

機械器具(49) 医療用穿刺器、穿刺器及び穿孔器
一般医療機器 歯科用スチールバー 16669000
ストローマン ローテーション ツール KP

【警告】

- 適切な吸引又は誤飲に対する予防措置を取る。インスツルメントはしっかり固定すること。必要に応じてラバーダム等を使用すること。
- 破損又は切れ味の鈍った本品を使用しないこと。
- 本品やサージカルカセットの洗浄時、決して金属ブラシやスチールウールを使用しないこと。
- サージカルカセットを含むすべてのインスツルメントは、134℃よりも高い温度にさらさないこと。
- フラッシュ滅菌、乾熱滅菌、放射線滅菌、プラズマ滅菌、ホルムアルデヒド滅菌及びエチレンオキサイド滅菌を行わないこと。

【禁忌・禁止】

- 適用対象（患者）

本品の原材料に対して過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状、構造及び寸法

1) ニードルドリル

製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-026.0054, JP-026.0054	φ 1.60	33.00
KR-026.0056, JP-026.0056		41.00

2) ラウンドバー

製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-044.022, JP-044.022	φ 1.40	34.00
KR-044.003, JP-044.003	φ 2.30	
KR-044.004, JP-044.004	φ 3.10	

3) パイロットドリル

(1) Pilot Drill 1

製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-044.210, JP-044.210	φ 2.20	33.00
KR-044.211, JP-044.211		41.00

(2) Stopper Drill 1

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)
KR-001.007L, JP-001.007L	φ 2.2	28.4
KR-001.008L, JP-001.008L		30.4
KR-001.009L, JP-001.009L		32.4
KR-001.010L, JP-001.010L		34.4
KR-001.011L, JP-001.011L		36.4

(3) BLT Pilot Drill

製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-026.0001, JP-026.0001	φ 2.20	33.00
KR-026.0002, JP-026.0002		41.00

(4) BLT Stopper Drill

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)	カラーコード
KR-001.077L, JP-001.077L	φ 2.2	28.4	青
KR-001.078L, JP-001.078L		30.4	
KR-001.079L, JP-001.079L		32.4	
KR-001.080L, JP-001.080L		34.4	
KR-001.081L, JP-001.081L		36.4	

4) ドリル

(1) Pilot drill 2

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)
KR-044.214, JP-044.214	φ 2.80	33.00
KR-044.215, JP-044.215		41.00

(2) Stopper Drill 2

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)
KR-001.016L, JP-001.016L	φ 2.8	28.4
KR-001.017L, JP-001.017L		30.4
KR-001.018L, JP-001.018L		32.4
KR-001.019L, JP-001.019L		34.4
KR-001.020L, JP-001.020L		36.4

(3) Stopper BLT Drill 2

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)	カラーコード
KR-001.044L, JP-001.044L	φ 2.8	30.4	黄
KR-001.045L, JP-001.045L		32.4	
KR-001.046L, JP-001.046L		34.4	
KR-001.047L, JP-001.047L		36.4	

(4) Twist drill PRO

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)
KR-044.250, JP-044.250	φ 3.50	33.00
KR-044.251, JP-044.251		41.00
KR-044.254, JP-044.254	φ 4.20	33.00
KR-044.255, JP-044.255		41.00

(5) Stopper Drill

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)
KR-001.025L, JP-001.025L	φ 3.5	28.1
KR-001.026L, JP-001.026L		30.1
KR-001.027L, JP-001.027L		32.1
KR-001.028L, JP-001.028L		34.1
KR-001.029L, JP-001.029L		36.1
KR-001.034L, JP-001.034L	φ 4.2	28.1
KR-001.035L, JP-001.035L		30.1
KR-001.036L, JP-001.036L		32.1
KR-001.037L, JP-001.037L		34.1
KR-001.038L, JP-001.038L		36.1

(6) BLT Drill

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)	カラーコード
KR-026.2200, JP-026.2200	φ 2.80	33.00	黄
KR-026.2201, JP-026.2201		41.00	
KR-026.4200, JP-026.4200	φ 3.50	33.00	赤
KR-026.4201, JP-026.4201		41.00	
KR-026.6200, JP-026.6200	φ 4.20	33.00	緑
KR-026.6201, JP-026.6201		41.00	

