

機械器具 29 電気手術器
管理医療機器 一般的電気手術器 70647000
特定保守管理医療機器 電気手術器 MS-BM α

【警告】
使用方法

- 電気手術器はアクティブ電極（バイポーラピンセットを含む）部から火花放電が避けられないため、周囲の可燃性麻酔剤や可燃性ガス、または可燃性の液体や物質（消毒液等の気化ガス・乾燥したガーゼ）酸素回路中のガス漏れ、もしくは酸化性物質等が存在する所で使用しないこと。〔可燃性溶液（アルコール系消毒液）、可燃性ガス等に引火・爆発による火災の発生や、患者及び手術スタッフに重大な損傷を与える可能性がある。特に臍のような人体の陥没部、臍、腸管などのような空洞下部に、可燃性溶液が溜まらないようにし、体内で自然に発生する可燃性ガスも含め、気化したガス等が充満しないように排除し安全を確保すること。〕

併用医療機器

- 電気手術器は、高周波電流を使用しているため、併用する他の医用電子機器がEMC規格をクリアしていても、電気手術器からの電磁的影響で誤作動する可能性がある。特に生命維持装置については患者等に重大な傷害を与える可能性があるため、アクティブコードに他の機器や付属品およびコードが近接しないようにすること、事前に誤動作が起きないことを確認の上使用すること。

【禁忌・禁止】

使用方法

- 本体及び付属品を改造して使用しないこと。
- 熱傷を防止するため、患者皮膚を少ない面積で金属部に接触させないこと。また、患者の身体同士の部分を小面積で接触させないこと。
- メス先電極をコッヘルやピンセットなど金属に放電させたり、電極を溶かすような放電持続や、過度の高出力設定で使用禁止。〔コーティングが溶けたり燃えることや、電極先端が溶け金属材が体内に落ちる可能性がある。〕
- メス先電極先端部は、使用中の放電熱によって高温になるため、使用直後の電極を監視し、何処にも触れさせないこと。〔使用直後は蓄熱しているため、覆い布、ガーゼ、消毒剤等可燃性物質に引火する可能性がある。又患者や手術スタッフも、電極に触れると熱傷の可能性がある。〕
- 不注意な出力スイッチの「ON」または突然の故障による誤出力を防ぐため、使用しない時はメス先電極を監視し、何処にも触れさせないこと。
- 本機を用い対極板と患者皮膚間の装着監視をする場合は、搭載しているSASモニタに適合した当社指定の対極板以外は、使用禁止。〔組合せが異なると、対極板と皮膚の装着状況は監視ができず、熱傷する可能性がある。SASモニタは、対極板が重要なセンサーとなるので、他社の容量形パッドでは性能が合わず、正しい装着検知が出来ないので使用禁止。〕
- 小児用・乳児用対極板を使用するときは、その対極板の指定された出力、または指定電流以下で使用し超過しないこと。
- 本品のバイポーラ出力端子には当社が指定した付属品（固定型 ϕ 4プラグ）以外使用しないこと。
- バイポーラコードの種類によっては、電気手術器側差込プラグが2股（フライングコード）になっているものがあるが、この様な形状のプラグをモノポーラ側ハンドスイッチ出力端子に接続してはならない。〔誤って接続ミスをすると、ピンセット先端をショートすることによって、スイッチが「ON」となり、バイポーラピンセットにモノポーラ高出力が発生し、重篤な事故に繋がる可能性がある。〕

併用医療機器

- ペースメーカー装着患者に使用しないこと。〔本機からの出力電流の干渉により、ペースメーカーの停止、固定レート化、不整レート発生等の動作不良、及び心室細動等の危険性があるため。〕
- 他の電気手術器との同時使用は、高周波漏洩や相互干渉が発生する可能性があるため、他の高周波非接地地形（フローティング）電気手術器との併用使用をしないこと。特に高周波接地地形（ノンフローティング）電気手術器との併用は絶対にしないこと。〔複数の電気手術器を使用する場合は、出力の変動・モード変動により、患者及び手術スタッフ、他の医療電子機器に悪影響がでないことを確認後使用すること。〕

