

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDN70901000

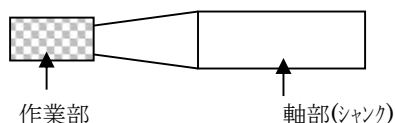
KYUTSU カーボランダム

【形状・構造及び原理等】

1) 成 分

- ①軸 部：ステンレス鋼
- ②作業部：緑色炭化けい素質研削材

2) 構造



【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：スノーロックジャパン株式会社
住 所：〒614-8142
京都府八幡市下奈良南頭 14-3
電 話 番 号：075-972-2020
F A X 番 号：075-972-2010

*外国製造所：Mungyo Corporation

ムンギョウ コーポレーション
国 名：大韓民国

【使用目的、効能又は効果】

炭化けい素を主成分とする技工用研削材。ポイント、ホイール状の形態をもつ。
歯科用金属、レジン、陶材等の研削及び形態修正に用いる。

【操作方法又は使用方法等】

本品を歯科技工用ハンドピース等に装着し、回転させて、被研削物に押しあて研削する

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) ハンドピース(タービン)メーカーの指定に従ってシャックを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 2) 予め予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3) 頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- ①30,000rpm の回転数を超えて使用しないこと。
- ②損傷、変形(表面キズ、曲がり)等のあるものは、使用しないこと。
- ③目の損傷を防ぐために、保護めがね等を使用すること。
- ④本材は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載した用途以外には使用しないこと。
- ⑤本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。