

ビトラボンド™光重合グラスアイオノマー裏装材

【禁忌・禁止】

1. 本材及びメタクリレート系モノマーに対して、発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
2. 本材は、露髄部に直接使用しないこと。万一露髄が起った場合で、直接覆髄が必要な場合には、少量の水酸化カルシウム製剤を用いた後に本材で裏装すること。

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

本材は以下の構成成分がある

構成成分	性状	組成
粉末	粉末	ガラス粉末、その他
液	液	ポリカルボン酸、精製水、HEMA、その他

当該製品は、組み合わせにより同梱されない製品があり、同梱されている製品のリストについては直接の容器・被包に記載されています。

2. 原理

本材は従来のグラスアイオノマーと同様に、陽イオン Ca^{2+} や Al^{3+} 等がポリアクリル酸のカルボキシル基とイオン結合し架橋構造を形成する硬化反応と合わせて、光照射による重合反応を利用したものである。

【使用目的又は効果】

複合レジン等による乳歯並びに永久歯の歯冠修復の際、象牙質窩底部に裏装用として用いる。

【使用方法等】

1. 防湿および歯面清掃

歯面清掃後にラバーダムにて防湿します。

2. 窩洞形成

歯質削除を最小限にし、必要に応じてベベルを付与します。窩洞が深い場合は歯髄保護のため覆髄を施します。歯髄にたいへん近い場合には水酸化カルシウム製剤をその部分にだけ必要最小量使用します。

3. 練和

標準粉液比は 1.4 対 1.0（粉/液）です。

付属のスプーンすりきり 1 杯の粉と液 1 滴で、ほぼこの比率が得られます。

粉液を 10 秒から 15 秒以内に練り上げます。練り上げると作業時間が短縮されますので、直径 25mm 程度におさまるように練和します。

《使用方法に関連する使用上の注意》

- 1) まず初めに、キャップを一旦外して、瓶にシールされている内蓋を取り除いてから再度キャップを付け直して使用すること。
- 2) 使用前に瓶のキャップを閉めた状態で良く振り、粉をフワフワの状態にしてから計量すること。
- 3) 液がボトルから溢れるのを防ぐために、液ボトルは滴下後にノズルを上に向けた状態に戻して余分な液がボトル内に戻ってから蓋をすること。
- 4) 本材は、粉液共に感光性があります。環境光に注意して、使用後はすぐにキャップをしめること。

4. 光硬化

窩洞内に練和物を 0.5mm 以下の厚さで塗布し、30 秒間光照射します。厚く塗布する場合は、まず、薄く塗布して光照射し、次に 2.0mm 以下の厚さで積層して、光照射します。操作余裕時間は 23℃で 2 分 40 秒程度です。続いて各種材料による修復を行います。

《使用方法に関連する使用上の注意》

- 1) 照射時間は、3M 製または同等の光強度（300mW/cm² 以上）のハロゲンランプ照射器を想定しています。実際の使用前に本材が確実に硬化する条件を確認すること。
- 2) 常に十分な光量を得るには、光照射器の定期点検が必要です。信頼できるメーターを使って定期的に出力を確認すること。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

1) 患者に対しての注意

本材に含まれる成分により、皮膚接触アレルギー反応が生じることがあります。アクリレート類に対してアレルギーの既往歴のある患者には使用しないこと。アレルギー反応が生じた場合、必要に応じて専門医の診察を受けさせ、本材を除去し、その後の本材の使用を中止すること。

2) 歯科医療従事者に対する説明

本材に含まれる成分により、皮膚接触アレルギー反応が生じることがあります。アレルギーの危険を減少させるために、接触を最小限にすること、特に、未重合の本材への接触を避けること。万一本材が皮膚に付着した場合にはせつげんと流水で洗い流すこと。手袋を使用することを推奨します。しかし、一般的に使用されている手袋はアクリレート類の浸透が知られています。本材を設置した後は、手袋を捨て、すぐにせつげんと流水で手を洗い、その後新しい手袋をすること。万一アレルギー反応が生じた場合は、必要に応じて専門医の診察を受けること。

2. その他の注意

- 1) 本材は約 21～24℃で使われるように設計されている。
- 2) ユージノール系製品と同じ場所には保管しないこと。
- 3) 本材を使用するにあたっては、本材が患者の症例に適合するかどうかを、歯科医師が判断すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 1) 10～27℃
- 2) 本材を高温または直射日光にさらさないこと。

2. 有効期間

包装に記載〔自己認証（製造元データによる）〕

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

- * 名称：スリーエム ジャパン イノベーション株式会社

外国製造所の国名及び製造業者の名称

米国、3M 社（3M Company）

* 販売業者

名称：スリーエム ジャパン株式会社

TEL : 0120-332-329 (カスタマーコールセンター)
<https://www.3mcompany.jp/dental>

ビトラボンドは 3M 社の商標です。

保証: 品質不良が明らかにされた場合は、同数量の新しい製品と
取り替えいたします。それ以外の責はご容赦ください。