

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 (70900020)

ジーシー セラベストG

【警告】*

本材は遊離シリカを含有します。遊離シリカは、長期にわたって吸入すると肺が損傷される恐れがあります。粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸引しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状 ・粉末、液

主成分 ・粉末 : クリソタライト、石英、酸化マグネシウム、
第一リン酸アンモニウム
・液 : コロイダルシリカ、水

原理 ・無水けい酸を主成分とし、リン酸とマグネシアの反応により硬化する高温鋳造用埋没材。

特性*

混液比	(液/粉)	0.24
流動性	(mm)	122
硬化時間	(分)	12.0
硬化膨張率	(%)	1.86
線熱膨張率	(%)	1.40
圧縮強さ	(MPa)	3.2

JIS T 6612 「歯科高温鋳造用埋没材、プレスセラミックス用埋没材 及び セラミックス用耐火模型材」タイプ1、クラス1

【使用目的又は効果】

歯科用合金を鋳造するのに使用されるりん酸塩を結合材とした埋没材で、鋳造用鋳型として使用する。

【使用方法等】

- 専用液の希釈
鋳造する合金の種類により、液を下記の比率を目安に水で希釈します。(希釈にはなるべく蒸留水を使用します。)
プレシヤス合金 液1 : 水2 (総膨張 約2.40%)
セミプレシヤス合金 液1 : 水1 (総膨張 約2.64%)
ノンプレシヤス合金 液4 : 水1 (総膨張 約3.00%)
原液 (総膨張 約3.26%)
※希釈する場合は、液と水を十分に混合させてから使用します。
- リングライニング材の内張り
鋳造リングに合わせ、厚さ1 mm のジーシー バイオキャストライナーを、水に濡らさずに1枚内張りします。*
- 界面活性材の塗布
気泡の発生を防ぐため、埋没する前にパターンに界面活性材(ジーシー シュールミスト)を塗布し、充分乾燥させます。
- 粉末・液の計量
混液量は粉末100 g に対して、希釈した液24 mL が標準です。
- 練和
手練和で粉末と液を、スパチュラで練和泥を練和カップにすり付けるように30秒間むらなく均一に練和します。手練和後は、真空練和器(ジーシー バキュームミキサー VM-II)を使用して60秒間練和します。*
- 埋没
気泡の混入を避けるため、ジーシー バイブレーター R-1を用いて埋没します。*
- 乾燥及び焼却
埋没後約1時間を経過してから開始します。ジーシー オートファーマネスを使用し、炉内の温度を室温から2~3時間かけて、750℃~850℃まで加熱し、30分以上係留して焼却します。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 液を水道水で希釈した場合、1ヶ月以上保存するとゲル化することがあるので注意すること。
- 界面活性材を多量に塗布すると、鋳造面が荒れることがあるので注意すること。
- レジン系のパターンには界面活性材を使用しないこと。
- 温度によって、硬化時間、膨張が変化することがあるので、粉末・液の温度は20~25℃に保つこと。
- 手練和が不足すると硬化が不十分になり、面荒れやクラックの原因となるので、必ず練和泥をすり付けるように充分練和すること。
- 本材と石こう及び石こう系埋没材を混用すると、双方の硬化時間が遅延することがあるので、練和の際は本材専用の練和容器を使用すること。
- 真空器械練和は、真空練和器のカップと攪拌羽根の間に隙間があると練和不良になることがあるので、充分に注意すること。
- 加圧埋没は、埋没材の硬化を遅延させることがあるので注意すること。
- 焼却時、バリ発生防止のため250℃で係留すること。(1・2号リングで50分、3号リングで90分、4号リングで120分の係留が目安です。)
- 焼却温度は、850℃を超えると面荒れ等の原因となるので注意すること。
- 液は、電解質たとえば食塩、石こう、酸などの混入によってゲル化し、元にもどらなくなるので、注意すること。
- 液に、空気中のカビ胞子が入ると浮遊物が発生することがあるので、使用後はすぐに密閉すること(ただし、浮遊物が発生した液を使用しても鋳造上の問題はありません)。

【使用上の注意】

- 重要な基本的注意*
 - ①本材の研削、研磨の際には、目を傷つけないように、保護メガネなどを使用すること。
 - ②本材又は練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
 - ③本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。
 - ④開封後は、できるだけすみやかに使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・液は0℃以下になると凍結し、解凍しても使用できなくなるので、保管する温度に注意する。
- ・開封後は吸湿しないように密閉し、直射日光、高温多湿の場所を避けて保管する。

【有効期限】

本材は、包装に記載の使用期限までに使用する。
※(例 EXP. 2027-06は
使用期限2027年 6月 を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】*

製造販売元 : 大成歯科工業株式会社
住所 : 〒576-0017
大阪府交野市星田北4丁目38番7号
発売元 : 株式会社ジーシー
住所 : 〒113-0033
東京都文京区本郷3丁目2番14号
電話番号 : (お客様窓口) 0120-416480