機械器具(25)医療用鏡

一般医療機器 再使用可能な内視鏡用拡張器 (JMDNコード: 37142000)

スロット・カニューラ

【警告】

〔使用方法〕

本品は未滅菌品であり、必ず適切な方法で滅菌してから使用 すること。(【保守・点検に係る事項】の項参照)

【禁忌·禁止】

[使用方法]

本品を曲げ、研磨、切削、打刻(刻印)等の二次的加工(改造) することは、破損の原因となるので絶対に行わないこと。[不具 合の原因となる。]

**【形状・構造及び原理等】

本品は、内視鏡器具の挿入を可能にしたり容易にするために 腔、体腔、体内腔の拡張に用いる器具である。本品は再使用可能 である。

<組成、形状及び構造>

1/12/901 11/2 11/2 1		
構成品名	<u>形状</u>	<u>組成</u>
<u>スロット・カニューラ</u>		ステンレス 鋼

※本品にはニッケル (Ni) が含まれているものがある。 ※ステンレス鋼の製造において、微量のコバルト (Co) が含有す る場合がある。

原理: 内視鏡器具の術部へのアプローチやポータルの確保に用い る。

**【使用目的又は効果】

本品は、内視鏡器具の挿入を可能にしたり容易にするために、管 腔、体腔、体内腔の拡張に用いる器具である。本品は再使用可能 である。

**【使用方法等】

本品は未滅菌の状態で供給されるため、使用前には必ず適切な方 法で滅菌すること。

**【使用上の注意】

使用注意(次の患者には慎重に使用すること。) 材料に含まれている金属成分によるアレルギーがあると確 認された患者[本品の材質は金属アレルギーを起こす可能性 がある。]

**2. 重要な基本的注意

- (1) 使用前に、腐食(例: 錆、孔食)・変色・破損・変形・亀裂・ 傷・摩耗が無いか、適切に機能するかどうか点検すること。 破損等が確認された場合は使用しないこと。
- (2) 破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の 力を加えないこと。硬い組織や骨に対しテコのように力をか けないこと。無理な使用により、破損、先端部の曲がりが起 きる。使用後は、直ちに破損・折損がなかったかを点検する
- (3) 薬液による滅菌は避けること。
- (4) 使用後、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥し

ないよう、直ちに洗浄液等に浸漬すること。

**3. 不具合·有害事象

以下の不具合・有害事象が発現する可能性がある。

(1) 重大な不具合

以下のような不具合が現れた場合は使用を中止し、適切な処置を 行うこと

- 破損、折損、曲がり、変形、分解、接合不良、動作不良
- 重大な有害事象
 - 神経、血管及び組織の損傷
 - 感染症や壊死
 - 金属への過敏反応
- その他の有害事象

以下のような有害事象が現れた場合は、症状に応じて適切な処置

・ 一過性または永続性の神経障害

**【保管方法及び有効期間等】

- 高温、多湿、直射日光及び水濡れを避け、ほこりのない清浄 な場所で保管すること
- 変形の原因となる硬いものへの接触や衝撃を避け、他の器具 と重ねて保管しないこと。

**【保守・点検に係る事項】

**1. 洗浄

- 自動洗浄機を使用する場合は、洗浄を容易にし、洗浄剤 を浸透させるために、器械のすべてのセクションにアク セスできるようにすること。
- 研磨剤入りの洗浄ツール (タワシや金属ブラシなど) は 使用しないこと。
- 洗浄ツールは、使用後に洗浄し、点検すること。布は清潔 で糸くずのないものを使用し、頻繁に交換すること。ブ ラシは清潔なものを使用し、摩耗したブラシや使い捨て の洗浄ツールは廃棄すること。
- 超音波洗浄の場合、酵素洗剤液は汚れがひどくなる前に 交換し、効果的な洗浄を阻害しないようにすること。
- 器械セットを洗浄する場合、ケースと器械は別物として 扱うこと。自動洗浄の場合、器械はケース/トレイと分け て洗浄すること。
- 手洗いの場合は、器械を浸漬した状態で行うこと。 汚染された、または汚染された可能性のある器械を扱う、 または作業する場合は、個人用保護具 (PPE) を着用する __ こと。
- 鋭利な箇所や刃先のある器械を扱う場合は、十分注意す
- 汚染物質等が器械に付着して乾燥するのを防ぐため、使 用後や洗浄前に、器械を湿らせておくこと。
- 複雑な構造部分の洗浄には注意を払うこと。複雑な構造 部分とは吸引レバー、栓、インターフェース、カニュー ラ、穴、止まり穴、隙間、ヒンジ、合わせ部分等を含むが、 <u>この限りではない。</u>
- 洗浄<u>剤は低刺激性</u>、中性 (pH6.0~8.0) の酵素洗浄剤を推 奨する。pH11.0を超える洗浄液は使用しないこと。 洗浄及びすすぎには、脱イオン水を使用すること。最終
- 的なすすぎは、臨界水を使って行うこと。

(1) 手洗いの場合:

