

ストローマン 歯科用樹脂系模型材 SHR

【形状・構造及び原理等】

1. 品目の概要

本品は、歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる高分子からなる材料である。

*2. 構成品

本体

名称	製品番号	機能等
ジンジャイバ マスク	SD400100	紫外線で硬化する樹脂である。
モデル Plus グレイ UV	SD400382	
モデル Plus サンド UV	SD400383	

付属品

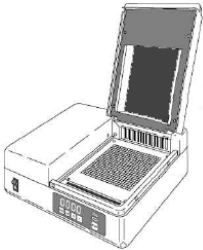
名称	製品番号	機能等
UV照射器	SD104501	作製後、表面硬化を行う。

**/*3. 形状、構造及び寸法

1) 本体(ジンジャイバ マスク及びモデル Plus サンド UV、モデル Plus グレイ UV)

性状：液体
容量：1,000g

2) 付属品



供給波長域：280～700nm
電源：交流100～230V、50/60Hz
電力消費：250W
幅x高さx奥行：310x140x310 mm
重量：約7kg

4. 原理

本樹脂は紫外線で硬化する。

**5. 原材料

原材料又は構成品

構成品名		原材料
本体	ジンジャイバ マスク	アリファティック ジファンクショナル ウレタン アクリレート
		ポリプロピレングリコール
		トリメチルビスシクロヘプト2イルメタクリレート
		フォスフィンオキサイド
	モデル Plus グレイ UV モデル Plus サンド UV	アクリレート樹脂
		アリファティック ウレタン アクリレート
		テトラヒドロファーファリル メタクリレート
		ビス ジアクリレート
		フェニルビス フォスフィンオキサイド
		フォスフィンオキサイド
付属品		一般電気部品

**【使用目的又は効果】

本品は、歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる高分子からなる材料である。

**【使用方法等】

1. 使用環境

温度：23±2℃

2. 使用方法

- 1) 加工機で作製を行う。
- 2) ブラシ、超音波洗浄器等を用いて作成物を洗浄する。
- 3) 乾燥する。
- 4) UV照射器を用いて表面硬化を行う。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：ストローマン・ジャパン株式会社

連絡先：0120-418-320

外国製造業者：SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG

外国製造業者国名：ドイツ