

## ストローマン サーム

### 【禁忌・禁止】

次の行為は危険なので避けること

- ・機器の改造
- ・不具合、故障状態での使用
- ・日常点検を行っていない状態での使用

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 概要

本品は、ポーセレンを焼成するために歯科技工で使われる炉である。

#### \*2. 構成

本体

名称	製品番号*	機能等
ストローマン サーム	178380 178380JPN/178380V	切削加工後の加工物（ジルコニア）をシンタリングする。

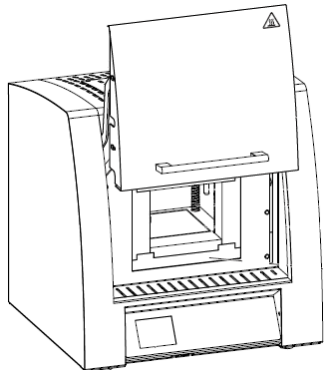
本体付属品

排気筒、フロアプレート、電源ケーブル、レンチ

※. 製品番号には末尾に「-STM」、「-IDC」又は「-NTR」等が付く場合がある。

#### 3. 形状、構造及び寸法

1) 形状、寸法及び重量(単位: mm許容誤差: ±10%)



奥行×幅×高さ: 500×461×480

重量: 30kg

#### \*2) 電氣的定格

製品番号	178380	178380JPN/178380V
電源	220-240V/50-60Hz	200V/50-60Hz
消費電力	3.5kW	

#### 3) 安全装置

稼働時はドアが閉じる構造になっており、不慮のチッピングや破損による飛翔物、高温から作業者を保護している。また、ヒューズを備えており、過度な負荷がかかった場合は電源が切れるようになっている。

#### 4. 原理

サーモエレメント、ヒータリングエレメントにより温度を制御し加工物をシンタリングする。

#### \*\*5. 原材料

品名	原材料
本体	一般電気部品

### \*\*【使用目的又は効果】

本品は、ポーセレンを焼成するために歯科技工で使われる炉である。

### 【使用方法等】

#### 1. 使用環境条件

使用場所: 室内

温度: 5°C~40°C

#### 2. 使用方法

- 1) シンタリングトレイにシンタリングパールを入れ、加工物をセットする。
- 2) シンタリングトレイをストローマン サームの適切な位置にセットする。
- 3) 加工物に応じた適切な焼成プログラムを選択し、焼成プログラムを開始する。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: ストローマン・ジャパン株式会社

連絡先: 0120-418-320

外国製造業者: Amann Girrbach AG

外国製造業者国名: オーストリア

取扱説明書を必ずご参照ください