【形状・構造及び原理等】

形状

電気手術器：MS-BM α



本体寸法：(W) - 280 mm \times (D) - 258 mm \times (H) - 200 mm
(架台搭載時：(H) - 803 mm)
重量：本機 - 約 5.5 Kg 架台 - 約 12 Kg

**2 ウェイハンドコントロール
メスホルダー 3P 青 3m**

寸法：コード長 3m



メス先電極

材質：SUS304



左から
メス先 平 (中) ϕ 2.35
メス先 球状 (大) ϕ 2.35
メス先 円刀 ϕ 2.35
メス先 両尖 ϕ 2.35
メス先 平 (小) ϕ 2.35
メス先 リング (大) ϕ 2.35

取扱説明書を必ずご参照下さい。

電氣的定格

- 出力形式及び分類
 - 出力回路方式 / フローティング形 (非接地形)
- 電源
 - 電源 / AC 100V 50/60Hz
 - 最大消費電力 / 500VA
- 最大出力
 - 切開 / 200W (500Ω負荷)
 - 混合-1 / 180W (")
 - 混合-2 / 150W (")
 - ノーマル1凝固 / 120W (")
 - スプレー 凝固 / 80W (")

 - バイポーラ / 100W (100Ω負荷)
- 基本周波数 / 515KHz ±5%

機器の分類

分類 / クラス I C F形

付属品

機器の構成

電気手術器 MS-BMα	1台
電源コード (CPタイプ) 3m	1本
2ウェイハンドコントロールメスホルダー	1本 (要滅菌)
メス先電極 (6本組)	1組 (要滅菌)
〃 (ディスプレイプラススイッチペン)	1本 (滅菌済み)
ディスプレイプラス対極板	10枚
メラSASパッド マトリックス	
メスクリーン (30枚)	1組 (滅菌済み)

電磁両立性規格

JIS T 0601-1-2 : 2002 に適合

作動・動作原理

生体の神経、筋に対して電気刺激を感じない高周波電流をアクティブ (メス先) 電極から生体組織に流し対極板で回収する装置でメス先と接触又は放電によって組織部に発生するジュール熱を利用し、切開又は凝固を行う手術器である。

機能

- 高周波発生コントロール部の出力回路は、1回路のモノポーラ出力回路と1回路のバイポーラ出力回路を備えている。
- 本機の出力方式は非接地形 (フローティング) である。
- 本機には、対極板の接続状態や、対極板回路を監視する☆SASモニタが組み込まれている。
- ☆SASモニタは、◆タッチセンサーと装着面積モニタで構成されており、指定のSAS対応対極板の使用により、対極板と患者皮膚面の装着状況を監視すると共にタッチセンサーによって術野以外に出力を発生させないため、周辺スタッフ等に対して意図しない出力分流を防止することができる。

[☆SASモニタ・◆タッチセンサー方式は、アクティブ電極が患者の生体に接触した時に、本機からアクティブ電極 ⇒ 生体 ⇒ 対極板 ⇒ 対極板コード ⇒ 本機へと微小な監視電流を流し、対極板と人体との接触状態 (静電容量結合) を、容量型対極板を用い監視する方式で、対極板コードの断線や対極板と生体の装着状態をモニタが感知して、不良の場合には警報を発生し出力を停止させる。

患者と対極板間の装着状態を監視するには、当社指定の容量型対極板を必要とする。(メラ SASパッド マトリックス)

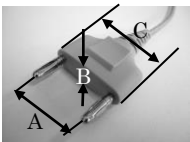
☆SASモニタとは、メラ製電気手術器に搭載されている対極板と患者皮膚の装着状況を監視する検知システムの名称です。(Safety Area System の略)

