

# JOTA ジルコンフлекс

## 【形状、構造及び原理等】

### 1) 形状、構造

型番	先端画像	先端径(mm)	全長(mm)
SZ601		3.0	45
		3.5	45
SZ602		4.0	46
SZ623		6.0	45.5
SZ638		2.5	47
SZ652R		3.5	50
SZ660		4.0	49
SZ667		3.5	48
SZ715		16.0	47
SZ722		18.0	46
SZ732		5.0	50
SZ736		6.5	46

### 2) 原材料

ステンレススチール、炭化ケイ素

## 【使用目的又は効果】

本品は、補綴物等の研削に用いる。

## 【使用方法等】

＜使用前の準備＞

- 1) 作業部・軸部に傷や割れ等がないかを確認すること。

＜使用中の操作＞

- \* 1) 歯科用ハンドピースに装着して回転させ、対象物に先端部をあてて切削する。

型番	推奨回転数	最大回転数
SZ601	15,000-20,000	30,000
SZ602	15,000-20,000	30,000
SZ623	15,000-20,000	30,000
SZ638	15,000-20,000	30,000
SZ652R	15,000-20,000	30,000
SZ660	15,000-20,000	30,000

型番	推奨回転数	最大回転数
SZ667	15,000-20,000	30,000
SZ715	8,000-10,000	12,000
SZ722	5,000-6,000	8,000
SZ732	15,000-20,000	30,000
SZ736	15,000-20,000	30,000

＜使用後の処置＞

- 1) 表面に付着した異物を拭取った後、温水で洗浄を行う。
- 2) オートクレープ滅菌を行った後はよく乾燥させる。滅菌は、滅菌機器の取扱説明書の指示に従って行うこと。

推奨滅菌条件
オートクレープ滅菌：134℃ 5分以内

＜使用方法等に関する使用上の注意＞

- 1) 使用後は直ちに洗浄を行うこと。
- 2) 汚れがひどい場合には超音波洗浄を用いること。
- 3) すすぎは蒸留水を用いて行うこと。
- 4) 滅菌方法は推奨条件以外を用いる場合はバリデーションを行うこと。その際は134℃を超えないこと。

## 【保管方法及び有効期間等】

＜保管方法＞

- 1) 高温・多湿を避け、乾燥した場所に保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

## 【保守・点検に係る事項】

- 1) 使用前・使用後に、ヒビ、キズがないか、又作業部・軸部に大きなキズや腐食等がないか確認すること。これらがある場合は、使用を中止すること。
- 2) 長期の使用により金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので、適宜交換すること。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

＜製造販売業者＞

  
株式会社スマートプラクティスジャパン  
TEL 0120-415-418

＜製造業者＞

JOTA AG  
国名：スイス