

機械器具（69）歯科用蒸和器及び重合器
管理医療機器 歯科用メッキ装置キット 70761000
AGC システム

*【禁忌・禁止】

- ・本品の配合成分及び類似成分の合金に対して過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと
- ・咬合困難や不適切な咬合のある患者には使用しないこと
- ・本品が結露する環境下では使用しないこと
- ・咬頭傾斜の強い場合はインレーを製作しないこと
- ・本品で製作した補綴物の暫定的な装着はしないこと。[適合精度が高いため撤去する際に破損する場合があるため]
- ・異物がエアレントから本器に入らないようにすること。[回路のショートや感電事故が発生する可能性があるため]
- ・モジュールの加熱マントルに触れないこと。[火傷する恐れがあるため]

**【形状・構造及び原理等】

1) 製品形状



2) 構成品

- ①AGC マイクロ本体（AGC7512）
- ②AGC マイクロゴールド液（AGC6607）
- ③AGC マイクロ光沢剤（AGC6674）
- ④AGC ダブルガム印象材（AGC6660）
- ⑤AGC マイクロ用銅パッド（AGC6798）

3) 原材料

構成品	成分	分量
②AGC マイクロゴールド液	亜硫酸金アンモニウム	≥10%
③AGC マイクロ光沢剤	酒石酸カリウムアンチモン	≤1%

4) 電気的定格

項目	AGC マイクロシステム
電気的定格	動作電圧：100V 50/60Hz 最大消費電力：530VA 最大電流：4.6A
最大同時製造数	6 個
融点	1064±20℃
熱膨張係数	15.5±0.5×10 ⁻⁶ K ⁻¹ (25・500℃)

5) 原理

亜硫酸金を含有した専用の電解液に本装置を用いて電流を流すことにより、対象物に厚さが均一な純金属を累積付着させることが出来る。

**【使用目的又は効果】

1) 使用目的

本品は歯科技工物の作製に用いる。

2) 適応

- ①シングルクラウン
- ②ブリッジ
- ③固定式／可撤式義歯の組合せ
- ④インプラント上部構造
- ⑤パーシャルクラウン、インレー、オンレー
- ⑥金属床（AGC マイクロのみ）

***【使用方法等】

- 1) AGC ダブルガム印象材を用いて作製した複模型に銅パッドを取り付け、シルバースイッチを塗布する。
- 2) 本体を組み立てて、専用の電解液をビーカーに充填する。
- 3) 1) の複模型を本体に取り付け、プログラムを設定し作動させる。

（使用方法に関連する使用上の注意）

- 1) 支台歯のプレパレーションの際はナイフエッジや傾斜のあるエッジ、またアンダーカットにはしないこと。
- 2) 作業後の AGC シルバースイッチは完全に取り除くこと。
- 3) AGC シルバースイッチには過剰な熱をあてないこと
- 4) 使用前には本体の点検を実施し、故障が無いことを確認すること。

***【使用上の注意】

（重要な基本的注意）

- 1) 本品の使用により、発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
 - 2) 研磨の際は粉塵による人体への影響を避けるために吸塵装置及び防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。目の損傷を防止するために防護メガネ等を使用すること。
 - 3) 技工作業を行う際は換気設備の整った場所で作業を行うこと。
- （不具合・有害事象）
〔有害事象〕
掌跖膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

***【保管方法及び有効期間等】

（保管方法）

- ・装置：結露のないこと
- ・高温、多湿を避け、塵やほりのない清潔な場所に保管すること。

（使用の期限）

- ・本品は包装に記載の使用期限までに使用すること。
〔記載の使用期限は、自己認証（製造業者データ）による。〕
（例） ○○○○-○○は使用期限○○○○年○○月末日を示す。）

**【保守・点検に係る事項】

（使用者による保守点検事項）

- 1) 本品は定期的に清掃及び保守点検を行うこと。
※詳細については取扱説明書の該当部分を参照すること。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：大信貿易株式会社 浜寺営業所
連絡先：0120-382-118
製造業者：ヴィーランドエデルメタル社（ドイツ）
Wieland Edelmetalle GmbH