【使用目的、効能又は効果】

高周波電流を利用し生体組織に対し、切開、止血凝固を行う事を目的とする。

* * 使用目的に関する使用上の注意

本品に接続するバイポーラコードプラグは電極端子の間隔、28.6mmの固定プラグを使用すること。



固定プラグの外形状は

- A → 電極端子の間隔 → 28.6 mm
- B → 固定部の厚み → 11 mm
- C → 固定部の幅 → 37 mm

バイポーラピンセットコードを使用する際は下記の高さ・幅・間隔を確認し使用する事。

電気手術器本体のバイポーラ出力端子

出力端子高さ : 13mm

出力端子幅 : 45mm

電極差込口の間隔 : 28.6mm



【操作方法又は使用方法等】

使用方法

- 安定して表面が平らなテーブルか、専用移動台上に置いて運用する。
- 電源スイッチが「OFF」であることを確認してから電源へ接続する。
- 電源を投入して、異常のないことを確認する。
- 使用に応じてメスホルダー/モノポーラフットスイッチ又は、バイポーラ鑷子/バイポーラフットスイッチを正しく接続する。
- モノポーラ手術を行うためには、対極板を患者に装着する。
- 対極板の取扱説明書を参照し、記載された注意事項、手順を守り、正しく装着する。
- 対極板コードを差し込み、対極板モニタが正常に作動することを確認する。
- 出力の設定は、モード設定と、使用に応じた出力を設定する。
- 出力の発生は、ハンドメスホルダーのスイッチ又はフットスイッチを操作して出力を発生させる。

【使用上の注意】

1) 本体に関する注意

- 使用するにあたり使用前に電気手術器の取扱説明書を熟読し理解した上で使用すること。
- 使用する前は、始業点検を行うこと。スイッチの接触状況、表示ランプ、ブザー音、出力などの点検を行い、正常に動作することを確認してから使用すること。
- 操作・動作音質 (操作音、誤操作音、不良モニタ警報音、出力発生音) は、他のME機器の動作音や警報音と混同しないように認識して使用すること。
- 当社が指定した付属品以外は使用しないこと。
- 規格内の高周波漏れ電流でも、患者に直接接続する他のモニタ電極面積が小さい場合、発熱・熱傷の可能性があり、針状等のモニタ電極は使用禁止。
- * 出力発生中の患者に素手で小さい面積に触れた場合、患者に流れる高周波により発熱・熱傷する可能性があるため必ずゴム手袋をすること。
- * 出力発生中に患者やアクティブコード (メスホルダー含む) 及び対極板コードに触り、手術台やME機器の金属に小さな面積で触れた場合、高周波により発熱・熱傷する可能性があるため注意すること。
- 高周波出力を最大「200W」発生する装置で、手術スタッフや患者に危険を及ぼす出力を持ち備えているため、出力は使用できる必要最低限で使用すること。
- 通常出力設定であるにもかかわらず、望ましい手術効果が得られない場合は、出力を上げる前に対極板と患者の装着状態、アクティブ電極の炭化物、アクセサリーの接触不良等が考えられるため、再確認を行い異常がないことを確認してから使用すること。
- 使用中SASモニタが作動したときは、対極板の剥がれ、コードの断線、高度の皮膚抵抗値 (年齢、乾燥肌等、個人差による) が想定されるので、電源をオフにして、対極板及び装着状態異常の有無を点検後、装着部皮膚面を生食水で湿潤清拭して再度対極板を交換する等の処置を行って事態の改善を図ること。

2) 付属品に関する注意

- 付属品を使用するにあたり使用前に電気手術器の取扱説明書及び付属品の取扱説明書・添付文書を熟読し理解した上で使用すること。
- * 予期しない部位の分流熱傷を防止するため、使用前に本体及び付属品の外観、コーティング、コード等の点検を行い、汚損、破損、亀裂、変形、濡れ等の異常があった場合は使用禁止。
- 当社製以外の対極板、メスホルダー、アクティブ電極、アダプター、フットスイッチ等のアクセサリーの使用は電氣的接

