

歯科材料（07）歯科用ワックス
一般医療機器 歯科用パターン成形品
铸造用ポスト

再使用禁止

【禁忌・禁止】

- ・再使用禁止

***【形状・構造及び原理等】

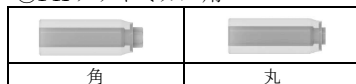
1) 製品形状

①PK ストレート用



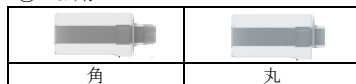
製品番号	製品名	対応するスクリュー
A-CC-330	プレミアム 铸造ポスト ストレート (丸) φ3.30	VM2-180
A-CC-330-EX	プレミアム 铸造ポスト ストレート (角) φ3.30	
A-CC-380	プレミアム 铸造ポスト ストレート (丸) φ3.80	
A-CC-380-EX	プレミアム 铸造ポスト ストレート (角) φ3.80	

②PK アナトミカル用



製品番号	製品名	対応するスクリュー
A-CCR-330	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (丸) φ3.30	VM2-180
A-CCR-330-EX	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (角) φ3.30	
A-CCR-380	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (丸) φ3.80	
A-CCR-380-EX	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (角) φ3.80	
A-CCR-425	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (丸) φ4.25	VM2-200
A-CCR-425-EX	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (角) φ4.25	
A-CCR-500	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (丸) φ5.00	
A-CCR-500-EX	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (角) φ5.00	
A-CCR-600	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (丸) φ6.00	
A-CCR-600-EX	プレミアム 铸造ポスト アナトミカル (角) φ6.00	

③TG 用



製品番号	製品名	対応するスクリュー
A-TG-CC-M	铸造用ポスト角 TG M	A-TG-VM-180
A-TG-CC-M-ROT	铸造用ポスト丸 TG M	
A-TG-CC-W	铸造用ポスト角 TG W	A-TG-VM-200
A-TG-CC-W-ROT	铸造用ポスト丸 TG W	

④F スクリュー



製品番号	製品名
VM2-180	プレミアム フィケイションスクリュー M1.8
VM2-180-10	プレミアム フィケイションスクリュー M1.8 10 本
VM2-200	プレミアム フィケイションスクリュー M2.0
VM2-200-10	プレミアム フィケイションスクリュー M2.0 10 本
A-TG-VM-180	プレミアム TG フィケイションスクリュー M1.8
A-TG-VM-180-10	プレミアム TG フィケイションスクリュー M1.8 10 本
A-TG-VM-200	プレミアム TG フィケイションスクリュー M2.0
A-TG-VM-200-10	プレミアム TG フィケイションスクリュー M2.0 10 本

販売名/承認番号：プレミアムインプラント ZirTi/ 22600BZX00088000

販売名/承認番号：プレミアム TG インプラント ZirTi/ 22600BZX00248000

2) 材質

- ①、②、③：ポリメチルメタクリレート
④：チタン合金 (Ti-6Al-4V)

**【使用目的又は効果】

本品は修復物等の製作に用いる既製である。

***【使用方法等】

- 1) 作業模型上のアナログに、付属のスクリューを用いて本品を固定し、個別の症例に応じて本品の形態を修正する。
- 2) 通法に従いワックスアップ、埋没、铸造を行い、修復物を作製する。
- 3) 作製した修復物を洗浄、消毒後、適切な器具を用いて口腔内のインプラントに被せてスクリューで固定する。
(推奨トルク値 20-25Ncm)

(使用方法に関連する使用上の注意)

- 1) 破損、変形などの原因となるため、必要以上の力を加えないこと。

**【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

- 1) インプラント手術を行うに当たり、包括的な患者評価と術前診断を行い、治療計画を行うこと。

【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- ・高温、多湿を避け、塵やほこりのない清潔な場所に保管すること。

【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売者：大信貿易株式会社 浜寺営業所

連絡先：0120-382-118

製造業者：スウェーデン&マルティナ社 (イタリア)

SWEDEN & MARTINA S.p.A.