

2014 年 5 月作成（第 1 版）
*2017 年 11 月改訂（第 2 版）

届出番号：22B3X00011000016

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDN コード：70903000

正宗技 ラバーハイブリッドポリッシャー ご使用前に必ずお読みください。

*【形状、構造及び原理等】

①形状 (単位：mm)

種類	全長	作業部		軸 部
		最大径	長さ	長さ
FG1.6	22.0	3.2	8.8	13.2

②構造

1) 作業部

合成ゴム等、砥粒として、ホワイトアランダム
(WA)、グリーンカーボン (GC)

2) 軸部 ステンレス鋼

③包装

1) 6 本入／ケース

2) 12 本／ケース

*【使用目的又は効果】

合成ゴムを結合材として作られた研磨材で、歯科材料のパ
ラジウム合金、硬質レジン、コンポジットレジン、ポーセ
レン、ジルコニア等の中研磨、中仕上げ、仕上げに用いる。

*【使用方法等】

〔使用方法〕

歯科用駆動装置又は歯科用技工回転機器に装着し、MAX
300,000 回転以下で回転させ、フェザータッチで断続的に被
研削物に押し付けて研削、研磨する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ① ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確
実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認す
ること。
- ② 作業に入る前に必ず安全な方向に向けて空回転させ
芯振れ、その他の危険を取り除くこと。

*【使用上の注意】

- ① 指定（製品の被包又は説明書に記載）の回転数を超え
て使用しないこと。
- ② 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のある
ものは、使用しないこと。
- ③ 無理な力を加える事は絶対にしないこと。弾性がある
ため曲がりやすく、振れて破損の原因となる。
- ④ 作業部の根元から約 4mm の長さにまで消耗した場
合は使用を中止してください。
- ⑤ 片減りなど生じた時は速やかに修正し、常に芯振れの

ない状態で使用すること。

- ⑥ 研磨時の火花が研磨屑の粉塵に着火し、燃えることが
有るので粉塵がダクト等に溜まらないよう、又火花が
粉塵の中に入らない様にする。
- ⑦ 目の損傷を防ぐために、保護メガネなどを使用するこ
と。
- ⑧ 本材は【使用目的又は効果】の項及び説明書に記載の
用途以外には使用しないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ① 直射日光、高温は避けて保管すること。
- ② 水分、腐食性薬剤及び蒸気の暴露を避けて、外圧（物
理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

*【製造業者及び製造販売業者の氏名又は名称等】

製造販売元	株式会社ダイテックジャパン
住所	静岡県沼津市大平 667-7
電話番号	055-935-1200
FAX	055-935-1201