

2008年11月作成(第1版)

*2017年10月改訂(第2版)

届出番号: 22B3X00011000001

歯科材料 9 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード: 70903000

シリコンポイント

ご使用前に必ずお読みください。

***【形状、構造及び原理等】**

①形状

ビッグ・10・11・13・13S・28・CA28

(単位:mm)

タイプ	全長	作業部		軸部
		最大径	長さ	長さ
ビッグ	55.5	10.0	24.5	31.0
10	41.0	11.8	—	38.0
11	41.0	11.8	3.0	38.0
13	50.0	5.2	16.0	34.0
13S	50.0	4.3	16.0	34.0
28	43.5	3.5	9.5	34.0
CA28	28.0	3.5	9.5	18.5

②構造

- 1) 作業部 WA (ホワイトアランダム) 砥粒
シリコン、合成ゴム、レジン等
- 2) 軸部 ステンレス鋼

③包装

- 1) ビッグ 6本入/ケース
- 2) 10・11・13・13S・28・CA28 12本入/ケース
- 3) 13・13S 100本入/袋

***【使用目的又は効果】**

合成ゴムを結合材として作られた研磨材で、歯科材料の軟質・硬質レジン、パラジウム合金、コバルトクロム合金等の研削、研磨に用いる。

***【使用方法等】**

[使用方法]

歯科用駆動装置又は歯科用技工回転機器に装着し、1はMAX10,000回転以下、10・11・13・13S・28・CA28はMAX30,000回転以下で使用し、ソフトタッチで断続的に被研削物に接触させ研削、研磨する。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ② 作業に入る前に必ず安全な方向に向けて空回転させ芯振れ、その他の危険を取り除くこと。

***【使用上の注意】**

- ① 指定(製品の被包又は説明書に記載)の回転数を超えて使用しないこと。
- ② 損傷、変形(錆、表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは、使用しないこと。
- ③ 無理な力を加える事は絶対にしないこと。弾性があるため曲がりやすく、振れて破損の原因となる。
- ④ 片減りなど生じた時は速やかに修正し、常に芯振れの無い状態で使用すること。
- ⑤ 研磨時の火花が研磨屑の粉塵に着火し、燃えることが有るので粉塵がダクト等に溜まらないよう、又火花が粉塵の中に入らない様にする事。
- ⑥ 目の損傷を防ぐために、保護メガネなどを使用すること。
- ⑦ 本材は【使用目的又は効果】の項及び説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

***【保管方法及び有効期間等】**

[保管方法]

- ① 直射日光、高温は避けて保管すること。
- ② 水分、腐食性薬剤及び蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者 株式会社ダイテックジャパン
 住所 静岡県沼津市大平 667-7
 電話番号 0559-35-1200
 FAX 0559-35-1201