

ストローマン ミリングマシン

【禁忌・禁止】

- ・作業場所に火気を持ち込まないでください。切屑くずに引火する恐れがあります。
- ・分解、修理、改造はしないでください。火災、感電、けがの原因になります。
- ・屋外、水のかかる場所、湿気の多い場所には設置しないでください。

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、歯科技工所又は歯科技工室内に設置して歯科用修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

2. 構成

本体

名称	製品番号	機能等
Mシリーズ	179250-STM	コンピュータ制御により歯科用修復物の切削加工を行う。Mシリーズはウェット法、ドライ法を切り替えられる。
Dシリーズ	179330-STM	
Cシリーズ	179600-STM	

本体付属品(※以外は医療機器ではない)

電源ケーブル、USBケーブル、ネットワークケーブル、コントロールケーブル、圧縮空気用ホース、ブラシ付き洗浄用ホース、サービスユニット、メンテナンスユニット、スピンドル用サービスセット、CAMソフトウェア※、ブランクテンプレート、テストブランク、CNCカッター※、スクリューセット、トルクレンチ、ブランクホルダ、冷却/潤滑液、キャリブレーションボディ、キャリブレーションピン、WLANアンテナ、フィルター、コンテナキー、ホワイートオイル、グライインディングポイントセット、エキストラクターアダプタ、エキストラクションフード、ドレインカバー及びスライドキャリパ

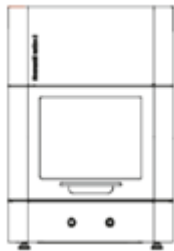
* その他の付属品

名称	製品番号	機能等
CNCカッタ	7606XX-STM(XX=00~99) 7606XXN-STM(XX=00~99)	被切削物を切削するカッタ
ソフトウェア	019. 0744 (CARES Visual) 80241140-STM(TRIOS Design Studio) 019. 0177 (CAM Module) 019. 0183 (CAM Software license)	本体を制御する複合ソフトウェア

3. 形状、構造及び寸法

1) 形状、寸法及び重量(単位: mm許容誤差: ±10%)

(1) Mシリーズ/Dシリーズ (2) Cシリーズ



Mシリーズ
奥行×幅×高さ: 650×570×740
重量: 75-78kg
Dシリーズ
奥行×幅×高さ: 480×480×535
重量: 50kg



奥行×幅×高さ: 480×640×540
重量: 66kg

2) 仕様

項目	Mシリーズ	Dシリーズ	Cシリーズ
軸数	4-5	5	4
コレット径	3mm	3mm	3mm

3) 電氣的定格

項目	Mシリーズ	Dシリーズ	Cシリーズ
電源	100-230V/ 50-60Hz	100-230V/ 50-60Hz	100-230V/ 50-60Hz
消費電力	250W	250W	750W

4) 安全装置

稼働時はドアが閉じる構造になっており、不慮のチッピングや破損による飛翔物から作業者を保護している。また、ヒューズを備えており、過度な負荷がかかった場合は電源が切れるようになっている。

4. 原理

メインスピンドルに回転運動を与え、軸をコンピュータ制御により微細駆動させ、加工材料と軸状ツールを接触させて切削加工を行う。

**5. 原材料

品名	原材料
本体	一般電気部品

**【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、歯科技工所又は歯科技工室内に設置して歯科用修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所: 室内
温度: 18℃~35℃

2. 使用方法

- 1) 電源スイッチをONにする。
- 2) コンピュータから加工データを送信する。
- 3) 加工物を取り付ける。
- 4) 加工を開始する。
- 5) 加工完了後、加工物を取り外す。
- 6) 電源スイッチをOFFにする。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: ストローマン・ジャパン株式会社

連絡先: 0120-418-320

外国製造業者: Amann Girrbach AG

外国製造業者国名: オーストリア