

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科鑄造用石こう系埋没材 (70900010)
ジーシー クリストクイック III S F

【警告】**

本材は遊離シリカを含有します。遊離シリカは、長期にわたって吸入すると肺が損傷される恐れがあります。粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸引しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状 : 粉末 1 函 = 3 kg (1.5 kg シンプルパック×2 袋)
主成分 : クリストバライト、石英、石こう
使用金属 : 歯科鑄造用金合金
 歯科鑄造用金銀パラジウム合金
 歯科鑄造用銀合金
原理 : 耐火材であるクリストバライトと、半水石こうの水和反応により硬化するバインダーにより、鑄型を作製する。

特性

混水比	(水/粉)	0.33
硬化時間	(分)	7
流動性	(mm)	130
線硬化膨張	11 分後	0.2
	2 時間後	1.2
線熱膨張	700℃	1.45
圧縮強さ	2 時間後 (MPa)	4.4

JIS T 6601 「歯科鑄造用石こう系埋没材」 タイプ 1、クラス 2

【使用目的又は効果】**

無水けい酸を主成分とし、石こうを結合材とする埋没材で、鑄造用埋没材として使用する。

【使用方法等】

- 1) 混水量は、粉末 100 g に対して水 33 mL が標準です。
- 2) 練和カップに水、粉の順に入れ、20 秒間むらなく均一に手練りした後、40 秒間真空練和を行います。
- 3) 埋没する前に、ワックスパターンにジーシー シュールミストを噴霧して、よく乾燥させます。
- 4) リングライニング材は、できるだけ鑄造用リングに密着させ、リング上面に合わせ裏装します。リングの大きさと厚みは、以下の表を標準とします。

ジーシー 鑄造用リング No.	厚み (mm)
1 号 (内径:29 mm)	0.7
2 号 (内径:40 mm)	0.7
3 号 (内径:48 mm)	1.0

リングライニング材は、ジーシー バイオキャストリングライナーをお使いいただけます。厚みが 0.45 mm の F タイプを用いることで、適合の調節が可能です。

- 5) バイブレーター、インスツルメントを用いて埋没します。加圧埋没は、埋没材の構造を緻密化させて適合性が変わりますので、おすすめできません。
- 6) 埋没終了後 11 分～24 時間以内に、700℃に設定したファーネスに入れ、30 分以上係留してワックスが焼却した後、鑄造を行います。熱膨張を均一にすること、及び通気性の確保のため、波型あるいは網状の炉床板の使用をおすすめします。
- 7) 鑄造時のリング温度は、ご使用になる合金の添付文書に従います。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 1) 本材に石こうの硬化物が混入すると硬化が促進されるので、練和カップなどは付着物がない清潔なものを使用すること。練和カップに石こう硬化物が認められる場合には、ロックリールなど石こう溶解材を用いて清掃すること。
- 2) 温度によって硬化時間が変わることがあるので、粉末・水の温度は 20～25℃に保つこと。
- 3) 本材に、りん酸塩系埋没材など塩類が混入すると硬化時間が変わるので、混入させないように注意すること。

- 4) パターンを円錐台に植立する際は、鑄型強度を考慮し、パターン先端からリング上面や内壁までの距離、パターン同士の距離を 5 mm 以上確保すること。
- 5) ワックス分離材や、ワックスパターン表面処理材を使用する場合は、埋没材の硬化阻害を避けるため、過剰に使用せず、よく乾燥させてから埋没操作を行うこと。
- 6) 埋没時、長時間バイブレーターをかけると、部分的に混水比が変わる恐れがあるので、過剰なバイブレーターによる埋没操作は避けること。
- 7) 大型の鑄造リング (内径 50 mm 以上) 使用時、炉内のリングの数が多いために、大容量のファーネスに一度にリングを焼却する場合は、係留時間を適宜延長し、鑄造する際はパターンが完全に焼却されたことを確認の上、行うこと。
- 8) 銀合金を鑄造する際は、700℃で焼却後に、炉内にて 300～400℃まで冷却すること。室温放冷する場合、室温に出してから 5 分以内に鑄造を行うこと。
- 9) レジン系のパターン材の焼却方法は、ご使用製品の添付文書に従うこと。
- 10) 埋没後 24 時間以上経過した場合、急速加熱は避けること。また、24 時間以上経過後に加熱を開始する場合は、保湿可能な密閉容器に入れて乾燥を防ぐこと。
- 11) 焼却温度は、750℃を超えないように注意すること。
- 12) アルミパック開封後は、吸湿しないように保管すること。

【使用上の注意】**

- 1) 重要な基本的注意
 - ① 本材又は練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。[目の損傷の可能性ある]
 - ② 本材の研削、研磨の際には、目を傷つけないように、防護メガネなどを使用すること。
 - ③ 本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。[ガスが人体に影響を与える可能性がある]
 - ④ 銀合金を鑄造する際は、バリが発生する可能性があるため、焼却後に室温まで冷却しないこと。
 - ⑤ 開封後は、できるだけすみやかに使用すること。
 - ⑥ 他の製品と混用しないこと。
 - ⑦ 本材は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
 - ⑧ 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・室温の乾燥した場所に保管する。
- ・直射日光の当たらない場所に保管する。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

【有効期限】

本材は、包装に記載の使用期限*までに使用する。

※ (例 EXP. 2027-04 は
使用期限 2027 年 4 月 を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元 : 大成歯科工業株式会社
住所 : 〒576-0017
大阪府交野市星田北 4 丁目 38 番 7 号

発売元 : 株式会社ジーシー
住所 : 〒113-0033
東京都文京区本郷 3 丁目 2 番 14 号
電話番号 : (お客様窓口) 0120-4164802