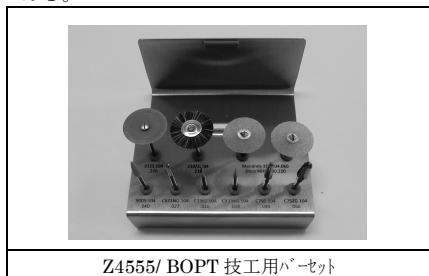


歯科材料（09）歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用研削・研磨器材キット 70906000  
B O P T 技工用バー

【形状・構造及び原理等】

1) 製品形状

本品は歯科技工用カーバイド研削器具、歯科技工用ダイヤモンド研削材、歯科技工用アブレイブ研削器具から構成されるキットである。



2) 材質

本セットの構成品と材質は下記のとおり。

| 製品番号         | 製品名                              | 材質                                          |
|--------------|----------------------------------|---------------------------------------------|
| CX71NG/027HP | カーバイドバー CX71NG/027HP             | 軸部：ステンレススチール<br>作業部：カーバイド鋼                  |
| C136Z/016HP  | カーバイドバー C136Z/016HP              |                                             |
| CX134G/008   | カーバイドバー CX134G/008               |                                             |
| C79Z/040HP   | カーバイドバー C79Z/040HP               |                                             |
| C75ZG/060HP  | カーバイドバー C75ZG/060HP              |                                             |
| 915S/220HP   | ダイヤモンドディスク 915S/220HP            | 軸部：ステンレススチール<br>作業部：ステンレススチール<br>(ダイヤモンド砥着) |
| 210.3        | ポリッシングブラシ 210.3                  | 軸部：ステンレススチール<br>作業部：馬毛ブラシ                   |
| ※313/060CA   | スナップオンマウントレール 313/060CA          | ステンレススチール                                   |
| ※4645        | ポリッシングディスク 4645                  | アルミナ                                        |
| 9005HP       | ダイヤモンドラハバーポリッシャー 9005HP          | 軸部：ステンレススチール<br>作業部：ポリウレタン                  |
| 4555         | BOPT 技工用バーセット <sup>2</sup> （付属品） |                                             |

※313/060CA と 4645 は組み合わせて使用する。

【使用目的又は効果】

歯科技工用研削材、歯科技工用研磨剤等から成るキットである。

【使用方法等】

本品を歯科技工用ハンドピースに接続し、断続的に義歯等に押し付けて研削・研磨する。

（使用方法に関連する使用上の注意）

- 1) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 2) 以下の適正回転速度を厳守し、これ以上の回転数で使用しないこと。

| 製品番号           | 適正回転速度（rpm）   |
|----------------|---------------|
| CX71NG/027HP   | 15,000~20,000 |
| C136Z/016HP    | 15,000~20,000 |
| CX134G/008     | 15,000~20,000 |
| C79Z/040HP     | 15,000~20,000 |
| C75ZG/060HP    | 15,000~20,000 |
| 915S/220HP     | 15,000~20,000 |
| 210.3          | 10,000        |
| 313/060CA+4645 | 10,000~20,000 |
| 9005HP         | 10,000~20,000 |

- 3) ハンドピースメーカーの指示に従い、シャンクを確実に奥まで挿入して半チャックでないことを確認すること。
- 4) 無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。過剰な圧力は器具の破損や過熱を生じる恐れがあります。

\*【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

- 1) 研磨の際は粉塵による人体への影響を避けるために吸塵装置及び防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。目の損傷を防止するために防護メガネ等を使用すること。
- 2) 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のある製品は使用しないこと。
- 3) 回転器具の使用回数が 20 回を超えた場合、または使用回数が 20 回以下の場合であっても金属疲労などにより、器具の刃部の磨耗、破損等の機能低下を発見した際は、新品と交換すること。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- ・高温、多湿を避け、塵やほこりのない清潔な場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：大信貿易株式会社 浜寺営業所

連絡先：0120-382-118

製造業者：スウェーデン&マルティナ社（イタリア）

SWEDEN & MARTINA S.p.A.