

器 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット (JMDN 34713000)

プロボゼット

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本品は、複合ソフトウェアを利用し、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物*のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる装置である。

*届出対象外

2. 構成品

本品は、以下で構成されている。なお、構成品及び付属品は修理または補充のため、単品流通する場合がある。

- 1) 本体
- 2) ビルドプレート
- 3) 電源アダプタおよび電源ケーブル

<付属品>

- ・バット
- ・スクレーパー
- ・ブラシ

3. 電氣的定格

- ・電源電圧: AC100-240V
- ・電源入力: DC 24V, 5A
- ・周波数 : 50/60Hz
- ・消費電力: 120W

4. 機器の分類

- ・感電保護クラス: クラスⅢ
- ・水の有害な侵入に対する保護の程度に関する分類: IPX0

5. 形状及び寸法

【本体】



外寸：幅 300×奥行 378×高さ 484mm

6. 仕様

- 造形エリア : 幅 105.6mm×奥行 59.4mm×高さ 80mm
造形方式 : DLP (Digital Light Projector)
XY 解像度 : 55µm
積層ピッチ : 100、50、25µm
LED 波長 : 405 nm

7. 原理

本品はコンピュータ支援設計(CAD)による設計データに基づいて、硬化材料*を積層させることにより歯科修復物*を造形する。

*届出対象外

【使用目的又は効果】

本品は、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物*のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

1. 使用前の準備
1) 電源アダプタに電源ケーブルを接続し、商用電源に接続する。
2) 本体背面の電源スイッチを ON にする。

2. 使用方法

- 1) タッチスクリーンを 2 回続けてタッチする。
- 2) [出力ファイル選択画面]の[出力ファイル一覧]より使用する出力ファイルを選択し、[Next]ボタンを押す。
- 3) [材料注入画面]が表示されたら、材料をバットに注ぎ、[次へ]ボタンを押す。
- 4) [ビルドプレート設置画面]が表示されたら、ビルドプレートを溝に合わせて奥まで押し込み、本体に固定し、[Next]ボタンを押す。
- 5) [出力ファイル・時間確認画面]が表示されたら、出力するファイル名と印刷時刻を確認し、[Next]ボタンを押す、造形を開始する。
- 6) 造形が完了すると、タッチスクリーンの[Next]ボタンを押す、ビルドプレートを解放後、造形された歯科修復物*を取り出す。

3. 使用後

- 1) 本体背面左上の電源スイッチを OFF にする。
- 2) 電源プラグをコンセントから抜き、電源アダプタから電源ケーブルを外す。

【本品で使用可能な材料】

一般的名称	販売名	認証/届出番号
ガイド	DIO Probo - サー ジカルガイド	17B1X1000600 0009
ガイド	DIO Probo - サー ジカルガイド 02	17B1X1000600 0008
歯科用樹脂系模型材	DIO Probo - キャス ト	17B1X1000600 0010
歯科用樹脂系模型材	DIO Probo - モデ ル 02	17B1X1000600 0011
歯科用硬質レジン	DIO Probo - クラウ ン&ブリッジ	301AGBZI0000 2000
歯科用硬質レジン	DIO Probo - クラウ ン&ブリッジ Z	303AGBZI0000 7000
歯科用硬質レジン	DIO Probo - ピー マックス	303AGBZI0000 7A01
義歯床用アクリル系レジ ン	DIO Probo - デン チャー	302AGBZI0000 1000
義歯床用アクリル系レジ ン	DIO Probo - デン チャー 02	303AGBZI0000 8000

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 1) 使用中に樹脂特有の臭いがある場合があるので、換気の良い場所に設置すること。
- 2) 火災の恐れがあるため、本品近くで可燃性物質を使用しないこと。
- 3) 使用中は、外部からの衝撃や振動を加えないこと。
- 4) 付属の電源アダプタ及び電源ケーブルを使用すること。
- 5) 長期間使用しない場合は、電源ケーブルを抜き、日陰に保管すること。
- 6) バットに材料を注ぐ際にバット内に異物がないことを確認すること。
- 7) 作成開始前にビルドプレートに異物が付着していないことを確認すること。
- 8) 内部に樹脂が落ちたりこぼれたりした場合は、工業用ワイパーにアルコールを加えて清掃すること。
- 9) 使用済みの樹脂を取り除き、新しい樹脂を配置する場合、バットに残っている樹脂を完全に除去し、残りの樹脂を工業用ワイパーで完全に洗浄すること。
- 10) 作製物を取り外す際に過度な力をかけないこと。

取扱説明書を必ずご参照下さい

11)使用前後は必ず本体内部に使用した歯科材料異物、破損物等が残っていないか確認する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:

株式会社ダブリューエスエム

住所 石川県金沢市高尾南 2-33-101

e-mail : wsmcert@wsmcert.com

製造業者:

DIO コーポレーション

DIO Corporation (大韓民国)

取扱説明書を必ずご参照下さい