

エルコフレックス 95

【禁忌・禁止】

- ・使用期間が 30 日を超えないこと

【形状、構造及び原理等】

本品は、乳白色で円形又は正方形のプレートタイプ及びスティックタイプがある。

** 1) プレートタイプ(丸)(角)

	厚さ (mm)
円形：直径 120mm 正方形：一辺 125mm	1.0
	1.5
	2.5
	4.0
円形：直径 240mm	1.0

2) スティックタイプ

型番、直径、長さは以下のとおり。

直径 (mm)	長さ (mm)
11.0	100.0

原材料

エチレン・酢酸ビニル共重合物、顔料

* [物理的特性]

項目	規格値
密度	0.935 g/cm ³
引張強さ	31 MPa
曲げ強度	-
破断時伸び率	450 %
弾性率	-
ビカー軟化温度	72 °C
硬化後収縮率	-
ショア硬さ	92

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用咬合スプリントを作製するために用いる材料である。ただし、使用期間が 30 日を超えるものではない。

【使用方法等】

＜使用中の操作＞

- 1) 軟化準備
エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。
- 2) 軟化温度/時間、冷却時間
軟化温度/時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	1.0 mm	1.5 mm	2.5 mm	4.0mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	175°C	155°C	140°C	130°C

■冷却時間	1.0 mm	1.5 mm	2.5 mm	4.0mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	1 分 30 秒	1 分 50 秒	2 分 20 秒	3 分 30 秒

■軟化時間	1.0 mm	1.5 mm	2.5 mm	4.0mm
エルコプレス ES-200E エルコフォーム RVE	55 秒	1 分 15 秒	1 分 55 秒	2 分 45 秒

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

- 3) 模型の取り出し
極力変形を起こさないよう取り外す
- 4) 辺縁の研磨
カーバイドバー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

＜使用方法等に関する使用上の注意＞

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

【使用上の注意】

＜重要な基本的注意＞

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

【保管方法及び有効期間等】

＜保管方法＞

- * 1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、-5～45°C の範囲で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

＜使用期限＞

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること。[記載の使用期限は製造元データによる。]
※ (例 04.2007 : 2007 年 4 月を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

＜製造販売業者＞


株式会社スマートプラクティスジャパン
TEL 0120-415-418

＜製造業者＞

ERKODENT Erich Kopp GmbH
国名：ドイツ