

添付文書

2025 年 9 月 (第 3 版**)

2025 年 8 月 (第 2 版*)

製造許可番号: 13B1X10292

製造販売届出番号: 13B1X10292000063

類別 器具機械(30) 結紮器及び縫合器

一般的名称 持針器 12726010

販売名 OZ 持針器*

【禁忌・禁止】

1. 本品を曲げる、切削するなどの二次加工（改造）は行わないこと。[本品が著しく劣化、消耗、破損する原因となる。]*
2. 本品は【使用目的】で記載した目的以外で使用しないこと。[変形や破損の原因となる。]*
3. 酸性洗剤は使用しないこと。[腐食の原因となる。]*
4. 家庭用洗剤は使用しないこと。[洗浄効果が得られず、腐食の原因となる。]*

【形状・構造及び原理等】

形状

本品は使用部位、症例等により、形状およびサイズに種類がある。製品の製品名、仕様については製品ラベルに記載されている。以下は代表的形状。**



構成

ステンレス鋼、チタン合金

原理

ハンドル部を押すと先端部が閉じる。縫合時に縫合針を取り付けた縫合針を把持するように設計されている。

【使用目的又は効果】

本品は、外科手術器具である。ハンドルをもち縫合時に縫合針を把持するように設計されている。

【使用方法等】

1. 本品は未滅菌の再使用製品である。使用前には【保守・点検に係る事項】に従い、必ず洗浄・滅菌を行う。*
2. ハンドル部を押すと先端部の刃が閉じる。外科手術時には縫合針を把持する。
3. 使用後は【保守・点検に係る事項】に則り取り扱う。*

【使用上の注意】

重要な基本的注意

1. 本品は熟練した医療従事者のみが使用すること。*
2. 本品を使用する前には、汚れや破損がなく、正常に機能することを確認すること。*
3. 本品は未滅菌である。新品を使用する際には、使用前に必ず洗浄・滅菌を行うこと。*
4. 再使用の場合も、使用前に必ず洗浄・滅菌を行うこと。*
5. 血液、体液、組織片などが付着した際には、乾燥する前に、柔らかい布で清掃すること。*
6. 消毒の際には、塩素系及びヨウ素系など、金属腐食が生じる消毒剤の使用を避けること。それらの消毒剤が付着した場合は、本品を迅速に水洗いすること。
7. 使用後は直ちに洗浄を行い、血液、体液、組織片などの付着物を除去し、消毒すること。*
8. 本品がハイリスク手技に使用された場合には、プリオン病感染症予防ガイドラインに従った洗浄、滅菌を実施すること。本品がプリオン病の感染症患者への使用及びその汚染が疑われる場合には、製造販売業者又は貸与業者に連絡すること。*

相互作用（他の医薬品・医療機器との併用に関すること）

1. 本品は電気メスと接触させての使用を意図していないため、併用しないこと。[患者や術者が感電、火傷するおそれがある。また、器具の表面が損傷し、器具の腐食を招くおそれがある。]*
2. MRI 検査室に持ち込まないこと。[MR 装置への吸着、故障、破損等のおそれがある。]*
3. 他の鋼製小物にぶつけないこと[刃先が破損するおそれがある。]*

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

1. 滅菌後に既滅菌状態で保管する場合、再汚染を防ぐ清潔で、かつ良好な乾燥状態が保てる場所に保管し、滅菌有効期限を管理すること。
2. 本品を運ぶ際には、本品に衝撃が加わらないように注意すること。*
3. 本品は高温・高湿を避け、温度・湿度が適切に管理された場所に保管すること。*

【保守点検に係る事項】

洗浄、消毒、滅菌

1. 洗浄までに時間を要する場合は、付着物の変性固化防止のため、酵素洗剤への浸漬や予備洗浄スプレー噴射などを行うこと。*
 2. 洗浄は、洗浄剤を使用して行うこと。用手洗浄では、中性洗剤や弱アルカリ性洗剤の使用を推奨する。[アルカリ性洗剤は皮膚炎などを引き起こすおそれがある。]*
 3. 洗浄水には完全脱イオン水(RO 水)の使用を推奨する。[水道水では残留塩素による影響で製品の腐食を招くおそれがある。]*
 4. 用手洗浄では、頑固な汚れに対しては、柔らかなブラシなどを用いて洗浄すること。汚れがひどい時は、ウォッシャー・ディスインフェクターの併用も行うこと。*
 5. 用手洗浄では、磨き粉や金属ブラシなどを使用しての洗浄は行わないこと。[本品表面に摩擦傷が生じ、腐食のおそれがある。]
 6. 超音波洗浄機を使用しての洗浄は行わないこと。[刃先部が鈍化する恐れがある。]
 7. ウォッシャー・ディスインフェクターにて洗浄を行う際には、バスケットに詰め込み過ぎないようにすること。[有機物が残存する可能性があり、本品の腐食を招くおそれがある。]*
 8. 仕上げすすぎには、完全脱イオン水(RO 水)・精製水・濾過水などの使用を推奨する。[水道水では残留塩素による影響で本品の腐食を招くおそれがある。]
 9. 洗浄後は、腐食防止のために、直ちに乾燥すること。*
 10. 洗浄後は、必ず滅菌を行うこと。滅菌方法としては、高圧蒸気滅菌を推奨する。なお、推奨滅菌条件および適切に機能しない可能性のある、または校正がとれていない滅菌器での滅菌に関してはその滅菌性を製造販売元(弊社)では保証しない。*
- <推奨条件>
滅菌温度: 132℃、滅菌時間: 4 分、乾燥時間: 最低 30 分*
11. 高圧蒸気滅菌終了直後の製品には触れないこと。[滅菌直後は製品が高温になっているので、火傷をするおそれがある。]*

点検

1. 本品使用後は、汚れ、変形、傷、ひび割れ、破損などがいないか、また、動作に異常がないかを確認すること。異常を発見した場合には、新品に取り換えること。*
2. 本品の修理を勝手に行わないこと。修理を希望する場合は、弊社もしくは代理店に連絡すること。*

【包装】*

1 本/箱

【製造販売業者の氏名又は名称等】

株式会社 高山医療機械製作所

東京都台東区谷中 3-4-4

TEL 03-3821-0249

FAX 03-3821-0344