C、湿度:50%で造形すること。温度は造形精度に影響を及ぼします。

2. 樹脂トレーへの充填時に樹脂をこぼさないように注意すること。こぼした場合はエタノールをしみこませた清潔な布で拭きとること。

3. 樹脂トレーへの充填や造形物の取り出し時には、できるだけ光が当たらないよう素早く行うこと。

4. サポート部分の除去、形態修整時には、造形物を変形させないように注意すること。

5. 他の製品と混合して使用しないこと。

6. 樹脂トレーに充填した状態で、室温が30° C以上にならないように注意すること。

7. 新しく購入した本品を、古い本品に混ぜて使用しないこと。

【使用上の注意】

[使用注意]

1. 適切な換気がなされている場所で使用すること。

2. 規定の重合時間以上で二次重合した場合、変色することがあるため、規定の重合時間で照射すること。

3. 本品を樹脂トレーに充填した状態で保管すると、樹脂トレー内に沈降物が発生する場合がありますため、造形前には必ず樹脂トレー内の樹脂を均一になるようにかき混ぜること。

[重要な基本的注意]

1. 本品との接触による過敏症状の予防のため、使用者は手袋等を用いて直接本品に触れないようにすること。特に未硬化物との接触は避けること。本品の使用により過敏症状を起こした場合には使用を中止し、専門医の診断を受けること。

2. 本品が皮膚に付着した場合は、アルコールを含んだ綿球やガーゼで拭き取り、ただちに大量の水で15分間洗浄すること。また、目に入った場合は、ただちに多量の水で洗浄し眼科医の診断を受けさせること。

3. 本品の形態修整、仕上げ及び研磨を行う際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防護用シールド或いは公的機関が認定した防塵マスク等を使用し、粉塵との接触を避けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

・10°30° Cで、直射日光を避けて乾燥した場所で、蓋をしっかりと閉めて保管すること。

・10° C未満で長期間保管すると内部に結晶粒が析出する場合があります。25° C付近に2時間程度放置し、10回以上振ってからご使用ください。

火気の近くでの使用、保管は避けること。

[使用期限]

製造日から2年間 (外国製造業者安定性試験の結果による)
本品に記載の※使用期限までに使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：ジャパンクオリティ株式会社

東京都豊島区南大塚3-30-3 10階

電話 TEL:03-5356-9151

製造元:Suzhou Laisai Intelligence Technology

製造国：中国