

\*2016年01月(第2版)(新記載要領に基づく改訂)

2011年11月(第1版)

製造販売届出番号 : 27B2X00063000007

歯科材料 09 歯科用研削材料 JMDN70902000

一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材

## ダイヤモンド砥石

### 【形状・構造及び原理等】

(概要)本品は、石膏・埋没材等を回転摩擦により研削する砥石。形状・構造は円盤・円筒型等。

(主成分)ダイヤモンド及び樹脂

### \*【使用目的又は効果】

ダイヤモンド等で石膏・埋没材等を迅速に研削出来る。

### 【品目仕様】

ダイヤモンド及び樹脂からなる

### \*【使用方法等】

本品を使用する際には押し付けずに軽く押し当てて下さい。

### 【使用上の注意】

#### 1) 使用注意

○表示使用回転数を越えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、表示使用回転数を厳守すること。回転数4000rpm以下で使用して下さい。

○砥石を、回転治具に取り付ける場合はメーカーの指示に従ってしっかり取り付けて下さい。

○本品を使用する際には、目の損傷を防ぐ為に保護眼鏡などの防具を使用すること。

○本品を扱う際には粉塵による人体の影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

○本品は、その他の歯科用研削材及び研磨材の用途以外は他の用途以外には使用しないこと。

○本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

### 2) 重要な基本的注意

本品が、眼に入らないように注意すること。  
万一眼に入った場合は、直ちに大量の流水で洗浄した後、眼科医の診断を受けること。

### \*【保管方法及び有効使用期間等】

○本品は、直射日光・高温・多湿の場所を避けて保管すること。

○開封後は、密封して保管すること。

○本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### 【包装】

単品入り

直径・穴径・粗さを適合表で確認して下さい(mm)

| 直径  | 穴径     | 粗さ(5段階)           |
|-----|--------|-------------------|
| 230 | 19or22 | 極細目・中目・中目粗・粗目・極粗目 |
| 255 | 25.4   |                   |

(直径230のみ19mm用のスペーサー付いてます)

### \*【製造販売業者及び製造業者等の氏名又は名称等】

製造販売業者 有限会社 チェスト  
及び製造元

〒569-0011 大阪府高槻市道鶴町4丁目20番10号

TEL 072-669-4180

FAX 072-669-4182

製造元 有限会社 チェスト