

エルコプラスト PLA

【禁忌・禁止】

・本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

形状：直径 120mm の円形

型番毎の厚さ (mm)、色は以下のとおり

型番	厚さ	色
564615	1.5	ローズ
565230	3.0	白
565240	4.0	
568230	3.0	透明
568240	4.0	

原材料

ポリ乳酸、顔料

【参考物性値】

項目	
密度	1.24 g/cm ³
引張強さ	53 N/mm ²
破断点伸び	6 %
弾性率	3500 N/mm ²

【使用目的又は効果】

本品は、熱可塑性レジンで、個人トレー、ベースプレート等に用いる。

【使用方法等】

〈使用中の操作〉

- 1) 軟化準備
エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。
- *2) 軟化温度/時間、冷却時間
軟化温度/時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	1.5 mm	3.0 mm	4.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	130℃	130℃	125℃

■冷却時間	1.5 mm	3.0 mm	4.0 mm
エルコフォーム 3D エルコプレス 300Tp エルコプレス 300Tp-ci	1分30秒	2分30秒	4分

■軟化時間	1.5 mm	3.0 mm	4.0 mm
エルコプレス ES-200E エルコフォーム RVE	1分	白: 1分50秒 透明: 2分	白: 2分30秒 透明: 2分35秒

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

- 3) 模型の取り出し
極力変形を起こさせないよう取り外す
- 4) 辺縁の研磨
カーバイドバー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

〈使用方法等に関する使用上の注意〉

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- **1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、35℃以下で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〈使用期限〉

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること。[記載の使用期限は製造元データによる。]
※ (例 04.2007 : 2007年4月を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

〈製造販売業者〉


株式会社スマートプラクティスジャパン
TEL 0120-415-418

〈製造業者〉

ERKODENT Erich Kopp GmbH
国名：ドイツ