

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 クラス I 歯科技工用研削・研磨器材キット JMDN70906000
セレックノンクラスプデンチャー研磨キット

【形状・構造及び原理等】

形状)



1) 軸部 φ2.35mm

2) 作業部

①	セレックファイバーボールMOJA レッド ※2枚装着で球状になっています。	2 枚	コース 直径 φ25mm 推奨回転数: 10,000r.p.m. 最大回転数: 20,000r.p.m.
②	セレックファイバーボールMOJA オレンジ ※2枚装着で球状になっています。	2 枚	ミディアム 直径 φ25mm 推奨回転数: 10,000r.p.m. 最大回転数: 20,000r.p.m.
③	セレックファイバーボールMOJA グリーン ※2枚装着で球状になっています。	2 枚	ファイン 直径 φ25mm 推奨回転数: 10,000r.p.m. 最大回転数: 20,000r.p.m.
④	セレックコットンボールMOCO	1 本	直径 φ25mm 最大回転数: 10,000r.p.m.
⑤	セレブライtbフホワイト No.1	1 枚	艶出し用 サイズ:25mm×3mm 推奨回転数: 10,000～16,000r.p.m. 最大回転数: 20,000r.p.m.
⑥	セレブライトレジンプロペースト	1 個	内容量:7g
⑦	セレックマンドレルH 5 0	4 本	直径 5mm ①②③⑤に装着済み

【使用上の注意】

- 1) セレブライtbフホワイト No.1 について、初回の使用時のみ外側面がはだけるように解れますが使用に問題ありません。気になる場合は回転させずめ解れを取ってから使用してください。
- 2) 使用前、使用後に点検を行い、製品及び軸部に汚染、損傷、変形（形状不良）等のあるものは使用しないこと。
- 3) 最大回転数以内の推奨使用回転数で使用する。
- 4) 使用する前に予備回転を行ない、振れが無いことを確認すること。
- 5) 本品を使用する際にはハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクを奥まで確実に挿入して正しくチャックを締めて下さい。
- 6) 過度の加圧での使用は避け、ソフトタッチで使用する。
- 7) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。
- 8) 本材及び、切粉の飛散に備え保護カバー、集塵等をして周囲の安全を確保し、粉塵による人体への影響を避けるため、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、集塵を吸入しないこと。
- 9) 本材は記載の用途以外には使用しないこと。
- 10) この用紙は製品を使いきるまで、いつでも見られる所に保存し、わからないときは再読して下さい。
なお、この用紙を紛失された場合には表示された販売元又は、ご購入された業者へお申し付け下さい。

【保管方法及び有効期間等】

[貯蔵・保管方法]

湿気、腐食性薬剤及びその蒸気を避けること。
外圧（物理的負荷）及び汚染を避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 セレック株式会社
住所 〒543-0011
大阪府大阪市天王寺区清水谷町 19-10
電話番号 06-6765-0691
FAX 番号 06-6765-0690
製造業者 株式会社日本歯科金属

【使用目的又は効果】

セット内容の各種歯科技工用研削材・研磨材等を用いてノンクラスプデンチャーの研磨に使用する。

【使用方法等】

ハンドピースに装着しセレックファイバーボールMOJAのレッド（コース）／オレンジ（ミディアム）／グリーン（ファイン）の順に使用し、一方向に片寄らず円を描くように動かして研磨を行う。コットンボールMOCOにセレブライトレジンプロペーストを塗布し同じく円を描くように動かして研磨する。研磨を行いたい箇所にルーजूが付いている状態でセレブライtbフホワイト No.1 を軸側（上下方向）に動かし最終的な艶出し研磨を行う。