

器 31 医療用焼灼器
高度管理医療機器 ツリウム・ヤグレーザ (71037003)

レボリックス 120

特定保守管理医療機器／設置管理医療機器

【警告】

- (1) ファイバーは未滅菌のため、使用前に必ず滅菌すること。
- (2) 治療部位以外へのレーザー照射は行わないこと。特に皮膚や目への直接または間接的な照射は避けること。
- (3) 本装置は使用方法を熟知している者以外は使用しないこと。
- (4) 本装置の使用、装置の周囲にいるすべての人は、適切な保護メガネを着用すること。[レーザー光が直接又は間接的に目に入ると、目に損傷を与えるおそれがある。]
- (5) ファイバーチップ及び治療部位がはっきりと確認できているときのみ、レーザーを使用すること。
- (6) ファイバーは、最小曲げ半径以上に曲げないこと。[ファイバーが破損するおそれがある。]
- (7) ファイバーは出力可能な最大レーザー出力以上のレーザー出力で使用しないこと。[ファイバーが破損するおそれがある。]
- (8) ファイバーは最大 15 回まで再使用可能であるが、ファイバーは消耗品であるため、15 回以内に劣化、破損する可能性がある。使用前、使用後に必ず点検し、異常があった場合は決して使用しないこと。

**【禁忌・禁止】

- (1) 下肢静脈治療には使用しないこと。
- (2) 本装置は以下の患者に使用しないこと。
 - ・ 外科手術又は内視鏡手術に適さない患者
 - ・ 妊娠中もしくは妊娠の可能性のある患者
 - ・ 敗血症の患者
- (3) 可燃性の物質、液体、ガスの存在下では、本装置を使用しないこと。[レーザー光により可燃性物質が発火するおそれがある。]
- (4) ファイバーを止血鉗子のような器具で挟み、固定しないこと。[ファイバーが破損するおそれがある。]
- (5) レーザによる蒸散又は凝固は、切除又は核出のように組織の摘出ができず、組織学的評価が困難であるため、根治を目的とした悪性腫瘍の蒸散又は凝固には用いない。

**【形状・構造及び原理等】

1. 構成

本装置は以下のものから構成する。

・ 構成品

- (1) レーザシステム (本体)
- (2) ファイバー
(FlexiFib、PercuFib、RigiFib、RigiFib 800、RigiFib 1000)
- (3) フットスイッチ
- (4) インターロックコネクタ

・ 付属品

- (5) 保護メガネ
- (6) ファイバーメンテナンスキット
(ファイバーカッター、ファイバーストリッパー、ファイバースコープ)
- (7) ハンドピース

(8) 滅菌トレイ

※以下 (9)、(10) の製品 (承認番号 30200BZX00402000) と組み合わせて使用する。

(9) ハンドピース

(ストレート、オフセット、フレックス)

(10) 洗浄・滅菌トレイ

・ 併用医療機器

(11) 以下に該当する排煙装置

ハンドピースの排煙コネクタ (外径 5.32 mm) に適合する製品

(12) 以下に該当する灌流装置

ハンドピースの灌流コネクタ (外径 7.80 mm、ISO 80369-7 に適合) に適合する製品

[レーザーシステム (本体) 外観図]



2. 寸法及び質量(±5%)

寸法: 1,060(奥行)×420(幅)×1,020(高さ)mm

質量: 150kg

3. 電気的定格

定格電圧: 200VAC

周波数: 50/60Hz

消費電力: 3.2kW (最大)

4. 機器の分類

電撃に対する保護の形式: クラス I 機器

電撃に対する保護の程度: BF 形装着部

レーザー製品のクラス分け

レーザー: クラス 4

エミミングビーム: クラス 3R

水の有害な浸入に対する保護の程度

レーザーシステム: IP20

フットスイッチ: IPX8

5. 作動原理

本装置は、レーザーダイオードを励起源として固体レーザー結晶を励起するダイオード励起固体 (Diode Pumped Solid State:

取扱説明書を必ずご参照ください。

Takai Hospital Supply Co., Ltd.

