機械器具 52 医療用拡張器

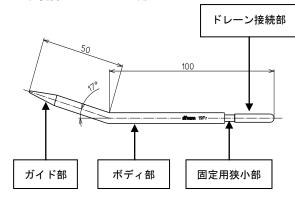
一般医療機器 拡張器 11254000

メラ ドレーンガイド

【形状・構造及び原理等】

1. 形状·構造

代表例 19Fr ドレーン用



2. 種類

型式:10Fr、12Fr、15Fr、19Fr、24Fr

寸法単位:mm

型式	ボディ部外径	ドレーン接続部外径
10Fr	3. 5	2. 8
12Fr	4	3
15Fr	5	4. 1
19Fr	6	4. 6
24Fr	8	5. 8

3. 原材料

ステンレス SUS304

4. 各部の機能

名称	機能	
ガイド部	体内からドレーンの挿入部を探る。	
ボディ部	ドレーンを挿入すると共に、開口部の	
	口径を拡大する。	
ドレーン接続部	規定のサイズのドレーンを接続する。	
固定用狭小部	接続したドレーンの抜けを防止する。	

【使用目的又は効果】

開口部、管又は血管などの内径(口径)を拡大するために用いる。

【使用方法等】

併用医療機器

レダックス社 シリコンドレーンに限る(下記)。

販売名	認証番号	
フルーテッドラウンド	221ADBZX00077000	
スパイラルドレーン		
フルーテッド	221ADBZX00078000	
フラットドレーン		
JPタイプドレーン	221ADBZX00081000	
01747107	ZZTADBZAGGGTGGG	

サイズ対比表

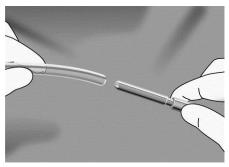
7 1 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		
販売名(型式名)	ドレーンサイズ	対応する 本品型式
フルーテッドラウンド	10Fr	10Fr
スパイラルドレーン	12Fr	12Fr
(スマートドレーン)	15Fr	15Fr
	19Fr	19Fr
	24Fr	24Fr
フルーテッド	3×7	12Fr
フラットドレーン	4×10	15Fr
JPタイプドレーン	10Fr	10Fr
	15Fr	15Fr
	3×7	12Fr
	4×10	15Fr

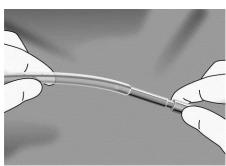
1. 使用前の準備

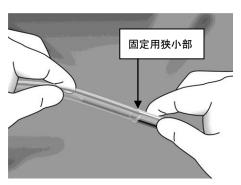
本品は未滅菌品であるため、洗浄及び滅菌されたものを準備 する。

2. 操作又は使用方法

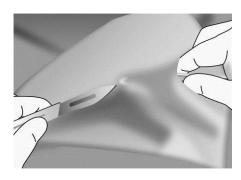
(1) 併用医療機器のシリコーン製ドレーンの末端部を、その型式に対応した本品型式のドレーン接続部奥の固定用狭小部まで挿入する。



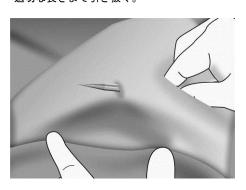




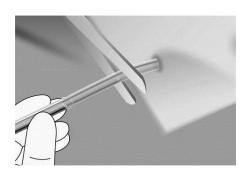
- (2) ドレーンの適切な挿入部を本品のガイド部で体内から探る。
- (3)盛り上がった皮膚部分を目安に体外からメスでドレーン 挿入部を造設する。



(4) 造設したドレーン挿入部から本品のガイド部を押し出し、 ボディ部にて開口部の口径を拡大しながらドレーン全体を 適切な長さまで引き抜く。



(5) 本品とドレーンを切り離す。



3. 使用後の処置

- (1)本品のドレーン接続部に残ったドレーンを外す。外しにくい場合は本品を傷つけないように注意しながらカットする。
- (2) 本品を洗浄及び滅菌し、次回の使用に備えて保管する。

【使用上の注意】

重要な基本的注意

- 1. 電気手術器との接触には注意すること。[組織損傷、術者の感電、熱傷につながることがある]
- 2. 長時間、器具に血液等を付着させたまま放置しないこと。 長時間、生理食塩水に浸さないこと。 [腐食の原因となる]
- 3. 使用中に塩素系やヨウ素系の薬液等が付着したときは直ちに 水洗いをすること。[腐食の原因となる]

【保管方法及び有効期間等】

保管の条件

器具は高温・高湿を避け、温度や湿度が極端に変化しない場所に 保管すること。

【保守・点検に係る事項】

使用者による保守点検事項

- 1. 洗浄、消毒
 - (1)磨き粉や金属タワシで器具の表面を磨かないこと。[表面に擦過傷を生じ、腐食の原因になる]
 - (2)強アルカリ性、強酸性の洗剤、消毒剤は使用しないこと。 [腐食の原因となる]
 - (3)洗剤は pH6~8の中性のものを使用すること。[腐食の原因となる]
 - (4)洗浄、すすぎに使用する水は、出来るだけ脱塩あるいは 蒸留したものを使用すること。[腐食の原因となる]
 - (5) 洗浄は超音波洗浄を行うこと。超音波洗浄装置メーカー指定の方法にて洗浄すること。
 - (6) 洗浄後は十分に乾燥させること。[腐食の原因となる]

2. 滅菌方法

(1) 滅菌はオートクレーブ装置にて行うこと。オートクレーブ装置メーカー指定の方法にて滅菌すること。 なお、本品の標準的な滅菌条件は以下のとおり。

温度	121℃	132℃
時間	20分	10分

3. 点検

本品に明らかな傷や劣化が見られる場合は破棄し新しい製品と交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

泉工医科工業株式会社

埼玉県春日部市浜川戸2-11-1

お問い合わせ先

泉工医科工業株式会社 商品企画

TEL 03-3812-3254 FAX 03-3815-7011