

## エルコフレックス 95

### 【禁忌・禁止】

- ・使用期間が30日を超えないこと

### 【形状、構造及び原理等】

本品は、乳白色で円形又は正方形のプレートタイプ及びスティックタイプがある。

#### 1) プレートタイプ(丸)

型番、直径、厚さは以下のとおり。

型番	直径(mm)	厚さ(mm)
581311	120	1.0
589215	120	1.5
589225	120	2.5
589240	120	4.0

#### 2) プレートタイプ(角)

型番、一辺、厚さは以下のとおり。

型番	一辺(mm)	厚さ(mm)
581811	125	1.0
586915	125	1.5
586925	125	2.5
586940	125	4.0

#### 3) スティックタイプ

型番、直径、長さは以下のとおり。

型番	直径(mm)	長さ(mm)
177006	11.0	100.0

### 原材料

エチレン・酢酸ビニル共重合体、顔料

### 【物理的特性】

密度：0.93g/cm<sup>3</sup>  
引張強さ：15N/mm<sup>2</sup>  
破断点伸び：770%  
弾性率：70N/mm<sup>2</sup>  
ビカー軟化温度：65℃  
融点：91℃  
収縮：<2%  
硬さ：95

### 【使用目的又は効果】

本品は、歯科用咬合スプリントを作製するために用いる材料である。ただし、使用期間が30日を超えるものではない。

### 【使用方法等】

<使用中の操作>

#### 1) 軟化準備

エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。

#### \*2) 軟化温度/時間、冷却時間

軟化温度/時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	1.0 mm	1.5 mm	2.5 mm	4.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	175℃	155℃	140℃	130℃

■冷却時間	1.0 mm	1.5 mm	2.5 mm	4.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	1分 30秒	1分 50秒	2分 20秒	3分 30秒

■軟化時間	1.0 mm	1.5 mm	2.5 mm	4.0 mm
エルコプレス ES-200E エルコフォーム RVE	55秒	1分 15秒	1分 55秒	2分 45秒

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

#### 3) 模型の取り出し

極力変形を起こさないよう取り外す

#### 4) 辺縁の研磨

カーバイドバー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

<使用方法等に関する使用上の注意>

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

### 【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

<保管方法>

- \*\*1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、35℃以下で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

<使用期限>

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること。[記載の使用期限は製造元データによる。]  
※(例 04.2007:2007年4月を示す。)

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

〈製造販売業者〉

 **SmartPractice**  
株式会社スマートプラクティスジャパン  
TEL 0120-415-418

〈製造業者〉

ERKODENT Erich Kopp GmbH  
国名：ドイツ