

Hansong ミリングバー

【形状、構造及び原理等】

1) 形状、構造

型番	刃の数	軸径 (d)	全長(L)	コーティング
2ODRB	2	4	50	Diamond
3ODRB	3	4	50	Diamond
2ONRB	2	4	50	-
1ONRB	1	4	50	-
2ONRE	2	4	50	-
1ONRR	1	4	50	-
2OTRB	2	4	50	Tyson
4TRB	4	3	33	Tyson
1EPB	1	3	32, 40	EPD

型番	刃の数	軸径 (d)	全長(L)	コーティング
2VDRB	2	3	35	Diamond
2VNRB	2	3	35	-
1VNRB	1	3	35	-
3VNRB	3	3	35	-
2VTPB	2	3	32, 35	Tyson
2VTRR	2	3	32, 35	Tyson
1VEVR	1	3	35	EPD
1VERB	1	3	35	EPD
2VDRB	2	3	40	Diamond
3VDRB	3	3	40	Diamond
2VNTB	2	3	40	-
2VNRB	2	3	40	-
1VNR	1	3	40	-

型番	刃の数	軸径 (d)	全長(L)	コーティング
2NDRB	2	3	42, 43, 44	Diamond
2NNRB	2	3	42, 43, 44	-
2NTRB	2	3	43, 44	Tyson
2TRB	2	3	38, 49	Tyson
1EPB	1	3	35, 36	EPD
1EPR	1	3	36, 38	EPD

型番	刃の数	軸径 (d)	全長(L)	コーティング
2ADRB	2	3	47	Diamond
3ADRB	3	3	47	Diamond
2ANRB	2	3	47	-
1ANRB	1	3	47	-

型番	刃の数	軸径 (d)	全長(L)	コーティング
2DRB	2	6	53	Diamond
2IDRB	2	6	53	Diamond
3IDRB	3	6	53	Diamond
2IKRB	2	6	53	K DLC
1IKRB	1	6	53	K DLC
1KRB	1	6	53	K DLC
2KRB	2	6	53	K DLC
2KRE	2	6	53	K DLC
2NRB	2	6	53	-
1INRE	1	6	55	-
1INRB	1	6	53	-
2ITRB	2	6	45, 48, 50	Tyson
2DRB	2	3	46	Diamond
2IDRB	2	3	48	Diamond
3IDRB	3	3	48	Diamond
2INRB	2	3	48	-
2NCB	2	3	46	-
2NRB	2	3	46	-
1INRB	1	3	48	-
2TRE	2	3	46	Tyson
2ITRB	2	3	39, 48	Tyson
1IETB	1	3	40	EPD
1IEPB	1	3	40	EPD

型番	刃の数	軸径 (d)	全長(L)	コーティング
2ZDPB	2	6	50	Diamond
2ZDRB	2	6	50	Diamond
3ZDRB	3	6	50	Diamond
1ZNRB	1	6	50	-
2ZNRB	2	6	50	-
3ZNRB	3	6	50	-
1ZLRB	1	6	50	-
2ZLPB	2	6	50	-
2ZLRB	2	6	50	-
2ZLRE	2	6	50	-
2ZTRB	2	6	50	Tyson
2NRB	2	6	50	-
2NCB	2	6	50	-
4NCR	4	6	50	-
2ZDPB	2	3	57	Diamond
2ZDRB	2	3	57	Diamond
3ZDRB	3	3	57	Diamond
1ZLRB	1	3	57	K DLC
2ZLPB	2	3	57	K DLC
2ZLRB	2	3	57	K DLC
2ZLRE	2	3	57	K DLC
1ZNRB	1	3	57	-
2ZNRB	2	3	57	-
3ZNRB	3	3	57	-

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

〈製造販売業者〉



〈製造業者〉

Hansong M&T Co., Ltd.
国名：大韓民国

型番	全長(L)	角度
HZB	50, 53, 55, 60	-
HMD	50, 55	-
HMB	50	-
HMR	55	30, 70, 90, 120, 140, 180°
HPB	55, 58, 60	-
HDG	50	-

	型番	全長(L)
T-cutter	HTC	50
Flatendmil	HMF	50, 55
Bullnosemill	HMFR	50, 55
Thread	HTH	50

2) 原材料

タングステンカーバイド

【使用目的又は効果】

本品は補綴物等の研削に用いる。

【使用方法等】

組み合わせて使用する医療機器

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
歯科用CAD/CAMマシン

〈使用前の準備〉

- 1) 刃先部・軸部に変形や破損がないことを確認し、切削・研削加工に適した状態であることを確認すること。
- 2) 切削・研削する材料が、本品での加工に適した材料であることを確認すること。

〈使用中の操作〉

- 1) 歯科用CAD/CAMマシンに本品を取り付ける。
- 2) 加工データを歯科用CAD/CAMマシンに送信し、加工を行う。

〈使用方法等に関する使用上の注意〉

- 1) 本品は〈組み合わせて使用する医療機器〉に記載の装置以外には使用しないこと。
- 2) 使用方法については〈組み合わせて使用する医療機器〉に付属の取扱説明書等も参照すること。
- 3) 変形、破損、腐食等があるものは使用しないこと。
- 4) 本品の加工、改造等は行わないこと。
- 5) 本品の使用中に異常な振動や音を感じた際は、直ちに使用を中止すること。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- 1) 高温・多湿を避け、乾燥した場所に保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 使用前・使用後に、ヒビ、キズがないか、又刃先部・軸部に大きなキズや腐食等がないか確認すること。これらがある場合は、使用を中止すること。
- 2) 長期の使用により金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので、適宜交換すること。