

歯科材料（09） 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 70744000  
ロッキングスクリーセンタードリル

\*\*\*【形状・構造及び原理等】

1) 製品形状

	
080376 センタードリル(1.4、1.6 共通の外冠用)	080378 センタードリルφ1.6mm 用

2) 材質

タングステンカーバイド

3) 原理

本品のドリルは、ハンドピースに固定して回転させることにより、ドリルの刃が補綴物を切削する。

【使用目的又は効果】

本品は、タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具である。

\*【使用方法等】

本品を使用する際には、本書のほか「ピンスクリュー/認証番号：223AABZX00050000」に添付しております添付文書を必ず参照してください。

センタードリル(1.4、1.6 共通の外冠用)

- 1) センタードリル（製品番号：080376）をハンドピース等に接続してください。
- 2) 外冠のピンスクリュー挿入位置を研削し、外冠にピンスクリューを挿入する位置決めポイントを形成します。

センタードリルφ1.6mm 用

- 1) 内冠に、ピンスクリュー挿入用の孔を開けた外冠を被せてください。
- 2) センタードリル（製品番号：080378）をハンドピース等に接続してください。
- 3) 外冠のスクリーホールに通して内冠に位置決めポイントを形成します。

（使用方法に関連する使用上の注意）

- 1) 使用後の本品は、ウエス等で切り屑をよく拭き取って保管すること。

\*\*\*【使用上の注意】

（重要な基本的注意）

- 1) 研磨の際は粉塵による人体への影響を避けるために吸塵装置及び防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないようにすること。  
目の損傷を防止するために防護メガネ等を使用すること。
- 2) 技工作業を行う際は換気設備の整った場所で作業を行うこと。

\*【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- ・高温、多湿を避け、塵やほこりのない清潔な場所に保管すること。

\*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：大信貿易株式会社 浜寺営業所  
連絡先：0120-382-118  
製造業者：センザメトウ社（スイス連邦）  
Cendres+Métaux SA