

歯材材料9 歯材用研削材料
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材 70902000

プasterディスク

【警告】

高速回転下で使用されるため、切削中に破損し人体を傷つける恐れがある
ので注意すること

禁忌・禁止

規定された使用機器以外
の使用は禁止します。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状

本品の基本形状はディスク型である。

2. 構造

作業部および軸部で構成される。

- (1) 作業部 : ステンレス鋼にダイヤモンドディスク両面にダイヤモンド砥粒をコーティングを施したもの
- (2) 軸部 : ステンレス鋼

3. 原理

歯科用ハンドピースマシンに装着し、ディスク先端部を回転させながら歯科材料に接触させて切削・研削し、歯科用補綴物を作製する。

【使用目的又は効果】

ダイヤモンドを用いる技工用研削材をいう。
ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

【操作方法又は使用方法等】

ハンドピースに装備、回転させ断続的に被切削物に押し付けて、分割、研磨、形態修正等を行う。
・推奨回転数: 15,000～25,000rpm

【使用上の注意】

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・【使用目的又は効果】の項の用途以外には使用しないこと。
- ・本製品は歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

- (1) 水分・腐食性薬剤およびこれらの蒸気の暴露を避け、乾燥した状態で保存すること。
- (2) 衝撃・加圧、及び異物の汚染を避けて保管すること。
- (3) 本品の取り扱いに長けた人以外が接触できないよう適切に保管すること。

【保守・点検に係る事項】

上記使用上の注意に記載した事項で保守・点検に係る事項は使用の都度これを遵守する。

【包装】

〔単品包装〕
各形態ごと1本入り

【製造販売業者および製造業者の氏名または名称および住所等】

製造販売業者 合同会社 WSPTジャパン
住所 〒341-0024
埼玉県三郷市三郷1-20-18
TEL 048-954-5636
FAX 048-954-5637