触不良により、機器の損傷・発火・誤動作の可能性があります使用に際しては、安全が確認されてから使用すること。

4. 使用する付属品が適切な滅菌処理が行われているかを確認し、出力の大きいモノポーラ系付属品と、出力の小さいバイポーラ系付属品を認識して、所定の出力端子に正しく接続すること。
5. 付属品は定められた接続端子に正しく接続し、誤った接続で使用しないこと。
6. 出力コード類（対極板のコードを含む）を患者の下敷きにしないこと。〔コードの断線や断線による熱傷の可能性がある。〕
7. 付属の対極板を高周波加熱治療用の対極板として使用しないこと。
8. メスホルダーを消毒液、薬液等に浸さないこと。
9. ディスポーザブル製品は再使用禁止。
10. メス先電極を切断、絶縁チューブを被せて使用するなどの加工・改造をしないこと。

3) 対極板に関する注意

1. 皮膚との接触を良好にするため、体毛のない貼付部位が得られない場合は、貼付部位の除毛を行うこと。除毛を行わないと対極板と皮膚の接触が悪くなり熱傷を起こす可能性があります。
2. ポピドン・ヨード系消毒液を塗布した皮膚面は、絶縁性があるため貼らないこと。
3. 消毒剤としてアルコールを使用した場合は、完全に除去してから、蒸しタオルで皮膚面を湿潤、清拭して貼布すること。
4. 皮膚との間に空気が入らないよう密着させること。
5. 対極板周辺や装着面内部に消毒液等の付着や侵入を防止すること。
6. 装着部の皮膚に適度な湿潤が無い場合（老人等）は生食水で湿潤後、蒸しタオル等で清拭した後、貼布すること。
7. 下記のような部位には対極板は貼らないこと。
■仙骨、座骨、肩胛骨等の突出部 ■傷跡、瘢痕部 ■金属製インプラント材料等の付近 ■血行の悪い部位 ■脂、化粧品、薬液、液体等が付着している皮膚面 ■手術中に液体で濡れる可能性がある部位 ■眼、頭部、顔面、首、心臓の近く、上肢、膝より下 ■対極板全面が貼れない部位。■左右の臀部間に対極板がまたがり、接着面に隙間（非接着面）ができるような部位。■人体に対して長辺方向（平行）■体毛の多い部位。■心電図の電極や他のモニタ電極へ近傍しない部位。■貼った後曲面になるような部位や膝・肘などの稼動部位 ■患者の下敷きになる部位や圧迫を受ける部位
8. 対極板コードは、患者の四肢、鉗子類、手術台、消毒盤台、電気手術器等に巻き付けないこと。 又、コイル状にしないこと。
9. 対極板コードは患者の体の下敷きにしないこと。
10. コードの輪をほぐしてから、まっすぐに伸ばすこと。
11. 装着確認は、2人以上で行うこと。
12. 接触面積減少を防ぐため術中常に監視すること。
13. コードが余裕を持つ位置に電気手術器を配置すること。
14. 対極板コードを電気手術器に接続する前に、電気手術器の電源をオンにして対極板断線アラームが作動することを確認してから、対極板プラグを差し込みアラームが止まることを確認すること。
15. 通常出力で使用中、出力変動や低下等が発生した場合、むやみに電気手術器の出力を上げず、対極板の装着状況や損傷、コード断線や接続状況を検査して異常がないことを確認後、手術を再開すること。
16. 手術中体位変換をした場合、対極板のずれや、剥がれが無いのか、パッドの引きちぎれなどが無いか確認すること。
17. 対極板を患者に正しく装着したあと対極板やコードに異常な圧迫や引っ張り力を与えてはならない。特に対極板とコードの関係は、コードに十分な「たわみ」がありコードからの引っ張り力が対極板に加わらないよう注意すること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

1. 保管条件 温度 0℃～50℃ 湿度 30%～90%
2. 本機は精密医用電子機器であり院内での移動・保管に際しては、振動が加わらないように配慮すること。
3. 電気手術器付属品は、有効使用期間を定めることが出来ない。〔取り扱い状況、保管状況などの条件で使用期間が大きく左右されるため〕

