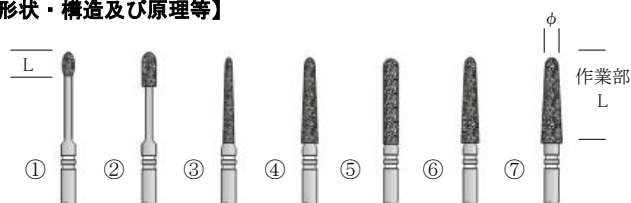


歯科材料 9 歯科用研削材料  
一般医療機器 クラスⅠ 歯科技工用ダイヤモンド研削材 JMDN: 70902000

## ジルコライン F G

### 【形状・構造及び原理等】



#### ■フットボール

| 型番     | D379CF<br>014 | D379C<br>014 |
|--------|---------------|--------------|
| L (mm) | 3.5           | 3.5          |
| φ (mm) | 1.4           | 1.4          |
| 形態     | ①             | ①            |

#### 型番の表記について

例) D850C □□ 012  
形態 粒子 直径

#### ダイヤモンド粒子サイズ

E F エクストラファイン — 25 μm  
F ファイン 40 — 50 μm  
無印 ミディアム 90 — 126 μm

#### ■ラウンドエンドシリンダー

| 型番     | D838C<br>016 | D882CEF<br>017 | D882CF<br>017 |
|--------|--------------|----------------|---------------|
| L (mm) | 4.0          | 10.0           | 10.0          |
| φ (mm) | 1.6          | 1.7            | 1.7           |
| 形態     | ②            | ⑤              | ⑤             |

推奨使用回転数  
160,000 rpm

#### ■ラウンドエンドテーパ

| 型番     | D850CF<br>012 | D850CF<br>018 | D850C<br>012 | D850C<br>018 |
|--------|---------------|---------------|--------------|--------------|
| L (mm) | 10.0          | 10.0          | 10.0         | 10.0         |
| φ (mm) | 1.2           | 1.8           | 1.2          | 1.8          |
| 形態     | ③             | ④             | ③            | ④            |

| 型番     | D850CEF<br>020 | D850CEF<br>023 | D850CF<br>020 | D850CF0<br>23 | D850C<br>020 | D850C<br>023 |
|--------|----------------|----------------|---------------|---------------|--------------|--------------|
| L (mm) | 10.0           | 10.0           | 10.0          | 10.0          | 10.0         | 10.0         |
| φ (mm) | 2.0            | 2.3            | 2.0           | 2.3           | 2.0          | 2.3          |
| 形態     | ⑥              | ⑦              | ⑥             | ⑦             | ⑥            | ⑦            |

### 【使用目的又は効果】

ジルコニアの形態修正、調整、研磨に適したダイヤモンド粒子を用いた技工用研削器具です。

### 【使用方法等】

歯科技工用回転機器に装着し、回転させて被切削物にゆっくり圧接し、形態修正・研磨する。

### 【使用上の注意】

- 1) 使用前、使用後に点検を行い、製品及び軸部に汚染、損傷、変形（形状不良）等のあるものは使用しないこと。
- 2) 推奨使用回転数で使用する。
- 3) 使用する前に予備回転を行ない、振れが無いことを確認すること。
- 4) 本品を使用する際にはハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクを奥まで確実に挿入して正しくチャックを締めて下さい。
- 5) 過度の加圧での使用はさけ、ソフトタッチで使用する。
- 6) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。
- 7) 本材及び、切粉の飛散に備え保護カバー、集塵等をして周囲の安全を確保し、粉塵による人体への影響を避けるため、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、集塵を吸入しないこと。

- 8) 本材は記載の用途以外には使用しないこと。
- 9) この用紙は製品を使いきるまで、いつでも見られる所に保存し、わからないときは再読して下さい。  
なお、この用紙を紛失された場合には表示された販売元又は、ご購入された業者へお申し付け下さい。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 〔貯蔵・保管方法〕

湿気、腐食性薬剤及びその蒸気を避けること。  
外圧（物理的負荷）及び汚染を避けること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 セレック株式会社  
住所 〒543-0011  
大阪府大阪市天王寺区清水谷町 19-10  
電話番号 06-6765-0691  
FAX番号 06-6765-0690

製造業者 Stoddard Manufacturing Co. Ltd  
製造国 英国