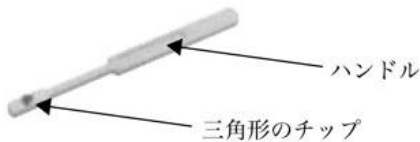


機械器具 58 整形用機械器具
一般医療機器 歯科矯正用バンドプッシャ
JMDN コード：31801000

モラー バンド シーター

【形状・構造及び原理等】

1. 原材料：プラスチック、グラスファイバー、コバルト合金
2. 形状・構造：下図に示す。



【使用目的又は効果】

金属帯環を歯の位置に合わせ、適合させるために用いる。

【使用方法等】

1. 使用前に滅菌済みであることを確認する。
2. 本品のハンドルを持ち、三角形のチップを金属帯環にあてがい、歯の位置に合わせて適合させる。

【使用上の注意】

1. その他の注意
 - 1) 未滅菌の状態で納品されるので、使用前に必ず滅菌すること。
 - 2) 使用前に必ず洗浄・滅菌【保守・点検に係る事項】を参照すること。
 - 3) 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないよう、直ちに洗浄液に浸漬すること。
 - 4) 破損、欠け、脱落、曲がりの原因となるため、使用時に必要以上の力を加えないこと。
 - 5) 【保管方法及び有効期間等】に記載されていない保管方法による製品の劣化、又は不具合の発生は、全て術者の責任となる。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

1. 貯蔵・保管にあたっては、洗浄をした後、腐食を防ぐために保管期間の長短にかかわらず必ず乾燥後、乾いた場所に保管すること。
2. 洗浄・滅菌済みの本品を貯蔵・保管するにあたっては、再汚染を防ぐために清潔な場所に保管をすること。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用（滅菌）前に、汚れ、傷、曲がり等に異常がないか点検をすること。
2. 使用後は、直ちに洗浄液に浸漬して血液、体液、組織等の付着物を除去し、感染防止のために洗浄・滅菌すること。
3. 汚染除去に用いる洗剤は、pH が中性の洗浄液もしくは溶液を、適正な濃度で使用する。

〔洗浄及び滅菌〕

4. 下記の方法が推奨されるが、それぞれの滅菌方法を交互に使用しないこと。どれか一つの滅菌方法を選択し、その方法のみを継続使用すること。
 - 1) 本品を精製水に入れ超音波で 5 分間洗浄後、完全に乾燥させる。高圧蒸気滅菌法で、127℃、25psi で 20 分間の処理をする。
 - 2) 本品を精製水に入れ超音波で 5 分間洗浄後、完全に乾燥させる。ケミクレープ滅菌法で、121℃、25psi で 20 分間の処

理をする。

- 3) 本品を精製水に入れ超音波で 5 分間洗浄後、完全に乾燥させる。乾熱滅菌法で、20 分間処理する。温度は 190℃を超えないこと。
- 4) 本品を精製水に入れ超音波で 5 分間洗浄後、完全に乾燥させる。2%グルタルアルデヒド溶液に 10 時間以上浸漬した後、滅菌精製水でリンスする。
5. 複数の本品を滅菌する場合には、損傷の原因になることもあるので、互いに接触しないよう平らに滅菌トレーに置くこと。
6. 超音波洗浄器及び滅菌器の各メーカーの指示に従って、使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

名称：ソルベントムイノベーション株式会社

TEL：0120-296-303（カスタマーコールセンター）