(7) Stopper BLT Drill

製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)	カラーコード
KR-001.053L, JP-001.053L	φ 3.5	30.4	赤
KR-001.054L, JP-001.054L		32.4	
KR-001.055L, JP-001.055L		34.4	
KR-001.056L, JP-001.056L		36.4	
KR-001.062L, JP-001.062L	φ 4.2	30.4	緑
KR-001.063L, JP-001.063L		32.4	
KR-001.064L, JP-001.064L		34.4	
KR-001.065L, JP-001.065L		36.4	

5) プロファイルドリル

(1) SP Profile Drill

製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-044.086, JP-044.086	φ 2.8	25
KR-044.087, JP-044.087		34
KR-044.088, JP-044.088	φ 3.50	24.00
KR-044.089, JP-044.089		33.00
KR-044.084, JP-044.084	φ 4.20	23.80
KR-044.085, JP-044.085		32.80

(2) TE Profile drill

製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-044.701, JP-044.701	φ 2.8	28
KR-044.708, JP-044.708		37
KR-044.705, JP-044.705	φ 3.5	28
KR-044.712, JP-044.712		37
KR-044.703, JP-044.703	φ 4.2	28
KR-044.710, JP-044.710		37

(3) BL Profile drill

必ずマニュアル等を参照してください

製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-026.2303, JP-026.2303	φ2.80	26.00
KR-026.2306, JP-026.2306		35.00
KR-026.4303, JP-026.4303	φ3.50	26.00
KR-026.4306, JP-026.4306		35.00
KR-026.6303, JP-026.6303	φ4.20	26.00
KR-026.6306, JP-026.6306		35.00



(4) BLT Profile drill

製品番号	ドリル径(mm)	先端部径(mm)	全長(mm)	カラーコード
KR-026.0003, JP-026.0003	φ3.38	φ2.80	25.00	黄
KR-026.0004, JP-026.0004			33.00	
KR-026.0005, JP-026.0005	φ4.13	φ3.50	25.00	赤
KR-026.0006, JP-026.0006			33.00	
KR-026.0007, JP-026.0007	φ4.78	φ4.20	25.00	緑
KR-026.0008, JP-026.0008			33.00	
KR-026.0061, JP-026.0061	φ3.1	φ2.2	25	青
KR-026.0062, JP-026.0062			33	

(6) タップ

(1) S/SP Tap



製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)
KR-044.575, JP-044.575	φ3.24	23.00
KR-044.577, JP-044.577	φ4.04	23.00
KR-044.579, JP-044.579	φ4.74	23.00

(2) BL/TE Tap



製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)
KR-026.2310, JP-026.2310	φ3.34	23.00
KR-026.4310, JP-026.4310	φ4.05	23.00
KR-026.6310, JP-026.6310	φ4.73	23.00

(3) BLT Tap



製品番号	ドリル径(mm)	全長(mm)	カラーコード
KR-026.0009, JP-026.0009	φ3.28	25.00	黄
KR-026.0010, JP-026.0010	φ4.00	25.00	赤
KR-026.0011, JP-026.0011	φ4.67	25.00	緑
KR-026.0063, JP-026.0063	φ2.91	25	青

(7) 変換アダプター

(1) Adapter 1



製品番号	全長(mm)
KR-046.470, JP-046.470	(19)
KR-046.471, JP-046.471	(26)
KR-046.472, JP-046.472	(34)

(2) Adapter 2



製品番号	全長(mm)
KR-001.083, JP-001.083	(26)
KR-025.0042, JP-025.0042	(34)

(3) Drill Extention



製品番号	全長(mm)
KR-001.001, JP-001.001	27

(8) ボーンプロファイラー

(1) BLT ボーンプロファイラー



製品番号	先端部径(mm)	全長(mm)
KR-026.0070, JP-026.0070	φ4	28

原材料

ステンレス鋼、エポキシ樹脂(カラーコード)、AlTiN コーティング(タップ、変換アダプターを除く)

