

機械器具 60 歯科用エンジン  
 一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000  
 XTCERA ミリングマシン (X-mill 220/300/400/500/600, D-one)

**【禁忌・禁止】**

- ・作業場所に火気を持ち込まないでください。切削くずに引火する恐れがあります。
- ・分解、修理、改造はしないでください。火災、感電、けがの原因になります。
- ・屋外、水のかかる場所、湿気が多い場所には設置しないでください。

**【形状・構造及び原理等】**

## 1. 品目の概要

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、歯科技工所又は歯科技工室内に設置して歯科用修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

## 2. 構成品

本体

名称	機能等
X-mill 220	コンピュータ制御により歯科用修復物の切削加工を行う。名称品目ごとの加工法の相違については3.2)電氣的定格・仕様を参照。
X-mill 300	
X-mill 400	
X-mill 500	
X-mill 600	
X-mill 600S	
D-one	

本体付属品

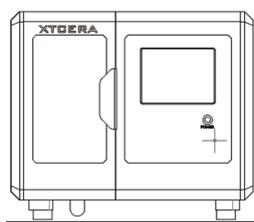
ミリング・バー、キャリブレーション・ワックス、ツール・キット(六角スクリュードライバー、スクリュー、防水テープ、受け座交換ドライバー)、冷却装置セット(冷却装置、パイプ、交換コネクタ、電源コード)、CAMソフトウェア、バッテリー(X-mill 500のみ)

## 3. 形状、構造及び寸法

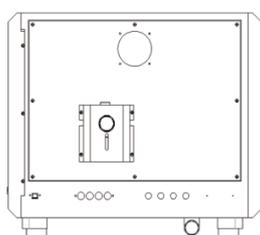
## 1)形状、寸法、重量

(例) X-mill 220

(正面)



(裏面)



名称	寸法	重量
X-mill 220	730x720x620 mm	150 kg
X-mill 300	730x720x620 mm	150 kg
X-mill 500	820x750x720 mm	170 kg
X-mill 600	1110x820x1820 mm	850 kg
X-mill 600S	1230x820x1820 mm	850 kg
D-one	700x490x610 mm	80 kg

## 2)電氣的定格・仕様

名称	X-mill 220	X-mill 300	X-mill 500
電源電圧	単相交流 AC 220V	単相交流 AC 220V	単相交流 AC 220V
軸数	4	4	5
加工方式	乾式ミリング	乾式ミリング	乾式ミリング
最大スピンドル回転速度	36,000rpm	60,000rpm	60,000rpm
バー設置本数	3	6	8

名称	X-mill 600	X-mill 600S	D-one
電源電圧	単相交流 AC 220V	単相交流 AC 220V	単相交流 AC 220V
軸数	5	4	4
加工方式	湿式ミリング	湿式ミリング	湿式ミリング
最大スピンドル回転速度	60,000rpm	60,000rpm	60,000rpm
バー設置本数	16	8	3

## 3)安全装置

稼働時はドアが閉じる構造になっており、不慮のチッピングや破損による飛翔物から作業者を保護している。

## 4. 原理

メインスピンドルに回転運動を与え、軸をコンピュータ制御により微細駆動させ、加工材料と軸状ツールを接触させて切削加工を行う。

**【使用方法】**

## 1. 使用環境条件

使用場所：室内

温度：常温

## 2. 使用方法

- 1)電源スイッチをONにする。
- 2)加工物を取り付ける。
- 3)コンピュータから加工データを送信する。
- 4)加工を開始する。
- 5)加工完了後、加工物を取り外す。
- 6)電源スイッチをOFFにする。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】**

氏名又は名称

CBC株式会社

第二種医療機器製造販売業

東京都中央区月島2丁目15番13号

13B2X00078

Tel. 03-3536-4653

取扱説明書を必ずご参照下さい。

緊急連絡先

CBC株式会社

東京都中央区月島2丁目15番13号

Tel. 03-3536-4653

Fax. 03-3536-4786

**[海外の製造所の氏名又は名称及び住所等]**

Shenzhen Xiantong Co., Ltd

中華人民共和国

取扱説明書を必ずご参照下さい。