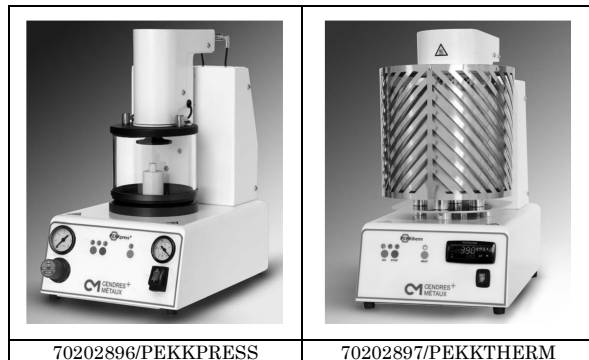


機械器具(69) 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010
ペックプレス

*【形状・構造及び原理等】

1) 製品形状



2) 寸法・重量

製品名	寸法	重量
PEKKPRESS	420(H)×240(W)×360(D)mm	約16kg
PEKKTHERM	455(H)×245(W)×360(D)mm	約17kg

3) 電氣的規格

製品名	電源電圧	周波数
PEKKPRESS	110V	50Hz
PEKKTHERM	110V	50Hz

4) 原理

PEKKTHERM での加熱によって溶融させた樹脂材料に、PEKKPRESS で圧を加えながら型に流し込み、歯科模型等を作製する。

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を射出・加圧等で成型し、義歯床又は補綴物を作製する装置をいう。

【使用方法等】

詳細な操作方法については、本器に付属の取扱説明書を参照すること。

- 1) 主電源のスイッチを入れ、使用シリンダのサイズに応じた PEKKTHERM のサーモレギュレータを設定する。
- 2) 850℃に達したプレヒーティングチャンバからシリンダを取り出し、PEKKTHERM に入れて設定された温度で保留させる。
- 3) シリンダの中にレジン製ペレットを入れ、シリンダを焼成台の中央に設置しスタートボタンを押し、ペレットを溶解させる。
- 4) 溶解したレジン製ペレットが入ったシリンダを PEKKTHERM から取り出し、PEKKPRESS の焼成台に設置する。
- 5) シリンダにピストンを入れて PEKKPRESS にて圧入を行う。
- 6) 圧入終了後、焼成台からシリンダを取り出す。

(使用方法に関連する使用上の注意)

- 1) 本器の電源供給は定格に合致した電圧の電源を用いること。
- 2) アースを正しく接続すること。
- 3) 作業中は、焼成台及びその周囲が高温となるため、火傷に注意すること。
- 4) 本器は 5℃～35℃以下の環境下で使用すること。

【使用上の注意】

(重要な基本的注意)

- 1) 本器の重量に耐えうる水平な台上に設置すること。また、側面及び背面は壁面より 20cm 以上のスペースを設けること。
- 2) 引火性の物や可燃性の物を本器の周囲に置かないこと。
- 3) 電源コードは延長させないこと。
- 4) 本器は湿度の高い場所や濡れた場所で使用しないこと。
- 5) 使用前には点検を実施し、故障が無いことを確認すること。
- 6) 長期間使用しない場合は、電源プラグをコンセントから抜くこと。
- 7) 技工作業を行う際は換気設備の整った場所で作業を行うこと。
- 8) 本品を設置する際の電気工事は有資格者が行うこと。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 清掃の際は、電源プラグをコンセントから抜いてから実施すること。
- 2) 本器の使用の際に異常が発見された場合は、直ちに使用を中止し、専門家に修理を依頼すること。

【保管方法及び使用期間等】

- ・高温、多湿を避け、塵やほこりのない清潔な場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：大信貿易株式会社 浜寺営業所
連絡先：0120-382-118
製造業者：センザメトウ社 (スイス)
Cendres+Métaux SA

取扱説明書を必ずご参照ください。