

\*\*2021年11月改訂(第8版)

\*2020年7月改訂(第7版)

届出番号:13B1X00089010901

機械器具(39) 医療用鉗子  
一般医療機器 鉗子 JMDNコード:10861001

## Wexler 鉗子

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 構成

##### (1) 鉗子(代表例)

全長:30mm~450mm

##### 1) タイプ 1



原材料:ステンレス鋼又はチタン

##### \* 2) タイプ 2



洗浄ポート用アダプター差込口

原材料:以下のいずれかである。

- ①ステンレス鋼
- ②ステンレス鋼及びタングステンカーバイド

##### 3) タイプ 3



洗浄ポート

原材料:以下のいずれかである。

- ①ステンレス鋼
- ②ステンレス鋼及びタングステンカーバイド

##### \* (2) 洗浄ポート用アダプター(タイプ 2 の付属品)



#### 2. 原理等

先端部の2つの咬み合い部によって、把持、結合、圧迫又は支持する。

### 【使用目的又は効果】

本品は、臓器、組織又は血管を非外傷性に把持、結合、圧迫又は支持するために用いる手術器具である。

### 【使用方法等】

1. 本品は未滅菌のため、使用前に必ず【保守・点検に係る事項】に示す滅菌方法に従い、滅菌する。
2. 本品の機能性及び外観に異常がないことを確認して使用する。
3. 使用後は、【保守・点検に係る事項】の手順に従い、点検、洗浄及び滅菌を行う。

### 【使用上の注意】

#### 1. 重要な基本的注意

(1) 本品を使用する際は、手技、及び使用目的に応じて、適切なサイズ・形状を選択して、使用すること。

\*\* (2) 本品がハイリスク手技に使用された場合には、プリオントリック感染予防ガイドラインに従った洗浄、滅菌を実施すること。

\*\* (3) 本品がプリオントリック感染症患者への使用及びその汚染が疑われる場合には、製造販売業者又は貸与業者に連絡すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

滅菌後、清潔で乾燥した場所に保管すること。[錆び付き等の劣化を防ぐため。]

### 【保守・点検に係る事項】

#### 1. 保守・点検に係る注意

- (1) 使用前は以下に定める方法で滅菌を行うこと。
- (2) 使用後は以下に定める方法で洗浄、注油及び滅菌を行い清潔に保管すること。
- (3) 金属成分の異なる器具は別々に滅菌すること。
- (4) 器具を開いた状態で、ロックのあるものはロックを解除した状態にして、洗浄及び注油、滅菌すること。
- (5) 強酸性/アルカリ性の洗剤を使用すると本品が変色するおそれがあるため、中性洗剤の使用を推奨する。
- (6) 滅菌温度は137度を超えないこと。[ハンドル、絶縁体、又は他の非金属部分が影響を受けるおそれがあるため。]

#### 2. 洗浄・注油

- \*(1) 使用後、直ぐに流水で、付着している血液、体液、組織片などを洗い流す。タイプ2の場合は付属の洗浄ポート用アダプターを装着して、タイプ3の場合は洗浄ポートに直接、シリンジ等を装着して洗浄する。
- \*(2) ボックスロックやラチエット部、器具の隙間等は、酵素系の中性洗剤に浸漬させ、柔毛ブラシ等を使用して洗浄し、洗い残しが無いように注意する。
- \*(3) 酵素系の中性洗剤を用いて、ウォッシャーディスインフェクター又は超音波洗浄機で洗浄を行う。
- (4) 精製水でよく濯ぐ。[洗浄液の洗い残しがあると、滅菌後、染みになるおそれがあるため。]
- (5) 清潔な柔らかい布で水分を拭き取る。
- (6) 可動部分に蒸気透過性かつ水溶性の潤滑油を塗布する。

#### 3. 滅菌

製造元の推奨する滅菌条件は以下の通り。

滅菌方法	高压蒸気滅菌			
	重力置換式	真空脱気式		
滅菌条件	滅菌温度	121度	132度	134度
	滅菌時間	30分	4分	3分

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:センチュリーメディカル株式会社

電話番号:03-3491-1095

ファックス番号:03-3491-1157

外国製造業者:ウェクスラー サージカル社

(Wexler Surgical, Inc.)

国名:アメリカ合衆国