<複雑な構造部分を有さない器械>

- 1) 目に見える異物を取り除き、血液の凝固を防ぐために、 水(<43℃)ですすぐ。
- 2) 必要に応じて、器械を構成部品に分解し、 開閉部分があ

る場合は、全開の状態にする。組み合わせ部分は外す。

- 3) 吸引レバーまたは栓が完全に開いた位置にあるか、分解されていることを確認する。
- 4) 脱イオン水で調整した酵素洗浄剤に最低10分間浸漬する。
- 5) 洗浄液に完全に浸した状態で、スクラブブラシを使用し、 器械の表面に付着した目に見えるゴミを除去する。
- 6) 器械が完全に浸る量の温水で1分以上すすぐ。すすぎを 十分に行うために、最低2回は水を交換する。
- 7) <u>目に見えるゴミがないか確認する。ゴミが見える場合は、</u> 洗浄を繰り返す。

<複雑な構造部分を有する器械>

- 1) <u>目に見える異物を取り除き、血液の凝固を防ぐために、</u> 水 (<43℃) で最低 2 分間すすぐ。
- 2) 必要に応じて、器械を構成部品に分解し、開閉部分がある場合は、全開の状態にする。組み合わせ部分は外す。
- 3) 脱イオン水で調整した酵素洗浄剤に最低 10 分間浸漬する。
- 4) カニューラ、穴及びすべての隙間には清潔なブラシを複数回、前後に動かして汚れを取り除く。
- 5) 洗浄液に完全に浸した状態で、
 - a. スクラブブラシを使用し、器械の表面に付着した目に見えるゴミを除去する。フレキシブルデバイスは、器械を損傷しないように注意しながら、片方の手で器械を洗浄槽の側面に押し付けてそっと曲げる。器械の長さに沿ったいくつかの場所で曲げて、すべての隙間にアクセスする。
 - b. 接合部分、カニューラ、穴、及び全ての隙間をよく密 着するブラシ/パイプクリーナーでよじりながら追 加の汚れを取り除く。
 - c. 隙間及びヒンジ/合わせ部分の表面をブラシで擦る。
- 6) 40℃以上の温水で最低2分間、十分にすすぐ。すすぎなが ら、清潔なブラシを使用して、カニューラ、穴、およびす べての隙間を洗浄する。その際、ブラシを数回往復させ、 カニューラ、穴、すべての隙間を通過させる。
- 7) 脱イオン水で調整した酵素洗浄剤の中で、<u>最低</u>15分間の 超音波洗浄を行う。
- 8) 温水で2分以上、管状部分や隙間も含めて十分に洗い流す。
- 9) 汚れが残っていないか<u>目視にて</u>よく点検<u>する。必要な場</u> 合は拡大鏡を用いて確認すること。
- 10) 管状部分や隙間に血液が残っていないかを確認する。最 も効果的な確認方法は、3%希釈の過酸化水素水中に浸漬 させることであり、気泡が発生すれば血液が残っている ことを示す。確認のため過酸化水素水を用いた場合は温 水にてよく洗い流すこと。
- 11) 汚れや血液が残っている場合は、2)~9)を繰り返す。
- 12) <u>目に見える汚れが全て取り除かれた後、器械は自動洗浄サイクルで処理され、次いで熱消毒サイクルで処理され</u>た後滅菌される。
- 13) 摩耗や亀裂がないかを確認する。摩耗が確認された場合 あるいは先端部分が鈍化している場合は器械を廃棄し使 用しないこと。

(2) 機械洗浄の場合:

- 1) <u>手洗いの場合に記載されている<複雑な構造部分を有さない器械>の手順1)~7)、または<複雑な構造部分を有する器械>の手順1)~13)を完了する。</u>
- 2) 自動洗浄機にセットする。洗浄物の配置、洗浄できる器 械の仕様並びに一度に洗える量は、自動洗浄機の使用方 法に従うこと。

自動洗浄サイクルの最小パラメーター

- 脱イオン水を使用すること
- ・ 5分間以上の水による前洗浄
- 5分間以上の酵素洗浄(43℃)
- 5分間以上の洗浄液洗浄(55℃)
- ・ 1分間以上のすすぎ (45℃)
- 3) 熱湯消毒 (91℃) は、少なくとも1分間行なう。
- 4) 摩耗や亀裂がないかを確認する。摩耗が確認された場合 あるいは先端部分が鈍化している場合は器械を廃棄し使 用しないこと。

**2. 滅菌

本品の滅菌には下記の方法を推奨する。

(滅菌時間及び温度は滅菌器のタイプや滅菌サイクル、包装材料により異なるので、滅菌前に滅菌器の取扱説明書及び病院の滅菌 手順を参照すること。)

オートクレーブ滅菌の場合

滅菌サイクル	最低温度	最短滅菌時間	最短乾燥時間
プレバキューム サイクル	132℃	<u>4</u> 分間	30分間
₩HO サイクル※	<u>134℃</u>	18分間	30分間
UK サイクル	<u>134℃</u>	3分間	30分間

※本滅菌サイクルは、プリオンの不活性化について検証されていない。

** 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

スミス・アンド・ネフュー株式会社

電話番号: 03-5403-8671