原理

本品は、回転により骨等の組織等を研削するために用いられるステンレス鋼製の研削器具である。

【使用目的又は効果】

本品は歯科で用いられる、骨等の硬組織を研削するために用いられるステンレス鋼製の回転式研削器具である。

【使用方法等】

1. 併用医療機器

本品はスローマン社製インプラントシステムと併用する。

2. 使用方法

本品を用いた歯科用インプラントの外科手術の一般的な使用方法を以下に示す。

1) 起始点形成

骨幅が狭く鋭角に隆起している顎骨に対して起始点を形成する場合は、ニードルドリルを使用する。先端の尖ったドリルにより、正確に起始点を形成することができる。

2) 骨調整

骨幅が狭く鋭角に隆起している顎骨は、十分に冷却しながら、ラウンドバーφ3.1mmで削り、平滑化する。平坦な骨表面ができ、十分な骨幅を得ることができる。

3) インプラント床形成部位へのマーキング

インプラント床形成部位を十分に冷却しながら、ラウンドバーでマーキングを行う。マーキングは径の小さいラウンドバーから徐々に大きい径のラウンドバーを使用する。

4) パイロットドリルによるインプラント床の基本形成

十分に冷却しながら、パイロットドリルから徐々に大きい径の歯科用インプラントフィクスチャタイプに応じたドリルでインプラント床を形成する。深度と軸方向を確認しながら行う。最終的に対応歯科用インプラントフィクスチャサイズに応じたサイズのドリルまで使用し、インプラント床を形成する。

5) インプラント床の最終形成

歯科用インプラントフィクスチャのタイプ及びサイズに応じて対応するプロファイルドリルを使用し、十分に冷却を行いながら、インプラント床を歯科用インプラントフィクスチャの外形に合わせて形成する。

6) インプラント床のタッピング

選択した歯科用インプラントフィクスチャのタイプ及びサイズに応じて、タップを使用して骨にスレッドを形成する。タップ使用時には変換アダプターを使用する。

7) 歯科用インプラントフィクスチャの埋植

(1) 外部アンブルから内部アンブルを取り出し、変換アダプターを歯科用インプラントフィクスチャのトランスファーピースに装着する。

(2) 歯科用インプラントフィクスチャを15rpm以下の速度で埋植する。

(3) 歯科用インプラントフィクスチャから変換アダプターとトランスファーピースを取り外す。

8) 歯科用インプラントフィクスチャ上の余分な周囲骨の除去

歯科用インプラントフィクスチャに、対応するガイディングシリンダー又はガイディングスリーブを装着し、それをコアとしてボーンプロファイラーにて余分な周囲骨を除去する。

3. 滅菌

1) 使用前又は使用後に付着した血液、体液、組織等が乾燥する前に、洗浄液等に浸漬し、洗浄を行う。

2) 十分に乾燥させた後、以下の条件で滅菌を行う。

・滅菌の種類：真空脱気高圧蒸気滅菌(132℃、3分)

<使用方法に関連する使用上の注意>

- ・インスツルメントは洗浄、消毒又は滅菌後、完全に乾燥させること[腐食が発生したり、短期間で損傷することがある]。
- ・洗浄する際には、材質に応じた適切な洗浄液を使用すること。また、インスツルメントが互いに干渉しないようにすること[損傷する恐れがある]。
- ・腐食や錆の発生したインスツルメントはオートクレーブで滅菌しないこと[水の循環系統が錆の粒子で汚染され、以降に滅菌するインスツルメントにも錆が発生する]。
- ・本品を下表の回転数以上で使用しないこと。

構成品	種類	回転数(rpm)
1) ニードルドリル	全種類	800
2) ラウンドバー	φ1.4、φ2.3、φ3.1	800
	φ2.2	800
3) パイロットドリル	φ2.8	600
4) ドリル	φ3.5	500
	φ4.2	400
5) プロファイルドリル	SP Profile drill	400
	BL, TE, BLT	300
6) タップ	全種類	15
8) ボーンプロファイラー	全種類	200

- ・ドリリングは深さを確認しながら、過度な力を加えずに慎重に行うこと。
- ・スクリュー式トランスファーパーツを取外す際は誤飲を防ぐため、誤った方向に回したり、トランスファーピースの六角部分とホールディングスクリューを完全に外さないこと。
- ・トランスファーピースは、過剰な負荷がかかった場合に破折ポイントで破折する設計となっている。回転はインプラントと同軸にするようにし、又無理な操作や準備が不十分なインプラント床に埋入しないよう注意すること。

【保管方法及び有効期間等】

常温・常湿で直射日光を避け、清潔な場所で保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

必ずマニュアル等を参照してください

製造販売業者：ストローマン・ジャパン株式会社
連絡先：0120-689-930
外国製造業者：Kaiserprecision Co. (カイザープレシジョン社)
外国製造業者国名：大韓民国