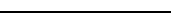
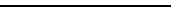
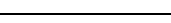


歯科材料（09） 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000
RAC ダイヤモンドミリングバー

【形状・構造及び原理等】

1) 製品形状

形状	製品番号	製品名
	RL403	RAC ダイヤモンドミリングバー Roland 4×0.3mm
	RL406	RAC ダイヤモンドミリングバー Roland 4×0.6mm
	RL408	RAC ダイヤモンドミリングバー Roland 4×0.8mm
	RL410	RAC ダイヤモンドミリングバー Roland 4×1.0mm
	RL420	RAC ダイヤモンドミリングバー Roland 4×2.0mm
	RL410EX	RAC ダイヤモンドミリングバー Roland 4×1.0mm Long
	RL420EX	RAC ダイヤモンドミリングバー Roland 4×2.0mm Long

- 2) 材質：タングステンカーバイドバー
（刃先部分：ダイヤモンドコート）

【使用目的又は効果】

各種歯科用 CAD/CAM 材料を切削・切削加工する為に用いる回転器具で、専用の加工機に取り付けて使用する。

【使用方法等】

〔本品と併用する医療機器〕

・ 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

- 1) 機器の取扱説明書に従い、本材を機器本体に取り付ける。
- 2) 作成した加工用データを機器に送信して切削加工を行う。

【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

- 1) 本品は、専用の加工機以外には使用しないこと。
- 2) 変形・破損・腐食等があるものは使用しないこと。
- 3) 本品の使用中に異常な振動や音を感じた際は、直ちに使用を中止すること。
- 4) 本品は刃物であるため、取り扱いには十分注意すること。
- 5) 複数の種類の材料を加工する場合は、材料毎にそれぞれ別のミリングバーを用意して使用すること。（異なる材料の切削屑が付着すると、切削不良の原因となります。）
- 6) 本品の切削能力が低下した際は、新しいものと交換すること。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

・ 高温、多湿の場所を避け、ケースに入れた状態で保管すること。

【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：大信貿易株式会社 浜寺営業所

連絡先：0120-382-118

製造業者：RAC Corporation

（アメリカ合衆国）