

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具
JMDN コード：70901000

ロカテック™ サンド

【形状・構造及び原理等】

- ロカテック™ サンド プレ：酸化アルミニウムの直径 110 μ m の粉末
- ロカテック™ サンド プラス：酸化アルミニウムと二酸化ケイ素からなる直径 110 μ m の粉末
- ロカテック™ サンド ソフト：酸化アルミニウムと二酸化ケイ素からなる直径 30 μ m の粉末

【使用目的又は効果】

炭化ケイ素、アルミナ等を用いる技工用研削材で、補綴物の研削に用いる。

【使用方法等】

- 本材をロカテック™ ジュニアに充填します。噴射圧は 2.8気圧に設定します。圧が低い場合は十分な効果が得られません。圧が高い場合は研削が過剰となり、噴射面の損傷や接着に影響します。
- ロカテック™ サンド プレは表面クリーニング用として使用します。一面につき約 10 秒噴射します。
- ロカテック™ サンド プラス及びロカテック™ サンド ソフトは表面処理に使用します。変形や磨耗を生じやすい部分(薄い合金のマージン部等)にはロカテック™ サンド ソフトを使用します。噴射面に直角になるようにして、1cm の距離で一面につき約 13 秒噴射します。金属の場合は噴射した面の色が変わり、処理が確認できます。噴射する面の大きさにより噴射時間を調整します。

《使用方法に関連する使用上の注意》

- ロカテック™ ジュニアの詳細については、添付文書及び取扱説明書を参照すること。
 - 本材は口腔外で使用する。
 - 適用前に試し出しを行うこと。
 - 噴射する面を隔離し、噴射しない部分は保護すること。
 - ハンドピースをサンドブラスターの作業室内に入れて使用します。
 - 噴射する表面を指などで触らないこと。
 - 本材は再使用しないこと。
 - 金属の種類や厚みによっては、マージンやフレームが損傷することがあるので事前にチェックすること。
- 噴射面に残った粉末を清浄なエアで除去します。
 - 噴射面をシランカップリング材で処理します。シランカップリング材の処理により、レジンと接着する状態となります。処理後にオペカーを使用する場合は、シンフォニー™ オペカーを使用します。他社製品を使用した場合は性能は保証できません。他社製品を使用する場合は、事前に製造業者に確認してください。

《使用方法に関連する使用上の注意》

- シランカップリング材としてエスぺ™ ジルを使用する場合は、塗布後 5 分乾燥すること。
- シランカップリング材で処理した面は乾燥後、水分・湿度の影響を避けること。接着力に影響します。

【使用上の注意】

- 重要な基本的注意
 - 本材の使用により発疹等の過敏反応があらわれた場合には

使用を中止し、医師の診断を受けること。

- 本材が飛散しないようにすること。保護メガネやマスク等で保護すること。
- 本材は技工専用です。口腔内で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 保管方法
 - 乾燥した場所に保管すること。
- 有効期間
 - 包装に記載〔自己認証(製造元データによる)〕

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

- * 名称：スリーエム ジャパン イノベーション株式会社
** TEL：0120-332-329（カスタマーコールセンター）

ロカテック、エスぺ、シンフォニーは、3M 社またはその関連会社の商標です。

保証：品質不良が明らかにされた場合は、同数量の新しい製品と取り替えいたします。それ以外の責はご容赦ください。