DPSS) レーザである。

レーザ媒質にはヤグ (YAG: Yttrium Aluminum Garnet) 結晶にトリウムイオン (Tm) を添加したトリウムヤグ結晶を使用し、励起源にはレーザダイオードを使用する。トリウムヤグ結晶は、レーザダイオードからの励起光を集光することで励起され、励起されたトリウムヤグ結晶からは、レーザ波長 2.0μm のレーザ光が連続波として出力される。出力されたレーザ光は、ファイバーを通して生体組織に送達される。レーザ波長 2.0μm のレーザ光は、水分子に対する吸収性が高く、生体組織内の水分子に強く吸収される。レーザ光が生体組織へ吸収されると、レーザエネルギーは熱エネルギーへと変換され、組織温度を上昇させる。その結果、生体組織の切開、止血、凝固、蒸散が可能となる。

【使用目的又は効果】

本装置は生体組織の切開、止血、凝固、蒸散を目的とする外科的処置に使用する。

**【使用方法】

1. 準備

1.1 レーザシステム

- (1) 電源ケーブルを適切な電源に接続する。
- (2) インターロックコネクタをインターロック接続部に接続する。
- (3) フットスイッチコネクタをフットスイッチ接続部に接続する。

1.2 ファイバー

ファイバーは未滅菌品として販売されるため、使用前に必ず滅菌を行う。

推奨される滅菌方法及び条件は以下のとおりである。

蒸気滅菌	
プレバキューム	4 回
温度	132℃ (+2℃)
滅菌時間	3～5 分
乾燥時間	20 分

1.3 ハンドピース

ハンドピースは未滅菌品として販売されるため、使用前に必ず滅菌を行う。

推奨される滅菌方法及び条件は以下のとおりである。

蒸気滅菌		
パラメータ	オプション 1	オプション 2
温度	121℃	134℃
滅菌時間	最低 20 分	最低 5～20 分

1.4 ハンドピース (ストレート、オフセット、フレックス)

ハンドピース (ストレート、オフセット、フレックス) は未滅菌品として販売されるため、使用前に必ず滅菌を行う。

推奨される滅菌方法及び条件は以下のとおりである。

蒸気滅菌	
プレバキューム	4 回
温度	132℃ (+2℃)
滅菌時間	3～5 分
乾燥時間	20 分

ファイバーを滅菌パッケージから取り出し接続する前に、以下の点検を実施する

- (1) ファイバーコネクタに、滅菌・洗浄による水滴等が付着していないことを確認する。
- (2) ファイバー先端に横方向より力を加え、機械的安定性を確認する。

2. 起動

- (1) レーザシステム背面にあるキースイッチを時計まわりに回し、レーザシステムの電源をオンにする。
- (2) ディスプレイに初期画面が表示されたあと、メニュー画面が表示される。

3. レーザシステムの設定

3.1 治療モードの設定

- (1) 治療モード (連続モード、繰返しモード、単発モード) をメニューボタンで選択する。
- (2) 治療モードを選択すると、各治療モードに対応したメニュー画面が表示される。

3.2 治療パラメータの設定

- (1) パラメータ選択ボタンにより、調整するパラメータを選択する。
- (2) 選択したパラメータを調整ダイヤルで調整する。

各治療モードで調整可能なパラメータは以下のとおりである。

治療モード	調整可能なパラメータ
連続モード	レーザ出力 エイミングビームの明るさ
繰返しモード	レーザ出力 パルス幅 繰返し周波数 エイミングビームの明るさ
単発モード	レーザ出力 パルス幅 エイミングビームの明るさ

3.3 エイミングビームの設定

- (1) パラメータ選択ボタンにより、エイミングビームを選択する。
- (2) 調整ダイヤルでエイミングビームの明るさを調整する。明るさは 0 (消灯) ～100% (最大) の範囲で調整できる。

4. 治療

- (1) ファイバーコネクタをファイバー接続部に接続する。
- (2) ファイバーを内視鏡の操作チャンネル又はハンドピースを通して、治療部位まで注意深く挿入する。
- (3) レディーボタンを押して、レーザシステムをスタンバイ状態からレディー状態に切り替える。
- (4) エイミングビームを治療部位に向けて、ファイバーを組織近傍で固定する。
- (5) フットスイッチペダルを踏み、レーザ光を組織近傍で照射する。
タイプ 1 のフットスイッチでは、メニューボタンで選択した治療モードでレーザ光が出力される。
タイプ 2 のフットスイッチでは、左側のフットスイッチペダルを踏むと、連続モードでレーザ光が出力される。また、右側のフットスイッチペダルを踏むと、メニューボタンで選択した治療モードでレーザ光が出力される。
- (6) ハンドピースを使用する場合、ハンドピース (ストレート) では、必要に応じて排煙装置 (申請対象外) に接続して、レーザ光照射時に発生する煙を吸引することができる。またハンドピース (ストレート、オフセット、フレックス) では、必要に応じて灌流装置 (申請対象外) を接続し、灌流液を流したりすることができる。

《適用部位、アプローチ方法及び治療設定》

泌尿器科、婦人科、耳鼻咽喉科、外科等の領域における疾患で、レーザによる外科的処置が必要な部位を対象とする。適用部位、アプローチ方法及び治療設定の具体例は、以下のとおりである。ただし、これらの情報は、治療時の目安であり、個々の症例や状況に応じて、適宜変更する必要があることに留意すること。

