

器 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用金属表面加工器 70755000

ショットブラスト EZ

【形状、構造及び原理等】



- ・寸法(mm)：W310×H760×D410
- ・重量：36 kg
- ・原理：駆動部の動力により、研磨材を射出させる。

【使用目的又は効果】

接着性の付与、表面強化、酸化皮膜の除去のために歯科用金属等の表面を加工するために用いる。

【使用方法等】

- 1) 本体のメインスイッチを入れてから、ポリ容器に入れた研磨材を作業窓より入れて下さい。
- 2) 噴射用フットスイッチを ON にして研磨作業を行います。
- 3) 研磨材の射出量は研磨材調整スティックで調節して下さい。
- 4) 研磨材の射出幅は、左右のノズル幅調節つまみを回して調節して下さい。
- 5) クラウンの咬合面のような細かい所は、射出量を減らしぎみにして研磨して下さい。
- 6) 貴金属やレジンなど柔らかい物を研磨するときは、時々射出を止め研磨状態を確認して研磨のし過ぎを防いで下さい。レジンを研磨するときは、エアー用フットスイッチを ON にして、エアーで研磨部位を冷却しながら研磨して下さい。
- 7) 研磨材集積槽で研磨材の流れが悪いときは、研磨材調整スティックを左右に動かして研磨材の溜まりを解消して下さい。
- 8) オーバーフローした研磨材が本体底部のポリ容器に多く溜まったときは、作業ボックスに戻して下さい。射出量を多くするとオーバーフローは多くなります。
- 9) 研磨材は徐々に劣化していきますので、取扱説明書に従って再生を行って下さい。

【使用上の注意】

- ・本機は歯科医師・歯科技工士の有資格者のみ使用すること。
- ・本機を分解したり改造したりしないで下さい。
- ・取扱説明書に示す使用方法以外での使用はお避け下さい。

- ・本体内部を清掃するときは、必ず電源プラグをコンセントより抜いてから行って下さい。
- ・本体内部の清掃では、水を直接かけないで、布などに水を含ませて清掃して下さい。また、清掃後は水を完全に拭き取ってから電源を入れて下さい。
- ・本機で歯科補綴物以外の研磨はしないで下さい。
- ・本体の中に研磨材以外のものを入れないで下さい。故障や怪我の原因になります。
- ・研磨する補綴物に、水分、石膏、埋没材、ワックス、フラックス、印象材、他の研磨材、研磨屑など、異物の付着がないか確認し、付着があれば必ず清掃してから使用して下さい。
- ・研磨材類（研磨材・研磨微粉・研削液）は必ず指定の物をご使用下さい。
- ・本機作動中に、研磨する物や異物が研磨材に混入してしまった場合、直ちに作業を中断し、研磨材を排出して取り除いて下さい。
- ・本機作動中は、落下防止網を取り払わず所定の位置にセットしてお使い下さい。
- ・研磨材が口に入ってしまった場合、直ちに吐き出して、うがいをして下さい。
- ・作業窓が開いた状態で起動スイッチを入れないで下さい。また、本機作動中に作業窓を開けないで下さい。研磨材が目に入る危険性があります。研磨材が目に入った場合は、水でよく洗浄し、医師の診断を受けて下さい。
- ・本体のカバーを開けるときは、必ず電源を切ってください。
- ・作業窓やカバーの開閉時に、指をはさまないように気をつけて下さい。
- ・研磨微粉を取り扱うとき、または本機にて研磨作業を行うときは、公的機関が認可した防塵マスクを使用して下さい。
- ・義歯の修理など、一度口腔内に入った補綴物など感染の危険性のある物を研磨するときは、適切な処置を行ってから研磨して下さい。
- ・本機の機構上、重心が高い位置にあります。本機を移動するときは倒さないよう十分気をつけて下さい。
- ・本体のインバーター部分には触れないで下さい。
- ・本機を作動するときは、換気には十分気をつけて下さい。

【保守・点検に係る事項】

万一故障が生じた場合は、販売店又は当社までご連絡下さい。修理調整は全て製造販売業者に依頼して頂き、使用者側では行わないで下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

大榮歯科産業株式会社
電話：06-6441-3332