4. 本機の有効使用期間は、10年とする。〔自己認証(当社データ)による〕
5. 本体の使用期限は当社の点検結果により、使用停止または使用延長を行う。

【保守・点検に係る事項】

* 滅菌

1. 使用後のアクセサリ（消耗品等含む）は安全な方法で洗浄・滅菌処理及び処分をすること。
2. メス先電極・メスホルダーの洗浄は中性洗剤を用い洗浄し、ガーゼ等で拭くこと。
3. メスホルダー本体、コードを拭くときは本体を持ってコードを強く引っ張らないこと。
4. メスホルダーは薬液等に浸すことが出来ませんので超音波洗浄は行わないこと。
5. メス先電極・メスホルダーを洗浄・清掃した後、ガス滅菌（E.O.G.）又は、蒸気滅菌（オートクレーブ）で行うこと。滅菌効果や各行程中の庫内温度、エアレーションの条件等は、滅菌装置の製造会社に、問い合わせのうえ、安全を確認して運用すること。
6. メス先電極・メスホルダーは、樹脂等を使用している関連で、滅菌温度は指定温度 135℃を超えないように行うこと。〔また小型のオートクレーブ装置の中には、滅菌行程中（特に乾燥時）に庫内温度が、135℃を超える機器もあるので注意が必要。〕
7. アクセサリがオートクレーブ庫内の金属に接触しないこと。

使用者による保守点検事項

1. 日常点検・保守点検・始業点検は、本機を使用する前日、又は直前に行うこと。主に外観上の不具合や、本機の作動チェックを中心に行うこと。
2. 使用中に異常がなかった場合、終業点検は主に清掃等を中心に行うこと。
3. 取扱説明書に添付されている「使用記録書」に使用状況を記載し、終業点検を行う際の資料として使用すること。
4. 電気手術器は保守点検を義務付けられている特定保守管理医療機器であるので使用に関しては法規に対応した保守・点検を行うこと。
5. 保守点検を行うにあたり、点検責任者、点検場所、点検記録、保管場所を決めて正しい運用を心がけること。
6. 本機を正常に作動させるために、院内プロトコル（点検事項の励行、修理依頼の判断をする）に本機の取扱説明書の保守・メンテナンス項目を参考にして、推奨期間ごとに示す保守点検を実施すること。
7. 長期間使用しなかった場合は、使用する前に製造販売元に依頼し点検を受けること。
8. 本体カバーなどは絶対に開けないこと。〔高電圧を使用しているため、感電や更なる故障を引き起こす可能性があります。〕

業者による保守点検事項

点検頻度

1. 定期点検は、一年毎を目安に行うこと。

点検事項

1. 出力測定
JIS T 1453（電気メス）に基づく検査
2. 高周波漏れ電流測定
JIS T 1453（電気メス）に基づく検査
3. 低周波漏れ電流測定
JIS T 0601-1 及び JIS T 1453（電気メス）に基づく検査
4. 電極接続端子の点検
目視及び専用アクセサリを接続して検査
5. 操作盤の表示と動作確認
目視及び専用アクセサリを接続して検査
6. 安全装置の動作確認
目視及び専用アクセサリを接続して検査

修理・故障

1. 故障したときは、機器に「点検必要」・「修理必要」など適切な表示を行い、修理は製造販売元に依頼し修理点検を行うこと。
2. 電気手術器は他のME機器と比べ、高電圧を使用しているため、点検方法に制限がある。そのため、電気手術器のカバー等を外しての点検修理等は感電や更なる故障の危険があるので製造販売元に依頼すること。

【包装】

紙製段ボールによる梱包 1台

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元：株式会社 セムコ
〒123-0851 東京都足立区梅田 4-16-8

製造元 : 株式会社 セムコ

販売元：泉工医科工業株式会社
問い合わせ先：本社商品部 03-3812-3254