適用 部位	アプロ チ方法	推奨する治療設定		ファイバー	併用 機器
		治療パラ メータ	治療 モード		
泌尿器科					
尿管	鏡視下	5～15W	連続 モード	PercuFib	尿管鏡
尿道	鏡視下	10～15W	連続 モード	PercuFib RigiFib	レゼクト スコープ
前立 腺	鏡視下	50～120W	連続 モード	RigiFib RigiFib 800 RigiFib 1000	レゼクト スコープ 膀胱鏡

続き

適用 部位		アプ ロー チ方法	推奨する治療設定		ファイバー	併用 機器
			治療 パラメ ータ	治療 モード		
泌尿器科						
膀胱 頸部	鏡視下	15～30W	連続 モード	RigiFib	レゼクト スコープ	
膀胱	鏡視下	5～20W	連続 モード	PercuFib RigiFib	レゼクト スコープ	
腎臓	直視下	15～30W	連続 モード	FlexiFib PercuFib	ハンド ピース	
外性 器	直視下	5～15W	連続 モード	PercuFib RigiFib	ハンド ピース	
		5～15W 2～5Hz 50～200ms	繰返し モード			
婦人科						
外性 器	直視下	5～25W	連続 モード	PercuFib RigiFib	ハンド ピース	
		5～15W 2～5Hz 50～ 200ms	繰返し モード			
卵管、 卵巣	鏡視下	5～15W	連続 モード	PercuFib RigiFib	ハンド ピース	
子宮	鏡視下	10～30W	連続 モード	PercuFib RigiFib	子宮鏡	
耳鼻咽喉科						
扁桃	直視下	5～15W	連続 モード	PercuFib	ハンド ピース	
咽頭	直視下	5～15W	連続 モード	PercuFib	ハンド ピース	
鼻	直視下	5～15W	連続 モード	PercuFib RigiFib	ハンド ピース	
		5～15W 2～5Hz 200～500ms	繰返し モード			
外科						
気管 支	鏡視下	5～15W	連続 モード	PercuFib RigiFib	ハンド ピース	
		5～15W 2～5Hz 200～500ms	繰返し モード			

5. 終了

5.1 レーザシステム

- (1) ファイバーコネクタをファイバー接続部から取り外す。
- (2) レーザシステムのキースイッチを反時計まわりに回し、電源をオフにする。
- (3) 電源ケーブルを電源から抜く。
- (4) フットスイッチ、インターロックを取り外す。
- (5) レーザシステムは、振動のない安定した場所で、以下の保管条件で保管する。
保管条件：温度・15～70℃、湿度 10～90%（結露のないこと）、気圧 700～1060hPa

5.2 ファイバー

5.2.1 洗浄・消毒

- (1) ファイバーをレーザシステムから取り外し、ファイバーコネクタに保護キャップを取り付ける。
- (2) 使用済みのファイバーは、酵素系洗浄剤を使用し、洗浄及び消毒を行う。（酸性（pH＜5）の洗浄液を使用するとファイバーの金属部分が変色することがある）。このとき、ファイバーコネクタを決して濡らさないこと。

5.2.2 確認

- (1) ファイバーにキンク、折れ、破損がないか目視で確認する。

- (2) ファイバーコネクタのレンズに傷がないことを確認する。

5.2.3 再加工

ファイバーの加工は、ファイバーの使用後にその都度行う。また、手術中にファイバーチップが損傷し、エイミングビームが正常に出力されない場合に、ファイバーチップを手術中に加工する場合もある。手術中に加工を行う場合は、ファイバーをレーザシステムから取り外し、無菌操作にて実施する。

- (1) ファイバーカッターを使用し、ファイバー先端部を数センチ切断する。
- (2) ファイバーストリッパーを使用し、ファイバー先端部の被膜を約 20mm 剥く。
- (3) ファイバーストリッパーで被膜を剥いた部分の長さが 3～5mm となるように、ファイバーカッターで切断する。
- (4) ファイバーチップが適切に加工されていることを確認するために、ファイバーをレーザシステムに接続し、エイミングビームを白い壁などのきれいな面に投影する。ファイバーが適切に加工されている場合は、エイミングビームは均質な円形に投影される。エイミングビームが不均質な形に投影される場合は、ファイバーチップの加工をやり直す。

5.2.4 保管

- (1) 加工済みのファイバーは、以下の保管条件で保管する。
保管条件：温度・18～60℃、湿度 30～85%（結露のないこと）、気圧 700～1060hPa
 - (2) 滅菌済みのファイバーは、直射日光を避け、乾燥した 15～25℃の室温で保管する。
- 注）ファイバーは最大 15 回まで再使用可能であるが、ファイバーは消耗品であるため、15 回以内に劣化、破損する可能性がある。ファイバーに異常が見られた場合は、決して再使用しないこと。

