

ストローマン AG シントロン シリーズ

【警告】

- ・本品のミリング加工や研磨作業に当たっては、粉塵に対応できる局所吸塵装置、適切な防塵具を着用すること。
発生する粉塵による呼吸器疾患や眼疾患を発生する可能性があります。
- ・本品の研磨作業にあたっては、作業者だけでなく周囲の人が直接粉塵に接することがないように適切な距離を置いて作業すること。
- ・シントリング後に歯間部分、クラウン内部に焼結ビーズが入っていないことを確認する。

【禁忌・禁止】

〈併用医療機器〉

- ・規定されたシントリングファークネスを使用すること。規定外のシントリングファークネスの使用はフレームの物性に悪影響を及ぼす恐れがある。
- ・乾式ミリングにてミリングすること。湿式ミリングは不適切なミリングになる恐れがある。
- ・シントリングファークネスの取扱説明書に従い、適切なシントリングを行うこと。

〈使用方法〉

- ・シントリング前のブランク、フレームはスチームクリーナーや超音波洗浄等の湿った環境に曝さないこと。

〈使用方法等に関連する使用上の注意〉

使用する前に歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットの取扱説明書を読み加工可能を確認する。

【使用上の注意】

〔不具合・有害事象〕

1. 有害事象
 - ・アレルギーの発症

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- ・常温・常湿で直射日光を避け、清潔な場所で保管すること。

2. 有効期間

- ・直接の被包に記載。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：ストローマン・ジャパン株式会社

連絡先：0120-418-320

外国製造業者：Amann Girrbach AG（アマンギルバッハ社）

外国製造業者国名：オーストリア

【形状・構造及び原理等】

概要

本品は、コバルト及びクロムを主成分とする非鋳造用合金であり、切削によりインレー、クラウン、ブリッジ等の歯科用修復物及び器材の作製に用いる。歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工される。

構成品

製品識別番号	厚さ	外観
761120-STM	25mm	
761122-STM	20mm	
761124-STM	18mm	
761126-STM	16mm	
761128-STM	14mm	
761130-STM	12mm	
761132-STM	10mm	
761101R-STM	10mm	
761102R-STM	12mm	
761103R-STM	14mm	
761104R-STM	16mm	
761105R-STM	18mm	
761106R-STM	20mm	
761107R-STM	25mm	

原理

本品は、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工されることにより、歯科修復物の形状に形成される。フレームは切削機固定時のスペーサーである。

原材料

コバルトクロム合金

PMMA

【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いること。

【使用方法等】

1. 準備

患者の口腔内又は作業模型をスキャニングする。

2. 歯科修復物の設計

スキャニングしたデータを使用し、歯科修復物を設計する。

3. 切削加工

設計に従って、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで本品を切削加工する。

4. シントリング焼成

切削加工した歯科修復物をディスクから切り離し、既定の焼成スケジュールにそってアルゴンガス雰囲気中で焼成を行う。

5. 研磨・微調整

歯科修復物の表面を研磨し、洗浄する。