2018年 8月 24日作成（新様式第1版）

製造販売届出番号：11B3X10042000022

歯材材料9　歯材用研削材料
一般医療機器　歯科技工用ダイヤモンド研削材　70902000

トリーマーディスク

【警告】
禁忌・禁止
規定された使用機器以外の使用は禁止します。

【形状・原理及び仕様等】

1. 形状
本品の基本形状はディスク型である。

2. 原理
本体は、円盤状のプラスティック樹脂板の片面全体に、ダイヤモンド粒子を均一に電着した石膏研削用ダイヤモンドディスクである。トリーマーに装着して回転させ、石膏模型をディスク面に軽く押しつけることで、研磨・研削を行うことができる。

3. 仕様
種類/粒度　：荒目＃70～80　中目＃90～100 細目＃110～120
材質　：プラスティック樹脂（ダイヤモンド粒子電着）
サイズ　：外径230～250×厚さ5㎜
許容回転数　：2,000rpm

【使用目的又は効果】

石膏模型のトリミング（咬合基底面等を平行にする）に使用する。

【使用方法等】

1）本体のダイヤモンドディスクを、トリーマーに取り付けて、専用のレンチで締めてしっかりと固定する。
2）トリーマーのフロントハウジングでディスクをカバーした後、スイッチを入れて予備回転を行い、振れ等がないか確認する。
3）本体作動後、すぐにトリミングをしないで、約1分間ディスク面に水を供給する。
4）トリミングは、石膏模型をディスク面に対して平行に置き、軽く押して行う。
5）トリミングの手順は、まず石膏模型の基底部、側面、後方、隅角部、そして前面部の順で行う。

【使用上の注意】

1）使用前に予備回転を行い、振れやガタ等がないことを確認する事。
2）本体作動後、すぐにトリミングをしないで、約1分間ディスク面に水を供給してから使用する事。
・ディスク面に石膏屑を付きにくくすることで、作業効率を高めるとともに粉塵の飛散を抑え、使用後の清掃も簡単になる。
3）ダイヤモンドディスクは切削性が高いので、水の供給は十分に行うこと。
・但し石膏屑の量が早いうちに溜まるので、排水が正常であることを常に確認すること。
4）トリミング時は、目の損傷を防ぐために防護メガネ等を使用する事。
5）公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
6）排気装置を備えた環境で作業する事。
7）石膏模型をディスク面に強く押し付けないこと。
・模型とディスク面の水の流れを止め、研磨物によるディスクを目詰まりが生じて、トリミング効果が減少する。
・モーターベアリングに余分な負担を加えると、器械の故障原因にもなる。
8）トリミングは、ディスク前面を均等に使い、一定の箇所に集中しないこと。
9）トリミング後、ディスク面に付着した石膏屑は、水を流したまま本体を作動させてスクラブブラシで取り除くこと。
・乾燥した石膏は除去しにくくなる。
10）石膏以外の物を削らないこと。
・ディスクの性能が著しく低下する。

【保管方法及び有効期間等】

1）トリミング後は、ディスク面の石膏屑をキレイニ洗浄して乾燥させ、再使用可能な状態にして保管すること。
2）高温、多湿、ホコリ、塩分、硫黄分等を含んだ空気などにより、悪影響を生ずる恐れのない場所に保管すること。
3）本材は室温で、傾斜や落下の危険性がナイ、また外圧（負荷・振動・衝撃を受けない場所に安定した状態で保管すること。
4）化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1.保守
トリミング後は速やかにディスク面に付着した石膏屑を綺麗に洗浄して、再使用可能な状態に保つこと。
2.点検
ディスク面のダイヤモンド粒子の摩耗や、脱離等の不良状態が生じていないか、使用前後に常に点検すること。

【製造販売業者および製造業者の氏名または名称および住所等】

製造販売業者　合同会社　WSPTジャパン
住所　〒341-0024
埼玉県三郷市三郷1-20-18
TEL　048-954-5636
FAX　048-954-5637