

ニラニウム スパルタロイ

【禁忌・禁止】

- ・本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

- 1) 種類：タイプ5 形状：円柱形

- 2) 原理

本品を融解、鑄造することで、主として歯科用修復物及び装置の作製に用いる。

- 3) 原材料及び配合比

元素	配合比
コバルト	62.5%
クロム	28.5%
モリブデン	6.0%
マンガン	1%未満
ケイ素	1%未満
炭素	1%未満
鉄	1%未満
ニッケル	1%未満

- 4) 参考物性値

耐力 : 600MPa
伸び : 6%
ヤング率 : 220GPa
密度 : 8.31g/cm³
固相点 : 1248℃
液相点 : 1389℃

【使用目的又は効果】

本品は歯科修復物、補綴物又は装置を作製するために用いる。

【使用方法等】

＜使用前の準備(ワックスアップ・埋没・焼却)＞

- 1) 石膏模型上にワックスアップを行い、ワックスパターンを形成する。
- 2) ワックスパターンをリング（今回申請対象外：以下同じ）にセットし、埋没材（今回申請対象外：以下同じ）を流し込む。
- 3) リング内に埋没したワックスパターンを炉で焼却する。

＜使用中の操作(本品の溶解・調整)＞

- 1) リングを、遠心鑄造器等（今回申請対象外：以下同じ）にセットする。
- 2) ガスバーナー等を使用して本品を溶解する。
- 3) 溶解した本品を、遠心鑄造器等に流し込み鑄造を行う。鑄造の方法は、遠心鑄造器等の使用法に従う。
- 4) 本品が冷却されたら、リングと埋没材を除去する。
- 5) 鑄造され形成された本品を、石膏模型上にセットして適合を見る。適合が不十分な場合は、研削して調整を行う。
- 6) 適合が確認された本品の表面を、最終的に研磨する。
- 7) ろう着を行う場合はフラックス（今回申請対象外）を用いる。
推奨するろう材：ニラニウム ウェルドロッド

＜使用方法等に関する使用上の注意＞

- 1) 本合金を再溶解する場合は、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に除去したのち溶解すること。

- 2) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- 3) 本合金の鑄造設備付近には、局所廃棄装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 4) 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸引しないこと。
- 5) 他の合金と混溶しないこと。
- 6) 溶解やろう着付けは、火炎から目を保護するため、専用の保護メガネ等を着用すること。

【保管方法及び有効期間等】

＜保管方法＞

- 1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、常温で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

＜製造販売業者＞

 **SmartPractice**
株式会社スマートプラクティスジャパン
TEL 0120-415-418

＜製造業者＞

CMP Industries LLC
国名：アメリカ合衆国