

エルコジュールA1

【禁忌・禁止】

- ・使用期間が30日を超えないこと

【形状、構造及び原理等】

本品は、白色の円形又は正方形のプレートである。

1) 円形

型番	直径(mm)	厚さ(mm)
522206	120	0.6
522210	120	1.0
522220	120	2.0

2) 形状：一辺125mmの正方形

型番	一辺(mm)	厚さ(mm)
522406	125	0.6
522410	125	1.0
522420	125	2.0

原材料

ポリエチレンテレフタレート共重合体(PETG)

【物理的特性】

密度：1.27g/cm³
引張強さ：55N/mm²
破断点伸び：230%
弾性率：2050N/mm
ビカー軟化温度：82℃
融点：81℃
収縮：0.4%

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用咬合スプリントを作製するために用いる材料である。ただし、使用期間が30日を超えるものではない。

【使用方法等】

〈使用中の操作〉

1) 軟化準備

エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。

*2) 軟化温度/時間、冷却時間

軟化温度/時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	0.6mm	1.0mm	2.0mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	170℃	165℃	155℃

■冷却時間	0.6mm	1.0mm	2.0mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	30秒	45秒	1分30秒

■軟化時間	0.6mm	1.0mm	2.0mm
エルコプレス ES-200E エルコフォーム RVE	40秒	50秒	1分25秒

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

3) 模型の取り出し

極力変形を起こさせないよう取り外す

4) 辺縁の研磨

カーバイドバー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

〈使用方法等に関する使用上の注意〉

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- **1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、35℃以下で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〈使用期限〉

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること。[記載の使用期限は製造元データによる。]
※(例 04.2007: 2007年4月を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

〈製造販売業者〉


株式会社スマートプラクティスジャパン
TEL 0120-415-418

〈製造業者〉

ERKODENT Erich Kopp GmbH
国名：ドイツ