

カーバイドカッター ターボ

【形状、構造及び原理等】

1) 形状、構造



※形状は代表例

型番	形状	先端径 (mm)
509101		7.0
509001		6.0

*【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

〈製造販売業者〉

 **SmartPractice**
株式会社スマートプラクティスジャパン
TEL 0120-415-418

〈製造業者〉

DFS-DIAMON GmbH
国名：ドイツ

【使用目的又は効果】

本品は、タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具である。

【使用方法等】

〈使用前の準備〉

- 1) 先端部、軸部に異常がないか確認すること。

〈使用中の操作〉

- 1) 歯科技工用ハンドピースに装着して回転させ、対象物に先端部をあて切削する。

推奨回転数
15,000-25,000rpm

〈使用方法等に関する使用上の注意〉

- 1) 使用する際は、本品が根元までチャックに差し込まれていることを確認すること。
- 2) 予め回転させて、揺れがないことを確認すること。折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 3) 粗雑な取扱は、器具の寿命を著しく低下させるので注意すること。
- 4) 60 分以上連続しての使用は避けること。
- 5) 排気装置の備わった環境で作業すること。
- 6) 使用時には保護メガネ、手袋等の保護具を着用すること。
- 7) 使用時には防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- 1) 高温・多湿を避け、乾燥した場所に保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 使用前・使用後に、ヒビ、キズがないか、又作業部・柄部に大きなキズや腐食等がないか確認すること。これらがある場合は、使用を中止すること。
- 2) 長期の使用により金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので、適宜交換すること。