

2014 年 10 月作成（第 1 版）

*2017 年 11 月改訂（第 2 版）

届出番号：22B3X00011000022

歯科材料 9 歯科用研削材料

一版医療機器 歯科用研磨器材 JMDN コード：70907000

正宗技 ファイナルポリッシャー

ご使用前に必ずお読みください。

*【形状、構造及び原理等】

①形状

＜FPL-1, FPB-1＞（単位：mm）

全長	作業部		軸 部
	最大径	長さ	長さ
24.15	1.80	10.12	14.03

＜FPL-2, FPB-2＞（単位：mm）

全長	作業部		軸 部
	最大径	長さ	長さ
24.58	1.62	10.55	14.03

※作業部の色

FPL タイプ：ブラウン

FPB タイプ：ブルー

②構造

1) 作業部 アルミナ線、エポキシ樹脂

2) 軸部 ステンレス鋼

③包装

3 本入／ケース

*【使用目的又は効果】

アルミナ線とエポキシ樹脂を結合材として作られた研磨材で、歯科材料の軟質・硬質レジン、パラジウム合金、CR レジン等の研削、研磨に用いる。

なお、FPL タイプは中研磨用（＃320）であり、FPB タイプは仕上げ用（＃800）である。

【使用方法等】

〔使用方法〕

歯科用駆動装置又は歯科用技工回転機器に装着し、MAX300,000 回転以下で回転させ、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削、研磨する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ① ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ② 作業に入る前に必ず安全な方向に向けて空回転させ芯振れ、その他の危険を取り除くこと。

*【使用上の注意】

- ① 指定（製品の被包又は説明書に記載）の回転数を超えて使用しないこと。

- ② 損傷、変形（錆、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは、使用しないこと。
- ③ 無理な力を加える事は絶対にしないこと。弾性があるため曲がりやすく、振れて破損の原因となる。
- ④ 片減りなど生じた時は速やかに修正し、常に芯振れの無い状態で使用すること。
- ⑤ 研磨時の火花が研磨屑の粉塵に着火し、燃えることが有るので粉塵がダクト等に溜まらないよう、又火花が粉塵の中に入らない様にするこ
- ⑥ 熱による作業部の変質を防ぐため、滅菌時の温度及び乾燥時の温度は 135℃以下に設定すること。
- ⑦ 目の損傷を防ぐために、保護メガネなどを使用すること。
- ⑧ 本材は【使用目的又は効果】の項及び説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

*【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ① 直射日光、高温は避けて保管すること。
- ② 水分、腐食性薬剤及び蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元	株式会社ダイテックジャパン
住所	静岡県沼津市大平 6 6 7-7
電話番号	0 5 5-9 3 5-1 2 0 0
F A X	0 5 5-9 3 5-1 2 0 1