

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 クラス I 歯科技工用ダイヤモンド研削材 JMDN: 70902000

セレックシンターダイヤHP

*【形状・構造及び原理】

1) 成分

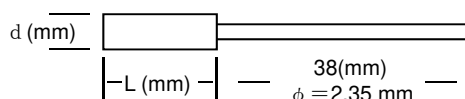
軸部及び基材部 : ステンレススチール

作業部 : 人工ダイヤモンド及び金属粉 (コバルト、銅等)

2) 形状

外形寸法 : d = 刃の直径、 L = 刃の長さ

I S O 番号の表示は切削刃の最大直径部 (例 : 0 6 0 = 6 mm)



L=刃の長さ	2.2	4	1.8	9	9	12.5	16	13	13	13
形態番号	7704S	7705S	7725	7745	7746	7738	7745L	7779	7779	7762
粒径75 μ m	047	080	080	031	031	060	050	050	060	080

形態番号	7804S	7805S	7825	7845	7846	7838	7845L	7879	7879	7862
粒径150 μ m	047	080	080	031	031	060	050	050	060	080



刃の直径	22	
形態番号	7814	7815
粒径180 μ m	220	220
刃の厚さ	0.4	0.5

6) この用紙は製品を使いきるまで、いつでも見られる所に保存し、わからないときは、再読して下さい。なお、この用紙を紛失された場合には表示された販売元又は、ご購入された業者へお申し付け下さい。

7) 最高回転数 (いかなる場合もこの数値を超えないようにしてご使用下さい)

刃の直径	最高使用回転数
~ 5mm (ISO 050)	50,000r. p. m.
~ 8mm (ISO 080)	35,000r. p. m.
~ 25mm (ISO 250)	15,000r. p. m.

8) 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないで下さい。

*【保管方法及び有効期間等】

[貯蔵・保管方法]

湿気、腐食性薬剤及びその蒸気を避けること。

外圧 (物理的負荷) 及び汚染を避けること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 セレック株式会社

住所 〒543-0011

大阪府大阪市天王寺区清水谷町 19-10

電話番号 06-6765-0691

F A X 番号 06-6765-0690

製造業者 Dumont-Instrument SA-NV

製造国 ベルギー

*【使用目的又は効果】

ダイヤモンド研削材、ダイヤモンドを用いた技工用研削材。

*【使用方法等】

- ・ 本材を回転させ作業部を切削対象物、研磨対象物に接触させる。
- ・ 使用する際、それぞれ最高回転数以下で使用する。

【使用上の注意】

- 1) ねじる、こじる、テコの原理での使用はしないで下さい。破折、シャンクの曲がり、ダイヤモンドチップの脱落の原因となります。
- 2) 損傷、変形 (刃の損傷、サビ、キズ、曲がり) 等のあるものは使用しないこと。
- 3) 万一の事故の際、眼の損傷を防ぐために保護メガネなどを使用して下さい。
- 4) 本品を装着する際、事前にハンドピースが正常に作動することを確認して下さい。
- 5) 本品の装着はハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクを奥まで確実に挿入して正しくチャックを締めて下さい。