

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 クラス I 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN:70901000

セレックカッティングホイール322B

【警告】

1. 高速回転下で使用されるため、切削中に人体を傷つける恐れがあるので注意すること。
2. 破損の原因となるので無理な加圧による使用はしないこと。
3. 歯科技工専用であるので、口腔内で使用はしないこと。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 セレック株式会社
住所 〒543-0011
大阪府大阪市天王寺区清水谷町 19-10
電話番号 06-6765-0691
FAX番号 06-6765-0690

製造業者 San-I Grinding Wheel Products Co., Ltd.
製造国 台湾

*【形状・構造及び原理等】

形状)

円盤状 直径 31.8mm 厚さ 2.0mm 軸径 1.8mm



成分)

酸化アルミナ、レジン、顔料

*【使用目的又は効果】

歯科技工用の研削材で、スプルーの切断、形成等に使用する。

*【使用方法等】

歯科技工用マンドレルに取り付け、歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、被切削物にゆっくり圧接し研削する。

【使用上の注意】

- 1) 使用前、使用後に点検を行い、製品及び軸部に汚染、損傷、変形(形状不良)等のあるものは使用しないこと。
- 2) 強度があり、芯振れの少ないマンドレルに確実に装着し、回転数 15,000~25,000rpm 内で使用すること。
最高回転数を超えると、破折して怪我をする恐れがあるので、使用回転数を厳守すること。
- 3) 使用する前に予備回転を行ない、振れが無いことを確認すること。
- 4) 本品をマンドレルに装着し、使用する際にはハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクを奥まで確実に挿入して正しくチャックを締めて下さい。
- 5) マンドレルに負担がかかると破損の原因になりますので過度の加圧での使用はさけ、ソフトタッチで使用すること。
- 6) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。
- 7) 本材及び、切粉の飛散に備え保護カバー、集塵等をして周囲の安全を確保し、粉塵による人体への影響を避けるため、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、集塵を吸入しないこと。
- 8) 本材は記載の用途以外には使用しないこと。
- 9) 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- 10) この用紙は製品を使いきるまで、いつでも見られる所に保存し、わからないときは再読して下さい。
なお、この用紙を紛失された場合には表示された販売元又は、ご購入された業者へお申し付け下さい。

*【保管方法及び有効期間等】

[貯蔵・保管方法]

湿気、腐食性薬剤及びその蒸気を避けること。
外圧(物理的負荷)及び汚染を避けること。