

2008 年 1 月 8 日作成（様式 4 初版）  
2017 年 10 月 16 日第二回改訂

管理文書 No. FE17G005  
製造販売届出番号：13B1X00082600101

類別等：機械器具（39）医療用鉗子  
一般医療機器 鉗子 10861001

販売名：フィーリング・HCR・フォーセップ

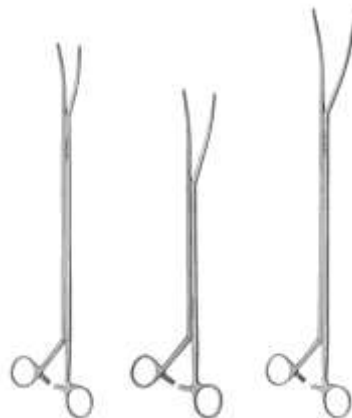
#### 【禁忌・禁止】

加工・改造は行わないこと。[折損の原因となります]

#### 【形状・構造及び原理等】

ステンレススチール/セラミックコーティング（又はコーティング無）

先端部位で組織等を把持する。



#### 【使用目的又は効果】

手術時に組織又は血管等を把持する際に使用する。

#### 【使用方法等】

ハンドルを閉じて、組織を把持、結合、圧迫又は支持する。

#### 【使用上の注意】

- 使用中は丁寧に扱い、投げたり落としたりしないで下さい。製品同士がぶつかったり、重なり合ったりしないよう注意し、先端部は上を向くように置いてください。[精密機器ですので、衝撃によっては変形を生じます。]
- 血液等汚れのついた製品は使用后速やかに洗浄してください。又、隙間に詰まった組織片は、使用後は必ず取り除いてください。
- 洗浄剤は必ず医療用の洗浄剤をご使用ください。又、水道水はなるべく使わず、蒸留水又はイオン交換水を使用し洗浄、滅菌を行って下さい。[成分に塩素、ヨウ素等が含まれていると、サビやシミの原因となります。]
- 洗浄時に、金属ウール、金属タワシ等を使用しないでください。[表面に傷が生じサビや腐食の原因になります。]
- 異なる金属とは一緒に洗浄しないでください。[電解沈着の原因となります。]

#### 【保管方法及び使用期間等】

長期間保管する場合は、高温・多湿を避け保管する。

#### 【保守・点検に係る事項】

- 洗浄及び保管前に、接合部の緩み及び破損がないか確認してください。緩み及び破損が確認される製品に関しては使用を中止して下さい。
- 洗浄後、速やかに乾燥させ保管すること。[サビやシミの防止のため]
- 保管前には、医療用防錆潤滑剤を使用してください。潤滑剤は洗浄により除去されますので、保存前には毎回潤滑剤を使用してください。
- 使用に先立ち、オートクレーブ又はエチレンオキサイドガスにより滅菌して下さい。
  - 滅菌方法及び滅菌条件  
真空脱気ブリバキューム高圧蒸気滅菌  
134℃ 5 分間以上（推奨）  
乾燥時間：10 分間  
その他の滅菌方法・条件に関しては、各施設にて採用している方法（エチレン・オキサイド滅菌・ホルマリン滅菌）に準じて下さい。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

タクト医療株式会社

〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 2-16-1

電話番号 03 (5644) 8711(代)

URL <http://tact-medical.co.jp>

製造国名：独国

製造業者名：FEHLING INSTRUMENTS GMBH（フィーリング社）

住所：Hanauer Landstr. 7, D-63791 Karlstein , Germany

及び

製造業者名：Gebruder Zepf Medizintechnik

住所：Lehrstrasse 11, 78589 Durbheim , Tuttlingen, Germany