

エルコロック プロ

【禁忌・禁止】  
・使用期間が 30 日を超えないこと

【形状、構造及び原理等】  
\*\* 本品は、円形及び正方形のプレートである。

	厚さ (mm)	色
円形：直径 120mm 正方形：一辺 125mm	1.0	透明
	1.3	
	2.0	
	3.0	
	4.0	
	5.0	ブルー グリーン ピンク
	2.0	
	3.0	
	4.0	
	5.0	
円形：直径 240mm	1.0	透明
	1.3	
	2.0	

原材料  
シート(ハード)：ポリエチレンテレフタレート共重合体 (PETG)  
シート(ソフト)：熱可塑性ポリウレタン樹脂 (TPU)

\* [物理的特性]

	シート(ハード) (PETG)	シート(ソフト) (TPU)
項目	規格値	規格値
密度	1.27 g/cm <sup>3</sup>	—
引張強さ	53 MPa	38.6 MPa
曲げ強度	69 MPa	—
破断時伸び率	40 %	590 %
弾性率	2200 MPa	26.9 MPa
ビカー軟化温度	83 ℃	80 ℃
硬化後収縮率	0.5 %	—

【使用目的又は効果】

歯科用咬合スプリントを作製するために用いる、歯科咬合スプリント用材料。  
ただし、使用期間は 30 日を超えないものに限る。

【使用方法等】

＜使用中の操作＞

- 1) 軟化準備  
エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。
- 2) 軟化温度／時間、冷却時間  
軟化温度／時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	1.0/1.3 mm	2.0 mm	3.0 mm	4.0/5.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	160℃	170℃	165℃	160℃

■冷却時間	1.0/1.3/ 2.0 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	2 分	3 分	4 分	5 分

■軟化時間	1.0 mm	1.3 mm	2.0 mm
エルコプレス ES-200E エルコフォーム RVE	1 分	1 分 10 秒	1 分 55 秒
	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm
	2 分 40 秒	3 分 25 秒	4 分 30 秒

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

- 3) 模型の取り出し  
極力変形を起こさせないように取り外す
- 4) 辺縁の研磨  
カーバイドバー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

＜使用方法等に関する使用上の注意＞

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

【使用上の注意】

＜重要な基本的注意＞

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

【保管方法及び有効期間等】

＜保管方法＞

- 1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、-5～45℃の範囲で保管すること。
- \*2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

＜使用期限＞

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること〔記載の使用期限は製造元データによる。〕  
※ (例 04.2007 : 2007 年 4 月を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

＜製造販売業者＞



＜製造業者＞

ERKODENT Erich Kopp GmbH

国名：ドイツ