5.3 ハンドピース

- (1) 使用後、酵素系洗浄剤を使用し、洗浄及び消毒を行う。
- (2) 洗浄、消毒後のハンドピースは、直射日光を避け、乾燥した 15～25℃の室温で保管する。

5.4 ハンドピース（ストレート、オフセット、フレックス）

- (1) 使用後、酵素系洗浄剤を使用し、洗浄及び消毒を行う。
- (2) 洗浄、消毒後のハンドピースは、直射日光を避け、乾燥した 15～30℃の室温で保管する。

**【使用上の注意】

1. 本装置特有の注意事項

- ・認定された技術者以外は、レーザシステムの保護カバーを取り外さないこと。保護カバーを取り外すと、高電圧／高電流の部品への接触、レーザ放射の危険がある。
- 2. 使用目的又は効果に関する使用上の注意
 - ・本装置は特定の疾患の治療に対する性能が検証されたものではないことを理解したうえで使用する。

3. レーザ手術装置の使用上の注意事項

(1) 管理方法

- ① 医療機関の開設者（以下、開設者という）は、レーザ手術装置（以下、装置という）の保管、管理者（以下、管理者という）の選定（正・副最低 2 名）を行うこと。
- ② 管理者は装置使用区域内における保管、管理の責任を持つこと。
- ③ 管理者は装置使用者を指定し、その者に対し必要な教育を行い、技術進歩に伴う新しい情報を必要に応じ教育すること。（講習会、研究会、学会等への参加により、教育が行えると判断される場合はこれらで代用してもよい。）
- ④ 装置使用者は管理者の指示に従うこと。
- ⑤ 管理者は装置使用者登録名簿を作成し保管すること。
- ⑥ 装置使用者は装置の操作法、安全管理法、危険防止法等について十分熟知し、管理者によって指定された者であること。

(2) 管理区域

- ① 開設者はレーザ手術装置使用管理区域（以下、管理区域という。）を設定し、必要な表示を行うこと。（管理区域表示）

- ② 管理区域には、使用レーザ名、警告表示等管理上必要な事項を区域内の見やすい所に掲示あるいは表示すること。
(警告表示)
 - ③ 管理区域に入室しようとする者（使用者登録簿記入の者は除く。）は、管理者の許可を得、管理区域内での諸注意事項等の説明を受け、必要な保護手段を講じて入室すること。
(諸注意事項掲示)
 - ④ 管理区域内に入室する者は、入室前及び退室直後に視力等の検査を行い、視力の低下に注意を払うことが望ましい。
- (3) 管理区域における設備、備品等の設置、整備
- ① 管理者は装置の導入に必要な設備の設置を行うこと。
 - ② 管理者は装置の維持、安全管理に必要な設備、備品を備え付けること。
 - ③ 管理者は取扱説明書に記載された保守、点検内容について定期的にこれを行い、この結果を保守点検簿に記入すること。

****【保管方法及び有効期間等】**

〈保管条件〉

- ・レーザシステム（本体）
温度：-15～70℃
湿度：10～90%（結露のないこと）
気圧：700～1060hPa
- ・ファイバー
滅菌前：
温度：-15～50℃
湿度：30～85%（結露のないこと）
気圧：700～1060hPa
滅菌後：
直射日光を避け、乾燥した 15～25℃の室温で保管する。
- ・ハンドピース
直射日光を避け、乾燥した 15～25℃の室温で保管する。
- ・ハンドピース（ストレート、オフセット、フレックス）
直射日光を避け、乾燥した 15～30℃の室温で保管する。

〈耐用期間〉

5年[レーザシステム（本体）：自己認証（当社データ）による]
(但し、指定された使用環境において標準的な頻度で使用され、指定の保守点検をした場合の年数であり、使用状況によっては異なる場合がある)

【保守・点検に係る事項】

〈使用者による点検（使用前点検）〉

- ・装置外観に使用上の支障となるような異常がないことを確認する。
 - ・装置が正常に作動することを確認する。
 - ・ファイバーにキンク、折れ、破損がないことを確認する。
- 詳細は取扱説明書を参照すること。

〈業者による保守点検〉

本装置は1年に1回以上の定期点検を実施すること。

〈清掃〉

本装置の外装の汚れは、軽度の非苛性洗浄液、アルコール液又は消毒液で湿らせた布で拭きとる。ディスプレイの掃除にはアルコール液やアセトンを使用しないこと。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者：タカイ医科工業株式会社
住所：東京都中央区新川一丁目 28 番 25 号
東京ダイヤビルディング 3 号館 9 階
電話番号：03-6280-4255
(文献請求先も同じ)

製造業者：LISA Laser Products GmbH
(ドイツ)